

ES

SEA.XE

NAKED POWER. PURE PERFORMANCE.



ESTO ES SEA.XE

Un nuevo equilibrio entre rendimiento, accesibilidad y sencillez.



SEA.XE integra una arquitectura industrial, un sistema de visión multispectral de alta resolución y una innovadora interfaz de usuario en una única plataforma avanzada de selección óptica.

Disponible en configuraciones de 1 a 6 canales, garantiza una selección extremadamente precisa tanto en aplicaciones alimentarias como no alimentarias.

Sus innovadoras cámaras tetracromáticas RGB Full-Color con NIR de serie inspeccionan el producto por ambas caras. Para aplicaciones más exigentes, pueden incorporarse cámaras adicionales SWIR InGaAs y configuración UV.

Máxima pureza

Detecta y elimina defectos y cuerpos extraños difíciles o imposibles de distinguir a simple vista.

Máximo aprovechamiento del producto

Selecciona la máxima cantidad de producto conforme, reduce los rechazos innecesarios y protege el valor de cada lote procesado.

Arquitectura industrial

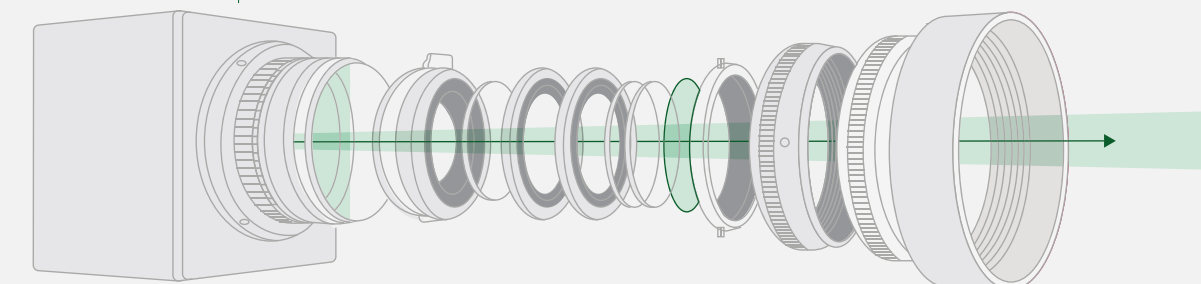
Estructura portante esencial y robusta, hermética y presurizada, con refrigeración de las cajas ópticas y limpieza automática programable.

Operatividad accesible

Interfaz HMI rediseñada con pantalla táctil HD de 21,5", interfaz multilingüe, recetas ilimitadas y control remoto.

Cámaras de alta resolución

16 M
colores + infrarrojo



La velocidad de escaneo vertical más alta disponible en el sector

1-6
canales

CONFIGURABLE Y VERSÁTIL

Una seleccionadora. Múltiples aplicaciones.

