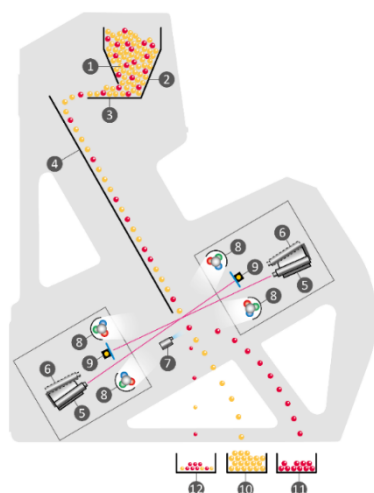




TRIESE OPTIQUE

# SEA.CX UV

La trieuse optique SEA.CX UV contribue à la pureté de nombreux produits destinés à la consommation humaine, où le respect des exigences hygiéniques et sanitaires les plus strictes sont nécessaire. Le système de vision ultraviolet permet d'identifier et d'éliminer les produits affectés par des souches toxigènes particulières, des champignons microscopiques et d'autres défauts. SEA.CX UV peut reconnaître des substances cristallines, incolores à la lumière naturelle, mais fluorescentes à la lumière UV.



## PROCESS

1. Produit à trier
2. Trémie d'alimentation
3. Alimentateur vibrant
4. Glissière d'alimentation
5. Caméras SMART RGB Full-Color
6. Caméras NIR, InGaAs (option)
7. Ejecteurs
8. Système d'illumination
9. Fond optique
10. Sortie produit trié
11. Sortie produit rejeté
12. Sortie des rebonds



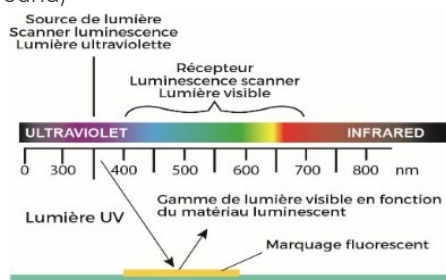
## PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Jusqu'à 4 sections pour passages simultanés
- Configurations disponibles pour différents passages en continue, comme double passage ou passage inversé (reverse sorting)
- Acquisition d'images fidèles à la réalité
- Analyse des couleurs semblable à celle de l'œil humain
- Peut être contrôlé et reprogrammé à distance avec les recettes spécifiques du client

## SYSTÈME OPTIQUE

En sa version standard, la SEA.CX a des caméras " Full-color RGB" (avant et arrière) avec 4096 pixels fonctionnant dans du le spectre visible. Le système d'inspection avec résolution optique de 0,06 mm, reconnaît 16 millions de couleur ; cette combinaison permet l'analyse semblable à celle de l'œil humain.

- Vitesse de scan 15,000 Hz
- Résolution optique 0.06 mm (60 µm)
- Le logiciel contrôle 14 familles de défauts
- Système shape-sizing (contrôle de forme et dimension) intégré
- Contrôle et réglage de la dimension-des défauts
- LED actives pour le système d'illumination et le fond actif (background)



## UV CHARACTERISTIQUES

L'utilisation des lampes LED UV permet de détecter les imperfections du produit qui ne sont pas reconnaissables par l'œil humain.

Éclairé par la lumière ultraviolette le produit contaminé devient fluorescent permettant ainsi sa séparation.

Détection de mycotoxines dans le maïs

*Produit conforme*



*Produit non-conforme*



Détection de défauts dans le café

*Produit conforme*



*Produit non-conforme*



# SEA.CX UV

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nos trieuses SEA.CX UV utilisent des lampes LED UV qui émettent une lumière continue et qui ont les caractéristiques suivantes:
  - haute fiabilité
  - longue durée
  - haute efficacité
  - faible consommation
- Le principe de fonctionnement repose sur la détection de la fluorescence du produit excité par un faisceau lumineux ultraviolet

## DONNÉES TECHNIQUES









- La trieuse SEA.CX utilise des caméras équipées d'un capteur particulier qui reconnaît la luminescence. Grâce au logiciel spécialement conçu et le système de vision ci-conçu, il est donc possible de séparer les matériaux selon la fluorescence
- Blanc RAL 9003 standard (couleurs personnalisées en option)
- Température de travail min +5°C max +35°C
- Protection IP 55
- Certificat de conformité CE
- 2006/42/CE sur la sécurité des machines
- 2014/30/CE sur la compatibilité électromagnétique
- Compatible avec les normes UL et CSA
- Certification ATEX (option)
- Trieuse en acier inoxydable AISI 316 L (option)

## CONFIGURATION SEA.CX

Côté antérieur		arrière	Application principale	Notes
UN	+	UN	Tri du maïs	Cette configuration réduit la contamination dans des produits infectés par les aflatoxines
TU	+	TU	Tri du café	Tri par couleur et deuxième passage avec UV
TU	+	TU	Tri de l'avoine	Peut diviser deux types différents d'avoine présentant une fluorescence différente

T= Caméra RGB Full-Color / N= Caméra NIR / U= Caméra UV

## MACHINE TECHNICAL DATA

		0,5	1	1,5	2	3	4	5	6	7
										
N. d'alimentateurs et chutes		1	1	1,5	2	3	4	5	6	7
N. de caméras (min, Max.)		2	2-4	2-4	4-8	6-12	8-16	10-20	12-24	14-28
N. d'injecteurs		27	54	81	108	162	216	270	324	378
Consommation d'air comprimé (valeur maximale à 6 bars )	l/min	150	300	450	600	900	1200	1500	1800	2100
	m³/h	9	18	27	36	54	72	90	108	126
Tuyau d'air comprimé	Ø	1"								
Alimentation / fréquence	V/Hz	230/ 50 - 1 Ph (L + N + PE)								
Consommation électrique (valeur max.)	kVA	0,8	0,8	0,8	1,5	1,5	2,3	2,3	2,8	2,8
Absorption de puissance (valeur max.)	A	3,1	3,1	3,1	6,4	6,4	9,7	9,7	11,8	11,8

## DIMENSIONS (mm / in) & POIDS (Kg / lbs)

	0,5		1		1,5		2		3		4		5		6		7	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
Longueur	935	36,81	935	36,81	935	36,81	1510	59,44	1510	59,44	1915	75,39	1915	75,39	2465	97,04	2465	97,04
Largeur	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53
Hauteur	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67
	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs
Poids	700	1543	750	1653	800	1764	1000	2205	1060	2337	1250	2756	1300	2866	1600	3527	1650	3638