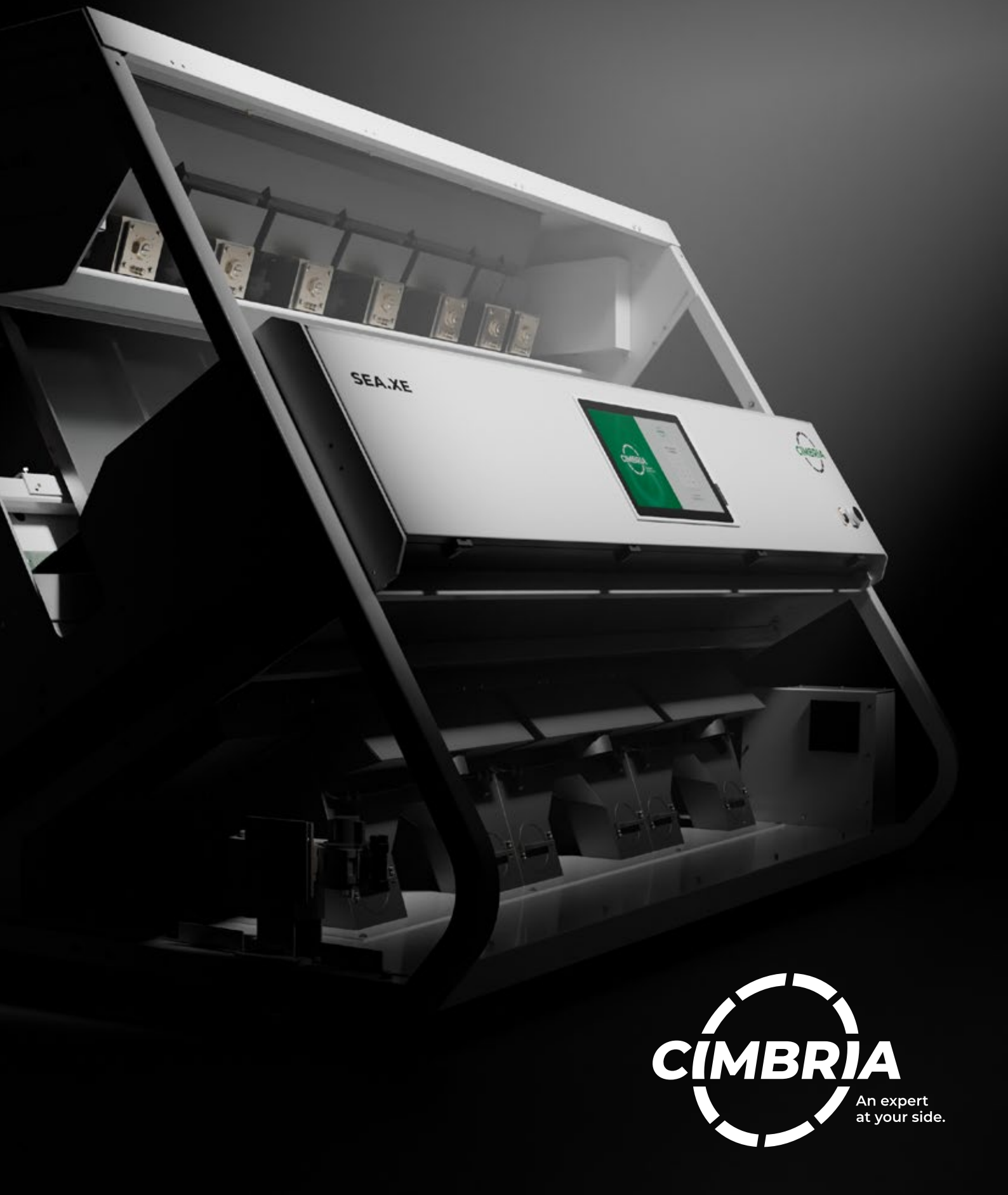
IT

SEA.XE

NAKED POWER. PURE PERFORMANCE.



CIMBRIA

An expert
at your side.

QUESTA È SEA.XE

Un nuovo equilibrio tra prestazioni, accessibilità e semplicità.



SEA.XE integra un'architettura industriale, un sistema di visione multispettrale ad alta risoluzione e un'interfaccia operatore innovativa in un'unica piattaforma avanzata per la selezione ottica.

