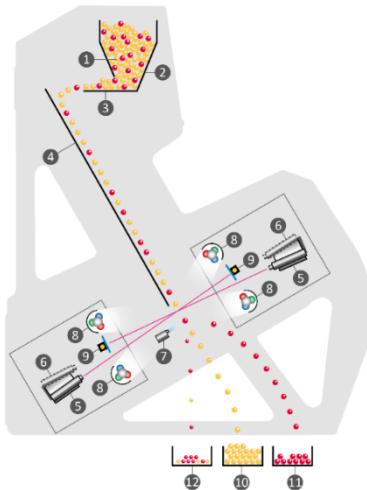




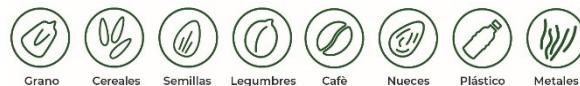
SEA.CX UV

La seleccionadora óptica UV SEA.CX permite que muchos productos destinados al consumo humano sean puros, donde se necesita el cumplimiento de los requisitos higiénicos y sanitarios más estrictos. El sistema de visión ultravioleta permite identificar y eliminar productos afectados por cepas toxígenas particulares, hongos microscópicos y otros defectos. SEA.CX UV puede reconocer sustancias cristalinas, incoloras en luz natural pero fluorescentes bajo luz UV.



PROCESO

- 1. Producto a seleccionar**
- 2. Tola de alimentación**
- 3. Alimentador vibrante**
- 4. Canal de alimentación**
- 5. Cámaras RGB Full-Color y/o UV**
- 6. Cámaras NIR y/o UV (opcional)**
- 7. Eyectores**
- 8. Iluminación**
- 9. Retroiluminación**
- 10. Salida de producto seleccionado**
- 11. Salida de producto rechazado**
- 12. Salida de los rebotes**

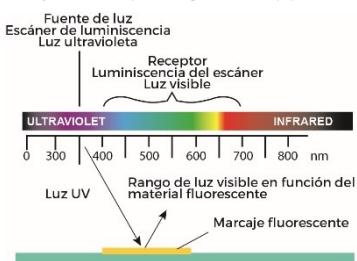


CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Hasta 4 secciones para el repaso simultáneo
- Disponible en configuración con repaso, doble repaso o reverse sorting
- La adquisición de imágenes corresponde perfectamente a la realidad
- Análisis de color como el del ojo humano
- Se puede controlar y reprogramar incluso de forma remota con las recetas personalizadas del cliente

SISTEMA ÓPTICO

- La versión estándar de SEA.CX tiene cámaras RGB Full-Color (frontales y traseras) con 4096 píxeles trabajando en el espectro visible. El sistema de inspección reconoce 16 millones de colores que, combinados con una resolución óptica de 0,06 mm, ve casi como el ojo humano
- Velocidad de escaneo de hasta 15.000 Hz
- Resolución óptica 0,06 mm (60 µm)
- El software controla 14 familias de defectos
- Shape-sizing (control de la forma) integrado en el sistema
- Control y ajuste del tamaño del defecto
- Iluminación y fondo (backgrounds) por luz LED activa



CARACTERÍSTICAS UV

El uso de luces LED UV permite detectar imperfecciones del producto que no son reconocibles por el ojo humano.

Iluminado por luz ultravioleta la separación del producto se hace posible ya que el defecto aparece fluorescente.

Detección de micotoxinas en el maíz

Producto conforme



Producto no conforme



Detección de defectos fluorescentes en el café

Producto conforme



Producto no conforme





Selección óptica

SEA.CX UV

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Las seleccionadoras UV Cimbria utilizan iluminadores LED UV que emiten luz continua y con las siguientes características:
 - alta fiabilidad
 - larga duración
 - alta eficiencia
 - bajo consumo
- El principio de funcionamiento se basa en la detección de la fluorescencia del producto excitado por un haz de luz ultravioleta

DATOS TÉCNICOS

- La seleccionadora SEA.CX utiliza cámaras equipadas con un sensor particular que reconoce la luminescencia. Gracias al software diseñado específicamente, es posible separar los materiales que son fluorescentes para el sistema de visión
- Blanco RAL 9003 Estándar (colores personalizados como opción)
- Temperatura de trabajo en ambiente de trabajo mín. +5°C máx.+35°C
- Protección IP 55
- Certificado de conformidad CE
- 2006/42/CE sobre la seguridad de las máquinas
- 2014/30/CE sobre la Compatibilidad Electromagnética
- Compatible con los estándares UL y CSA
- Certificado de estándares ATEX (opcional)
- Seleccionadora en acero inoxidable AISI 316 L (opcional)

CONFIGURACIÓN DE SEA.CX

| Frente | Atrás | Aplicación principal | Notas |
|--------|-------|----------------------|---------------------------|
| UN | + | UN | selección de maíz |
| TU | + | TU | selección de café |
| TU | + | TU | selección de avena |

T= Cámara RGB Full-Color / N= Cámara NIR / U= Cámara UV

DATOS TÉCNICOS DE LA MÁQUINA

| | 0,5 | 1 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|-------|-----|-----|-----|-----------------------------|------|-------|-------|-------|
| No. de vibradores/canales | 1 | 1 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| No. de cámaras (frontal + trasera) | 2 | 2-4 | 2-4 | 4-8 | 6-12 | 8-16 | 10-20 | 12-24 | 14-28 |
| No. eyectores/canales | 27 | 54 | 81 | 108 | 162 | 216 | 270 | 324 | 378 |
| Consumo de aire comprimido (valor máximo a 6 bar) | l/min | 150 | 300 | 450 | 600 | 900 | 1200 | 1500 | 1800 |
| | m³/h | 9 | 18 | 27 | 36 | 54 | 72 | 90 | 108 |
| Manguera de aire comprimido | Ø | | | | 1" | | | | |
| Fuente de alimentación/ frecuencia | V/Hz | | | | 230/ 50 - 1 Ph (L + N + PE) | | | | |
| Consumo de energía (valor máximo) | kVA | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 1,5 | 1,5 | 2,3 | 2,3 | 2,8 |
| Absorción de potencia (valor máximo) | A | 3,1 | 3,1 | 3,1 | 6,4 | 6,4 | 9,7 | 9,7 | 11,8 |
| | | | | | | | | | 11,8 |

DIMENSIONES (mm/in) y PESO (Kg/lbs)

| | 0,5 | 1 | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|
| mm | in | |
| Largo | 935 | 36,81 | 935 | 36,81 | 935 | 36,81 | 1510 | 59,44 | 1510 | 59,44 |
| Ancho | 1690 | 66,53 | 1690 | 66,53 | 1690 | 66,53 | 1690 | 66,53 | 1690 | 66,53 |
| Alto | 2100 | 82,67 | 2100 | 82,67 | 2100 | 82,67 | 2100 | 82,67 | 2100 | 82,67 |
| Kg | 700 | 1543 | 750 | 1653 | 800 | 1764 | 1000 | 2205 | 1060 | 2337 |
| Peso | | | | | | | | | | |

