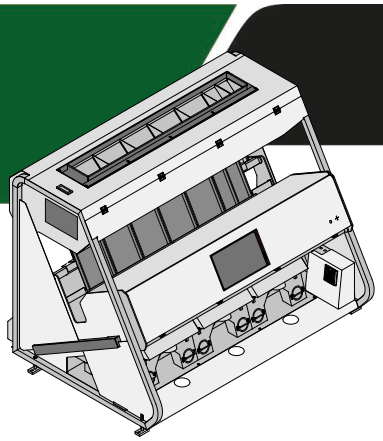
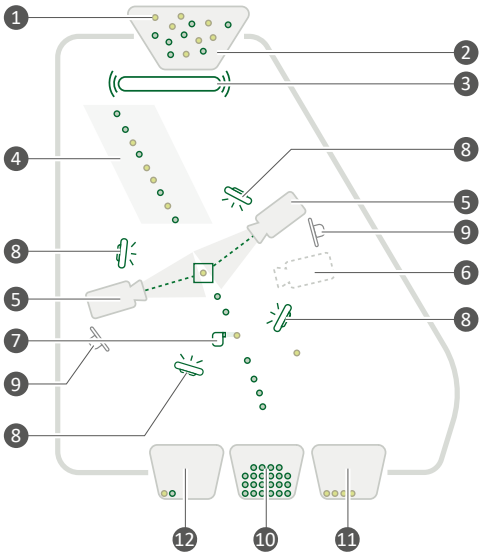
Selezione ottica

SEA.XE



Di serie nella versione base, la selezionatrice ottica **SEA.XE** di Cimbria offre la **massima tecnologia multispettrale Full-Color con infrarosso NIR integrato ad altissima risoluzione e combinabile con telecamere multispettrali SWIR** per soddisfare gli standard qualitativi più esigenti in qualsiasi settore di applicazione



FUNZIONAMENTO

1. Prodotto da selezionare
2. Tramoggia di carico
3. Piastra vibrante
4. Scivolo d'alimentazione
5. Telecamere Full-Color con NIR integrato
6. Telecamere SWIR (opzionale)
7. Elettrovalvole
8. Illuminazione LED
9. Riferimenti
10. Uscita prodotto conforme
11. Uscita prodotto scartato
12. Uscita rimbalzi



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Configurazioni disponibili con ripasso, doppio ripasso e reverse sorting
- Acquisizione dell'immagine ad alta fedeltà rispetto alle caratteristiche ottiche del prodotto reale
- Analisi cromatica comparabile alla percezione visiva umana e rilevamento nell'infrarosso per estendere le capacità di identificazione dei difetti.
- Possibilità di controllo, diagnostica e programmazione ricette anche da remoto

ELETTRONICA

- Elettronica, schede di controllo e sistemi di illuminazione progettati per essere facilmente aggiornati e sostituiti nel tempo
- Funzioni di autodiagnostica e calibrazione automatica
- Connessione Ethernet per il monitoraggio e l'assistenza remota in tempo reale
- Sistema OPC UA (Open Platform Communications Unified Architecture): standard industriale di interoperabilità che consente lo scambio e l'utilizzo dei dati tra sistemi e applicazioni diverse (opzionale)

SISTEMA DI ESPULSIONE

- Passo 5 mm standard - N.63 elettrovalvole per canale
- Frequenza operativa delle elettrovalvole fino a 1.000 attuazioni al secondo, con vita utile certificata fino a 2 miliardi di cicli
- Parametri di espulsione completamente configurabili, con regolazione indipendente del tempo di attivazione e della durata dell'impulso in funzione delle specifiche applicative e delle caratteristiche del prodotto

SISTEMA OTTICO

- La versione base utilizza telecamere multispettrali RGBN, RGB Full-color con NIR integrato (fronte/retro). Il sistema di ispezione riconosce 16 milioni di colori più l'infrarosso che combinati con una risoluzione ottica superiore vede oltre l'occhio umano
- Sistema di rilevamento a telecamere SWIR brevettato che permette qualità superiore agli standard
- Versione multispettrale RGBU, RGB Full-Color con UV integrato (fronte/retro)
- Rilevamento e classificazione dei difetti in base a dimensione, forma ed estensione
- Illuminazione e riferimenti a LED
- Precisione garantita dall'algoritmo di Intelligenza Artificiale BRAIN™ di Cimbria

MECCANICA

- Scivoli da 320 mm di larghezza
- Disponibile nelle configurazioni 1,2,3,4,5,6 canali
- Frazionamento di un canale in 50:50 disponibile nell'ultimo canale.
- Pressurizzazione e struttura ermetica del sistema ottico impediscono l'ingresso della polvere, mantenendo prestazioni ottimali nel tempo
- Sistema di pulizia automatica programmabile
- Manutenzione e pulizia semplici

Via Colombarotto 2 | 40026 Imola BO | Italia | +39 0542 361423 | seainfo@grainproteintech.com

Selezione ottica

SEA.XE

HMI

- Piattaforma Windows® per supervisione e controllo, con integrazione sicura alle reti industriali e aziendali tramite protocolli standard
- Alta visibilità in condizioni di scarsa illuminazione grazie al touch screen HD a colori da 21,5"
- Interfaccia grafica multilingue per programmare e controllare le ricette in modo semplice e veloce
- Ricette facilmente personalizzabili senza limite di memorizzazione, nominate secondo le esigenze dell'operatore
- Funzione mark-good/mark-bad e modalità di programmazione out of good
- Visualizzazione sinottica attiva dello stato macchina, inclusi vibratori e sensibilità
- Monitoraggio in tempo reale di produttività, prestazioni di selezione e scarti
- Backup dei dati (Opzionale)
- Gestione automatica del livello prodotto in tramoggia mediante sensori di livello, per garantire un'alimentazione costante della selezionatrice e mantenere prestazioni ottimali
- Stato del PLC
- Allarmi e istruzioni per ripristinare la funzionalità