Disponibile in configurazioni da 1 a 6 canali, garantisce una selezione estremamente precisa in applicazioni alimentari e non.

Innovative telecamere quadri-cromatiche RGB Full-Color con NIR di serie ispezionano il prodotto fronte e retro. Per applicazioni più complesse è possibile prevedere telecamere addizionali SWIR InGaAs e configurazione con UV.

Massima purezza

Rileva e rimuove difetti e corpi estranei difficili o impossibili da distinguere a occhio nudo.

Resa ottimale

Seleziona la massima quantità di prodotto buono, riduce gli scarti non necessari e protegge il valore di ogni lotto lavorato.

Architettura industriale

Struttura portante essenziale e robusta, ermetica e pressurizzata, raffreddamento scatole ottiche, pulizia automatica programmabile.

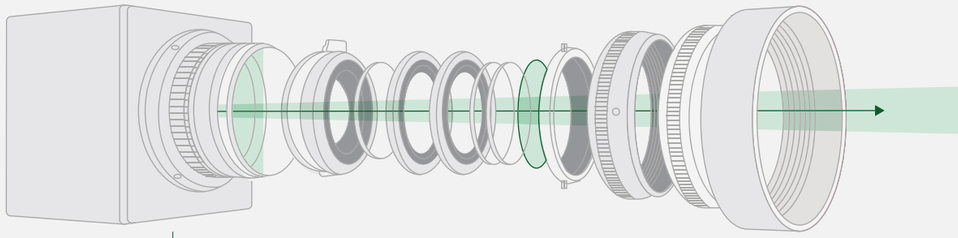
Operatività accessibile

HMI riprogettata con touch screen HD 21,5", interfaccia multilingue, ricette illimitate e controllo remoto.

Telecamere ad alta risoluzione

16 M

colori + infrarosso



La più alta velocità di scansione verticale disponibile nel settore

1–6

canali

CONFIGURABILE E VERSATILE

Una selezionatrice.
Molteplici applicazioni.

SEA.XE applica la stessa precisione di selezione ottica a diverse materie prime e ambienti produttivi.

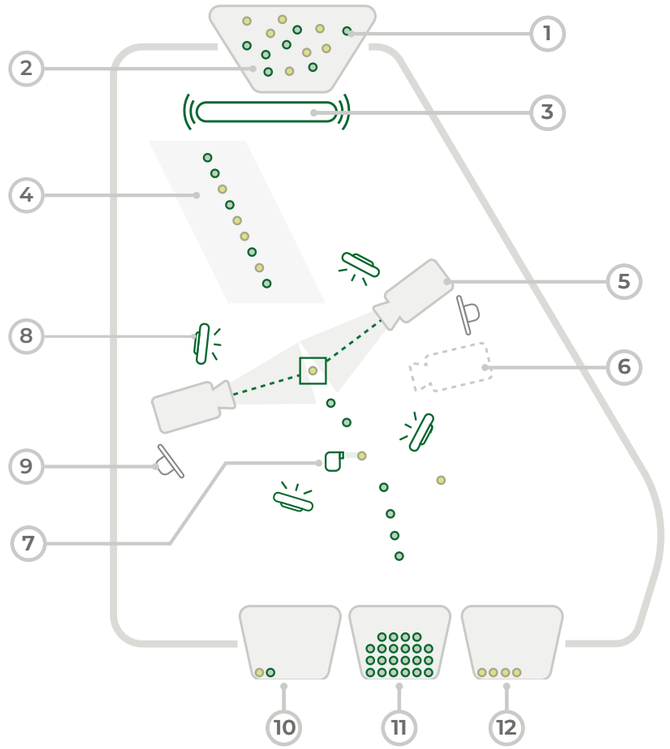
La macchina è configurabile in base al prodotto, al livello di purezza richiesto e alla capacità produttiva necessaria.

Grano · Cereali · Semi · Legumi · Caffè · Noci · Plastica · Metalli



Funzionamento

1. Prodotto in ingresso
2. Tramoggia di carico
3. Piastra vibrante
4. Scivolo d’alimentazione
5. Telecamere quadricromatiche RGB Full-color+NIR (standard)
6. Telecamere SWIR InGaAs / UV (opzionali)
7. Elettrovalvole
8. Sistema di illuminazione
9. Riferimenti
10. Rimbalzi
11. Prodotto conforme
12. Prodotto scartato



IL SISTEMA DI TELECAMERE

Oltre il visibile.

