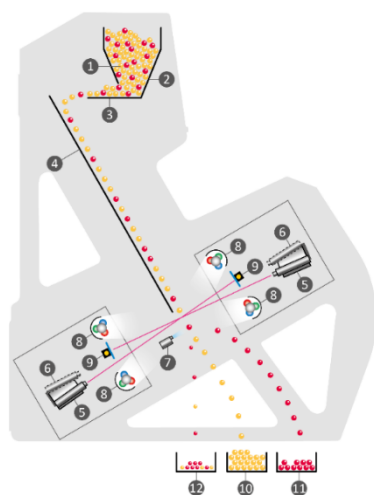


SEA.CX UV

La selezionatrice ottica SEA.CX UV contribuisce a rendere puri molti prodotti destinati al consumo umano, nei quali è necessario il rispetto dei più severi requisiti igienici e sanitari. Il sistema di visione ultravioletta consente di identificare e rimuovere i prodotti contaminati da particolari ceppi tossigenici, funghi microscopici e altri difetti. La SEA.CX UV è in grado di riconoscere sostanze cristalline, incolori alla luce naturale ma fluorescenti sotto la luce UV.



FUNZIONAMENTO

1. Prodotto da selezionare
2. Tramoggia di carico
3. Piastra vibrante
4. Scivolo di alimentazione
5. Telecamere RGB Full-Color e/o UV
6. Telecamere NIR e/o UV (opzionali)
7. Elettrovalvole
8. Illuminazione
9. Riferimenti
10. Uscita prodotto conforme
11. Uscita prodotto scartato
12. Uscita rimbalzi

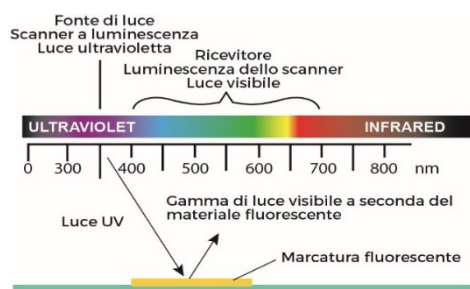


CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Fino a 4 sezioni per ripassi simultanei
- Configurazioni disponibili con ripasso, doppio ripasso e reverse sorting
- Acquisizione dell'immagine perfettamente conforme alla realtà
- Analisi del colore come quella dell'occhio umano
- Può essere controllata e riprogrammata anche da remoto con le ricette specifiche del cliente

SISTEMA OTTICO

- La versione standard presenta fotocamere RGB Full-color (fronte/retro) con 4096 pixel che lavorano nello spettro visibile. Il sistema di ispezione riconosce 16 milioni di colori che combinati con una risoluzione ottica di 0,06 mm vede quasi come l'occhio umano
- Scan rate up to 15,000 Hz
- Risoluzione ottica 0.06 mm (60 µm)
- Il software controlla fino a 14 famiglie di difetti
- Misurazione delle forme integrato nel sistema
- Controllo e regolazione delle dimensioni dei difetti
- Illuminazione e riferimenti a LED attivi



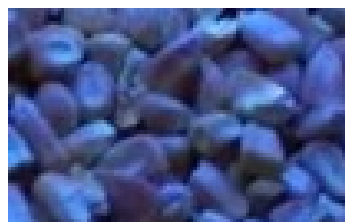
CARATTERISTICHE UV

L'utilizzo di luci UV LED consente di rilevare imperfezioni del prodotto che non sono riconoscibili dall'occhio umano.

Illuminata dalla luce ultravioletta la separazione del prodotto diventa possibile in quanto quella difettosa appare fluorescente.

Individuazione delle micotossine nel mais

Prodotto conforme

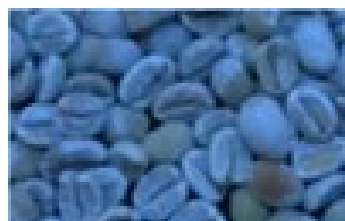


Prodotto non conforme



Individuazione di difetti fluorescenti nel caffè

Prodotto conforme



Prodotto non conforme



SEA.CX UV

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Le selezionatrici SEA.CX UV utilizzano illuminatori a LED UV che emettono luce continua aventi le seguenti caratteristiche:
 - Elevata affidabilità
 - Lunga durata
 - Alta efficienza
 - Basso consumo
- Il principio di funzionamento si basa sul rilevamento della fluorescenza del prodotto colpito da un fascio di luce ultravioletta

TECHNICAL DATA










- La selezionatrice SEA.CX utilizza telecamere dotate di un particolare sensore che riconosce la luminescenza. Grazie al software appositamente progettato è quindi possibile separare i materiali che risultano fluorescenti al sistema di visione
- Bianco RAL 9003 standard (opzione colori personalizzabili)
- Temperatura ambiente nella zona di lavoro min +5°C max +35°C
- Protezione IP 55
- Certificato di conformità CE
- 2006/42/CE sulla sicurezza macchine
- 2014/30/CE sulla compatibilità elettromagnetica
- Compatibile con gli standard UL e CSA
- ATEX standards Certificate (option)
- Selezionatrice in acciaio inox AISI 316 L (optional)

CONFIGURAZIONI SEA.CX

Fronte		Retro	Applicazione principale	Note
UN	+	UN	Selezione del mais	Questa configurazione riduce la contaminazione dei prodotti inquinati da aflatossine
TU	+	TU	Selezione del caffè	Può selezionare per colore, e ricontrollare il prodotto tramite gli UV
TU	+	TU	Selezione dell'avena	Può dividere due tipi differenti of qualità con diversa fluorescenza

T= RGB Full-Color Camera / N=NIR Camera / U=UV camera

DATI TECNICI MACCHINA

		0,5	1	1,5	2	3	4	5	6	7
										
N. alimentatori vibranti/canale		1	1	1,5	2	3	4	5	6	7
N. di telecamere (fronte/retro)		2	2-4	2-4	4-8	6-12	8-16	10-20	12-24	14-28
N. elettrovalvole/canale		27	54	81	108	162	216	270	324	378
Consumo di aria compressa (valore max. 6 bar)	l/min	150	300	450	600	900	1200	1500	1800	2100
	m³/h	9	18	27	36	54	72	90	108	126
Tubo aria compressa		Ø	1"							
Alimentazione/ frequenza		V/Hz	230/ 50 - 1 Ph (L + N + PE)							
Consumo energetico (valore max.)		kVA	0,8	0,8	0,8	1,5	1,5	2,3	2,3	2,8
Power absorption (max. value)		A	3,1	3,1	3,1	6,4	6,4	9,7	9,7	11,8

DIMENSIONI (mm/ in) E PESO (Kg/ lbs)

	0,5		1		1,5		2		3		4		5		6		7	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
Larghezza	935	36,81	935	36,81	935	36,81	1510	59,44	1510	59,44	1915	75,39	1915	75,39	2465	97,04	2465	97,04
Profondità	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53
Altezza	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67
	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs
Peso	700	1543	750	1653	800	1764	1000	2205	1060	2337	1250	2756	1300	2866	1600	3527	1650	3638