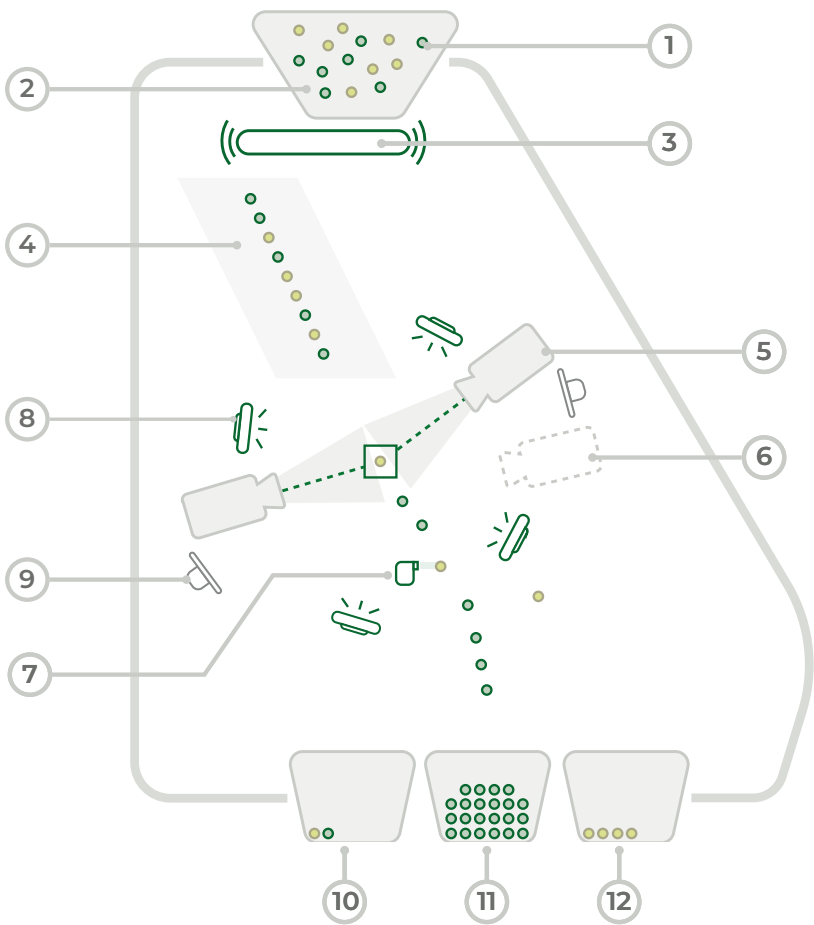
SEA.XE aplica el mismo nivel de precisión de selección óptica a distintas materias primas y entornos productivos.

La máquina se configura en función del producto, del nivel de pureza requerido y de la capacidad de procesamiento necesari



Funcionamiento

1. Entrada de producto
2. Tolla de carga
3. Placa vibrante
4. Rampa de alimentación
5. Cámaras tetracromáticas RGB Full-Color + NIR (de serie)
6. Cámaras SWIR InGaAs / UV (opcionales)
7. Electroválvulas
8. Sistema de iluminación
9. Referencias
10. Rebotes
11. Producto conforme
12. Producto rechazado



EL SISTEMA DE CÁMARAS

Más allá de lo visible.

Cada grano y cada elemento que pasa por la rampa se fotografía, por delante y por detrás, tanto en el espectro visible como en el infrarrojo.

Lo que el ojo no distingue, SEA.XE lo selecciona



RGB Full-Color con NIR

De serie, por ambas caras. Color e infrarrojo en una única cámara: máximo rendimiento en ambos espectros, sin sacrificar prestaciones.



Detección de fluorescencia UV

Las cámaras UV hacen visible lo invisible, identificando defectos fluorescentes y garantizando una pureza del producto aún mayor.



Cámaras SWIR InGaAs

Reconocen los materiales según su composición química, detectando con precisión cuerpos extraños que no se pueden distinguir a simple vista o por color.



Shape-sizing integrado

La función integrada de shape-sizing y el control dimensional de los defectos combinan criterios geométricos y de tamaño con el análisis de color e infrarrojo.

Un soplo, máxima precisión.

Las electroválvulas de altas prestaciones operan hasta 1000 ciclos por segundo y garantizan una vida útil del orden de miles de millones de ciclos, asegurando la máxima fiabilidad a lo largo del tiempo. El tiempo y la duración de la expulsión son regulables en función del producto.

14

familias de defectos

5 mm

paso entre electroválvulas

1.000/s

ciclos de las electroválvulas

mil millones

de ciclos garantizados

IP55

grado de protección

HMI AVANZADA

Más control.

Menos pasos.

El nuevo software HMI se ha desarrollado en torno a las tareas que los operadores realizan cada día. El objetivo es claro: reducir la formación necesaria, acortar los tiempos de configuración y permitir consultar de inmediato el estado de la máquina.