Ogni chicco ed ogni elemento che passa nello scivolo viene fotografato, frontalmente e posteriormente, nello spettro del visibile e dell'infrarosso.
Ciò che l'occhio non distingue, SEA.XE seleziona.

RGB Full-Color con NIR

Standard, fronte e retro.
Colore e infrarosso in un'unica telecamera: massime prestazioni su entrambi gli spettri, senza compromessi.

Telecamere SWIR InGaAs

Riconoscono i materiali in base alla loro composizione chimica, individuando con precisione corpi estranei indistinguibili a occhio nudo o per colore.

Rilevamento della fluorescenza UV

Le telecamere UV rendono visibile l'invisibile, identificando difetti fluorescenti e garantendo una purezza del prodotto ancora superiore.

Shape-sizing integrato

La funzione di shape-sizing integrata e il controllo delle dimensioni dei difetti integrano criteri geometrici e dimensionali all'analisi del colore e dell'infrarosso.

Un soffio, un bersaglio.

Le elettrovalvole ad alte prestazioni operano fino a 1.000 cicli al secondo e assicurano una durata nell'ordine di miliardi di cicli, garantendo la massima affidabilità nel tempo.
Tempo e durata dell'espulsione sono regolabili in funzione del prodotto.

14
famiglie di difetti

5mm
passo elettrovalvole

1.000/s
cicli elettrovalvole

mld
cicli garantiti

IP55
protezione

HMI AVANZATO

Più controllo.
Meno passaggi.

Il nuovo software HMI è stato sviluppato in base alle attività che gli operatori svolgono ogni giorno.

L'obiettivo è diretto: ridurre la formazione, ridurre i tempi di configurazione e rendere immediatamente leggibile lo stato della macchina.

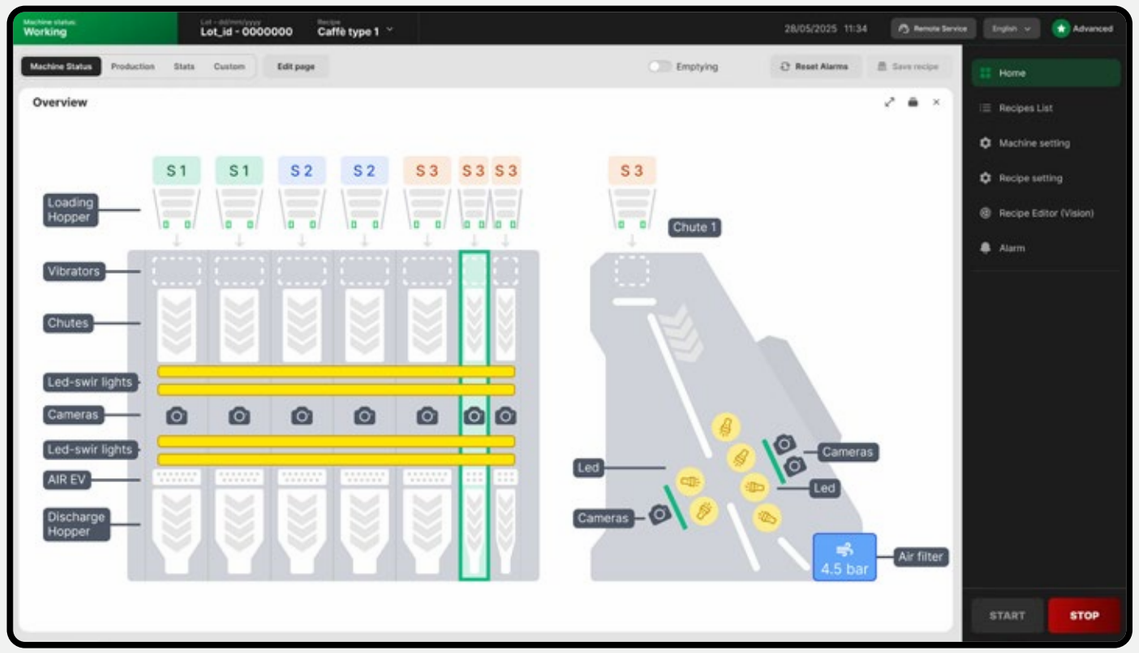
Accesso sicuro
Il turno inizia con un PIN. Profili utente e livelli di accesso differenziati definiscono ciò che ogni operatore può visualizzare e modificare.

