



Selección óptica

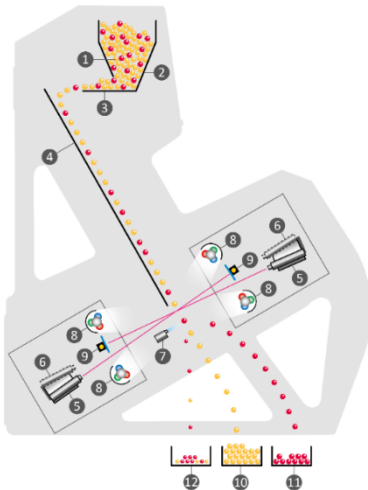
# SEA.CX UV

La seleccionadora óptica UV SEA.CX permite que muchos productos destinados al consumo humano sean puros, donde se necesita el cumplimiento de los requisitos higiénicos y sanitarios más estrictos. El sistema de visión ultravioleta permite identificar y eliminar productos afectados por cepas toxígenas particulares, hongos microscópicos y otros defectos. SEA.CX UV puede reconocer sustancias cristalinas, incoloras en luz natural pero fluorescentes bajo luz UV.



## PROCESO

1. Producto a seleccionar
2. Tolva de alimentación
3. Alimentador vibrante
4. Canal de alimentación
5. Cámaras RGB Full-Color y/o UV
6. Cámaras NIR y/o UV (opcional)
7. Eyectores
8. Iluminación
9. Retroiluminación
10. Salida de producto seleccionado
11. Salida de producto rechazado
12. Salida de los rebotes

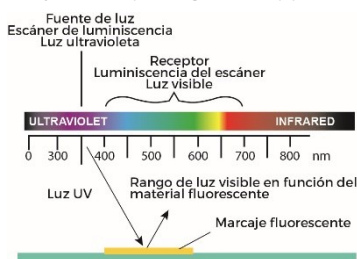


## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Hasta 4 secciones para el repaso simultáneo
- Disponible en configuración con repaso, doble repaso o reverse sorting
- La adquisición de imágenes corresponde perfectamente a la realidad
- Análisis de color como el del ojo humano
- Se puede controlar y reprogramar incluso de forma remota con las recetas personalizadas del cliente

## SISTEMA ÓPTICO

- La versión estándar de SEA.CX tiene cámaras RGB Full-Color (frontales y traseras) con 4096 píxeles trabajando en el espectro visible. El sistema de inspección reconoce 16 millones de colores que, combinados con una resolución óptica de 0,06 mm, ve casi como el ojo humano
- Velocidad de escaneo de hasta 15.000 Hz
- Resolución óptica 0,06 mm (60 µm)
- El software controla 14 familias de defectos
- Shape-sizing (control de la forma) integrado en el sistema
- Control y ajuste del tamaño del defecto
- Iluminación y fondo (backgrounds) por luz LED activa



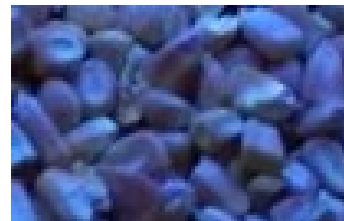
## CARACTERÍSTICAS UV

El uso de luces LED UV permite detectar imperfecciones del producto que no son reconocibles por el ojo humano.

Iluminado por luz ultravioleta la separación del producto se hace posible ya que el defecto aparece fluorescente.

Detección de micotoxinas en el maíz

*Producto conforme*

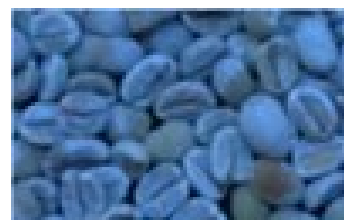


*Producto no conforme*



Detección de defectos fluorescentes en el café

*Producto conforme*



*Producto no conforme*





Selección óptica

# SEA.CX UV

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Las seleccionadoras UV Cimbria utilizan iluminadores LED UV que emiten luz continua y con las siguientes características:
  - alta fiabilidad
  - larga duración
  - alta eficiencia
  - bajo consumo
- El principio de funcionamiento se basa en la detección de la fluorescencia del producto excitado por un haz de luz ultravioleta

## DATOS TÉCNICOS

- La seleccionadora SEA.CX utiliza cámaras equipadas con un sensor particular que reconoce la luminiscencia. Gracias al software diseñado específicamente, es posible separar los materiales que son fluorescentes para el sistema de visión
- Blanco RAL 9003 Estándar (colores personalizados como opción)
- Temperatura de trabajo en ambiente de trabajo mín. +5°C máx+35°C
- Protección IP 55
- Certificado de conformidad CE
- 2006/42/CE sobre la seguridad de las máquinas
- 2014/30/CE sobre la Compatibilidad Electromagnética
- Compatible con los estándares UL y CSA
- Certificado de estándares ATEX (opcional)
- Seleccionadora en acero inoxidable AISI 316 L (opcional)

## CONFIGURACIÓN DE SEA.CX

Frente		Atrás	Aplicación principal	Notas
UN	+	UN	selección de maíz	Esta configuración reduce la contaminación de productos infectados por aflatoxinas
TU	+	TU	selección de café	Puede seleccionar por color, y volver a controlar el producto por medio de UV
TU	+	TU	selección de avena	Puede dividir dos tipos diferentes de avena con cascara, pero con fluorescencia diferente

T= Cámara RGB Full-Color / N= Cámara NIR / U= Cámara UV

## DATOS TÉCNICOS DE LA MÁQUINA

		0,5	1	1,5	2	3	4	5	6	7
No. de vibradores/canales		1	1	1,5	2	3	4	5	6	7
No. de cámaras (frontal + trasera)		2	2-4	2-4	4-8	6-12	8-16	10-20	12-24	14-28
No. eyectores/canales		27	54	81	108	162	216	270	324	378
Consumo de aire comprimido (valor máximo a 6 bar)	l/min	150	300	450	600	900	1200	1500	1800	2100
	m³/h	9	18	27	36	54	72	90	108	126
Manguera de aire comprimido	Ø	1"								
Fuente de alimentación/ frecuencia	V/Hz	230/ 50 - 1 Ph (L + N + PE)								
Consumo de energía (valor máximo)	kVA	0,8	0,8	0,8	1,5	1,5	2,3	2,3	2,8	2,8
Absorción de potencia (valor máximo)	A	3,1	3,1	3,1	6,4	6,4	9,7	9,7	11,8	11,8

## DIMENSIONES (mm/ in) y PESO (Kg/ lbs)

	0,5		1		1,5		2		3		4		5		6		7	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
Largo	935	36,81	935	36,81	935	36,81	1510	59,44	1510	59,44	1915	75,39	1915	75,39	2465	97,04	2465	97,04
Ancho	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53	1690	66,53
Alto	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67	2100	82,67
	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs	Kg	lbs
Peso	700	1543	750	1653	800	1764	1000	2205	1060	2337	1250	2756	1300	2866	1600	3527	1650	3638