Organización de recetas

Las recetas personalizadas no tienen límite de almacenamiento y se pueden agrupar, buscar, cambiar de nombre, duplicar y guardar entre los favoritos.

Acceso seguro

Every shift starts with entering a PIN. User profiles and access levels define exactly what each operator can view and adjust.

Filtros

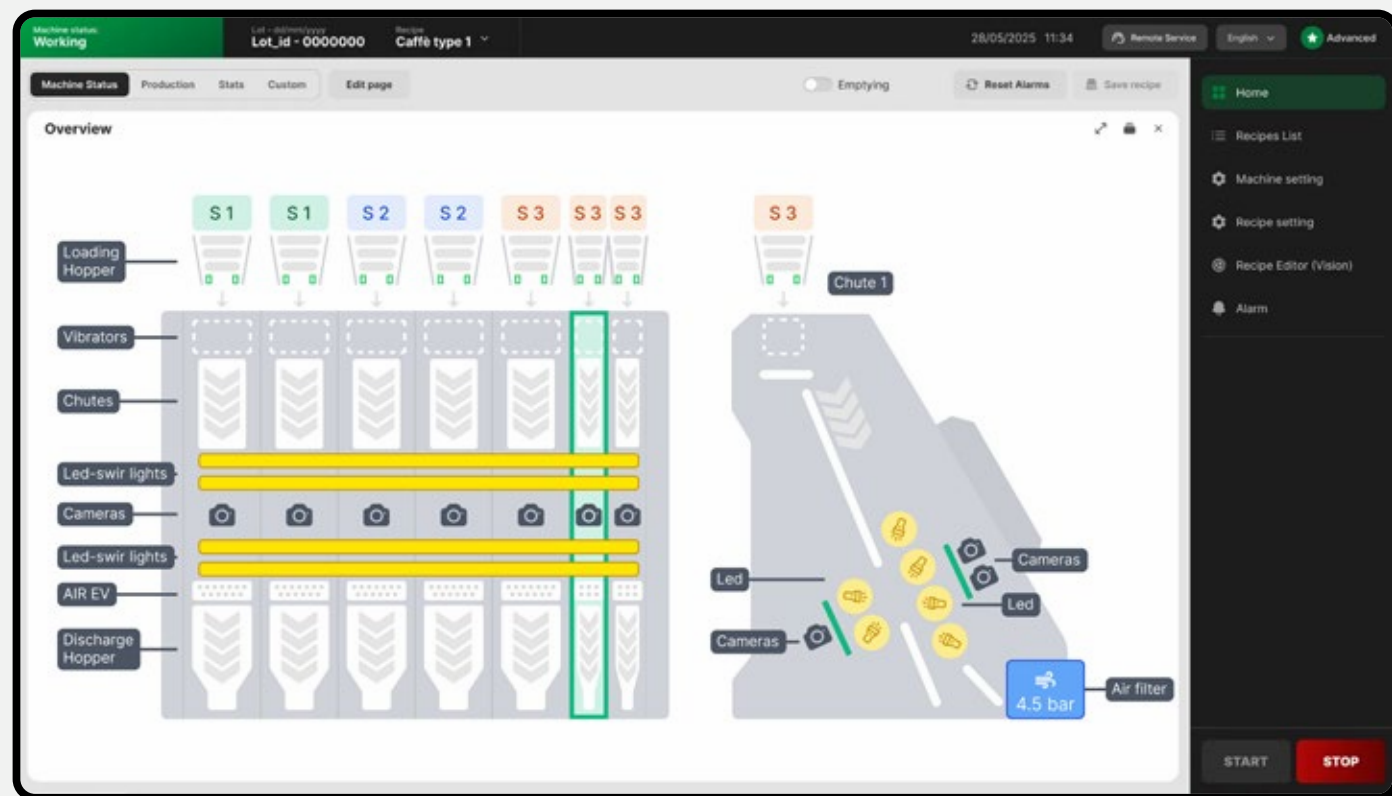
Los criterios en el espectro visible, NIR y —cuando esté presente— SWIR pueden combinarse con color, geometría, shape-sizing y control dimensional de los defectos.