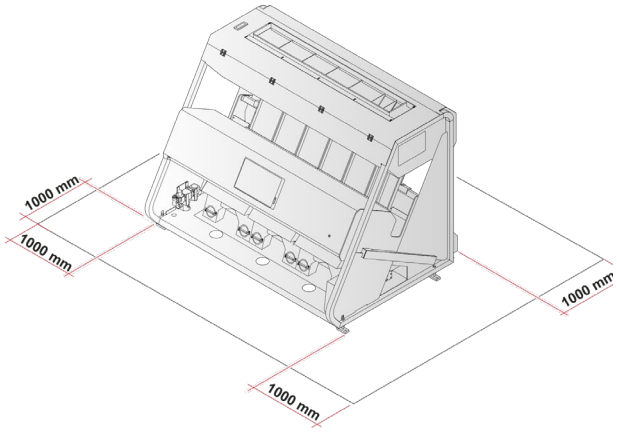


CONFIGURAZIONI SEA.XE

Modello	Configurazione
SEA.XE	**Versione standard: telecamere RGB Full-Color +NIR integrato (fronte/retro)**
SEA.XE R	**Versione SWIR: telecamere RGB Full-Color con telecamere SWIR multifrequenza sul fronte**
SEA.XE V	**Versione UV: telecamere RGB Full Color + UV**

EQUIPAGGIAMENTO ESTERNO NECESSARIO PER IL CORRETTO FUNZIONAMENTO* (accessori non forniti)

- Alimentazione stabilizzata: 230 V (L+N+PE), 208 V (L+N+PE), 240 V (L1+L2+PE), 50/60 Hz
- Messa a terra: La macchina deve essere obbligatoriamente collegata a terra con pozzetto separato, sia per soddisfare i requisiti di sicurezza imposti dalle leggi locali e internazionali che per garantirne un funzionamento ottimale
- Sistema pneumatico composto da compressore rotativo, serbatoio, filtri e deumidificatore di classe:
  - ISO 8573-1:2010 [5:4:3] per PRODOTTI NON ALIMENTARI
  - ISO 8573-1:2010 [1.2.1] per PRODOTTI ALIMENTARI
- Tubo di alimentazione aria compressa con diametro minimo di 1"
- Telaio di supporto (1 metro minimo di spazio libero per lato)*
- Tramogge di carico e scarico (fornitura opzionale di Cimbria)



Lasciare almeno un metro di spazio libero intorno alla selezionatrice

Via Colombarotto 2 | 40026 Imola BO | Italia | +39 0542 361423 | seainfo@grainproteintech.com

Selezione ottica

SEA.XE

DATI TECNICI

- Bianco RAL 9003 colore standard (opzione colori personalizzati)
- Temperatura ambiente zona di lavoro min +5°C max +40°C
- Protezione IP 5X
- Certificato di conformità CE
- Progettata in conformità al nuovo Regolamento Macchine (UE) 2023/1230; Compatibile con gli standard UL e CSA
- Certificato MOCA (opzione)

DATI TECNICI SELEZIONATRICI

		1	2	3	4	5	6
							
Numero di canali		**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**
Larghezza scivoli	mm	320	640	960	1280	1600	1920
N. elettrovalvole		63	126	189	252	315	378
Consumo di aria compressa (valore max. 6 bar)	l/min	320	640	960	1280	1600	1920
Tubo alimentazione aria compressa	Ø [inch]	1"					
Alimentazione/ frequenza stabilizzata	V/Hz	230 (L+N+PE), 208 (L+N+PE), 240 (L1+L2+PE), 50/60 Hz					
Corrente assorbita (valore max.)	A	1,7	3,3	5,0	6,7	8,4	10
Potenza assorbita (valore max.)	Kw	0,3	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8
Collettore di aspirazione polveri	n°	1	1	2	2	3	3
Diametro collettore	Ø [mm]	120	120	120	120	120	120

SISTEMA DI ASPIRAZIONE (non incluso)*

Canali	1	2	3	4	5	6
	m^3/h	**m^3/h**	**m^3/h**	**m^3/h**	**m^3/h**	**m^3/h**
Aspirazione aria**	1000	1000	2000	2000	3000	3000

** Per un corretto utilizzo dell'impianto di aspirazione considerare una prevalenza di 150mm H^2O (~0,015 bar)*
*** Valori minimi di portata necessari alla macchina per processare un prodotto altamente inquinato*

DIMENSIONI

Modelli	1		2		3		4		5		6	
	mm	**in**	**mm**	**in**	**mm**	**in**	**mm**	**in**	**mm**	**in**	**mm**	**in**
Larghezza	1360	53,54	1360	53,54	2040	80,31	2040	80,31	2720	107,09	2720	107,09
Profondità	1950	76,77	1950	76,77	1950	76,77	1950	76,77	1950	76,77	1950	76,77
Altezza	2040	80,31	2040	80,31	2040	80,31	2040	80,31	2040	80,31	2040	80,31

PESO (Kg/lbs)

	1		2		3		4		5		6	
	Kg	**lbs**	**Kg**	**lbs**	**Kg**	**lbs**	**Kg**	**lbs**	**Kg**	**lbs**	**Kg**	**lbs**
Peso	932	2056	1081	2383	1229	2710	1377	3037	1564	3447	1750	3858

Via Colombarotto 2 | 40026 Imola BO | Italia | +39 0542 361423 | seainfo@grainproteintech.com