Easy Set
Le regolazioni essenziali possono essere eseguite senza aprire l'intero set di parametri, riducendo il numero di passaggi necessari.

Organizzazione delle ricette
Le ricette personalizzabili non hanno un limite di memorizzazione e possono essere raggruppate, cercate, rinominate, duplicate e salvate tra i preferiti.

Filtri
I criteri nel visibile, NIR e — quando installato — SWIR possono essere combinati con colore, geometria, shape-sizing e controllo delle dimensioni dei difetti.

Monitoraggio in tempo reale
Pressioni, temperature, capacità produttiva e segnali principali restano visibili, con soglie che avvisano prima di un arresto.



L'INTELLIGENZA ARTIFICIALE PER LA SELEZIONE OTTICA

BRAIN™ è il software basato sull'intelligenza artificiale che porta precisione ed efficienza a un nuovo livello. Con BRAIN™ puoi creare le ricette più complesse in un attimo, raggiungendo così le massime prestazioni di selezione.

COSA BRAIN PUO' FARE PER TE

- **Precisione di selezione senza pari**
  Rivoluziona la precisione con gli avanzati algoritmi di intelligenza artificiale di BRAIN™ per una precisione di selezione senza pari.
- **Efficienza migliorata**
  Aumenta la produttività con l'impostazione rapida dei parametri di BRAIN™, minimizzando l'intervento manuale.
- **Risparmio di costi e tempi**
  Ottieni significative riduzioni di costi e tempi evitando errori manuali e ottimizzando le operazioni di selezione.
- **Supporto continuo**
  Affidati al nostro team di supporto dedicato per un'assistenza continua ed aggiornamenti a prova di futuro.

BRAIN™ è integrato nelle nostre selezionatrici SEA.XE.
RISULTATI INEGUAGLIABILI. SEMPLICEMENTE.

UNA GAMMA COMPLETA

Massima flessibilità.
Una sola piattaforma.

SEA.XE è disponibile in configurazioni da 1 a 6 canali, con scivoli da 320 mm.
È possibile predisporre fino a quattro sezioni per ripassi simultanei, con configurazioni di ripasso, doppio ripasso e reverse sorting. Sull'ultimo canale è disponibile un frazionamento 50:50 opzionale.



Contattaci

Scarica le schede tecniche

Mettici alla prova

Hai una sfida di selezione complessa?
Molteplici laboratori di Cimbria sono disponibili per effettuare test di prodotto su richiesta in tutto il mondo. Lascia che i nostri esperti possano suggerirti la soluzione migliore.

Assistenza globale

Cimbria offre una rete globale di assistenza attiva 24 ore su 24, 7 giorni su 7, 365 giorni l'anno.

Certificazioni

Dichiarazione di conformità CE; Direttiva Macchine 2006/42/CE; Direttiva EMC 2014/30/UE.

Compatibile con gli standard UL e CSA; certificazione MOCA opzionale.

SPECIFICA	SEA.XE 2	SEA.XE 4	SEA.XE 6
Larghezza macchina	1360 mm	2040 mm	2720 mm
Profondità	1950 mm	1950 mm	1950 mm
Altezza	2040 mm	2040 mm	2040 mm
Larghezza totale scivoli	640 mm	1280 mm	1920 mm
Aria compressa, max 6 bar	640 l/min	1280 l/min	1920 //min
Portata aria di aspirazione	1000 m³/h	2000 m³/h	3000 m³/h
Collettori di aspirazione	1	2	3

Copyright © 2025 all rights reserved. Le immagini e i dati qui riportati sono indicativi. CIMBRIA si riserva il diritto di modificare il design e i dati senza preavviso.

Cimbria.com

Release date: Sept. 2026/IT

CIMBRIA S.R.L.
Via Colombarotto 2
40026 Imola BO
ITALIA
Tel. +39 0542 361423

CIMBRIA A/S
Faartoftvej 22
7700 Thisted
DANIMARCA
Tel. +45 96 17 90 00

Seguici su