Easy Set

Los ajustes esenciales pueden realizarse sin necesidad de abrir todos los parámetros, reduciendo así el número de pasos necesarios.

Monitorización en tiempo real

Las presiones, las temperaturas, la capacidad de procesamiento y las principales señales permanecen visibles, con umbrales que avisan antes de una parada.



LA INTELIGENCIA ARTIFICIAL PARA LA SELECCIÓN ÓPTICA

BRAIN™ es el software basado en inteligencia artificial que lleva la precisión y la eficiencia a un nuevo nivel. Con BRAIN™ puedes crear las recetas más complejas en un instante, alcanzando así el máximo rendimiento en la selección.

Qué puede hacer BRAIN™ por ti

- **Precisión de selección sin igual**
Lleva la precisión de selección a un nuevo nivel gracias a los avanzados algoritmos de inteligencia artificial de BRAIN™.
- **Mayor eficiencia**
aumenta la productividad con la configuración rápida de los parámetros de BRAIN™, minimizando la intervención manual.
- **Ahorro de costes y tiempo**
reduce significativamente costes y tiempos evitando errores manuales y optimizando las operaciones de selección.
- **Soporte continuo**
nuestro equipo de asistencia especializado está a tu disposición de forma continua, con actualizaciones que mantienen el sistema preparado para el futuro.

BRAIN™ está integrado en nuestras seleccionadoras SEA.XE.

RESULTADOS INIGUALABLES. ASÍ DE SIMPLE.

UNA GAMA COMPLETA

Máxima flexibilidad. Una sola plataforma.

SEA.XE está disponible en configuraciones de 1 a 6 canales, con rampas de 320 mm. Puede configurarse con hasta cuatro secciones que permiten realizar varias pasadas de forma simultánea, con opciones de segunda pasada, doble pasada y selección inversa. En el último canal está disponible, de forma opcional, una división 50:50.



Contáctanos



Descargue las fichas técnicas

- Ponnos a prueba

¿Tu proceso de selección plantea un reto complejo? Cimbria dispone de múltiples laboratorios en todo el mundo para realizar pruebas con tu producto. Deja que nuestros expertos te ayuden a encontrar la mejor solución.
- Asistencia global

Cimbria ofrece una red de asistencia global activa las 24 horas del día, los 7 días de la semana, los 365 días del año.
- Certificaciones

Declaración de conformidad CE; Directiva de Máquinas 2006/42/CE; Directiva EMC 2014/30/UE. Compatible con los estándares UL y CSA; certificación MOCA opcional.

ESPECIFICACIÓN	SEA.XE 2	SEA.XE 4	SEA.XE 6
Ancho de la máquina	1360 mm	2040 mm	2720 mm
Profundidad	1950 mm	1950 mm	1950 mm
Altura	2040 mm	2040 mm	2040 mm
Ancho total de canales	640 mm	1280 mm	1920 mm
Aire comprimido, máx. 6 bar	640 l/min	1280 l/min	1920 //min
Caudal de aire de aspiración	1000 m³/h	2000 m³/h	3000 m³/h
Coletores de aspiración	1	2	3

Copyright © 2025 todos los derechos reservados. Las imágenes y los datos aquí reproducidos tienen carácter orientativo. CIMBRIA se reserva el derecho de modificar el diseño y los datos sin previo aviso.

Cimbria.com

Release date: Sept. 2026/ES

CIMBRIA S.R.L.

Via Colombarotto 2
40026 Imola BO
ITALIA
Tel. +39 0542 361423

CIMBRIA A/S

Faartoftvej 22
7700 Thisted
DANIMARCA
Tel. +45 96 17 90 00

Síguenos   

