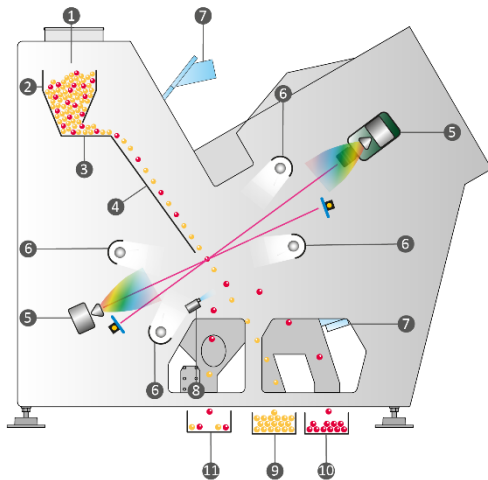




Optical Sorting

SEA.XL

Le selezionatrici ottiche Cimbria SEA.XL utilizzano un sistema di visione rivoluzionario che unisce la tecnologia Multifrequenza Full-color con l'iperspettrale infrarosso per garantire la migliore identificazione di colori e materiali di diversa composizione chimica, anche minima.



PROCESSO

1. Ingresso prodotto da selezionare
2. Tramoggia di carico
3. Alimentatore vibrante
4. Scivolo di alimentazione
5. Sistema d'ispezione
6. Sistema di illuminazione prodotto
7. Sistema di aspirazione
8. Sistema pneumatico d'espulsione
9. Prodotto selezionato
10. Prodotto scartato
11. Uscita rimbalzi



SPECIFICHE TECNICHE

- Disponibile nelle configurazioni 2, 4, 6 canali
- SEA.XL 2 dispone di due scivoli di alimentazione che possono funzionare in modo indipendente per effettuare ripassi ove necessario
- I modelli di SEA.XL con 4 e 6 canali possono essere divisi consentendo diagrammi di rilesione più complessi
- Possibilità di parzializzare lo scivolo per meglio adeguare i flussi di lavoro alle esigenze specifiche del cliente

MECCANICA

- Scatole ottiche ermetiche e pressurizzate impediscono l'ingresso della polvere
- Sistema di pulizia automatica programmabile
- Il sistema di raffreddamento garantisce una temperatura ideale all'interno delle scatole ottiche
- La lama d'aria, installata di serie sul lato posteriore, ha il compito di rimuovere polvere e residui di prodotto dal vetro delle scatole ottiche, prevenendo così falsi scarti.
- Predisposizione per il collegamento al sistema di aspirazione
- Grazie al nuovo design la selezionatrice è estremamente compatta ma di facile accesso e manutenzione

SISTEMA DI ESPULSIONE

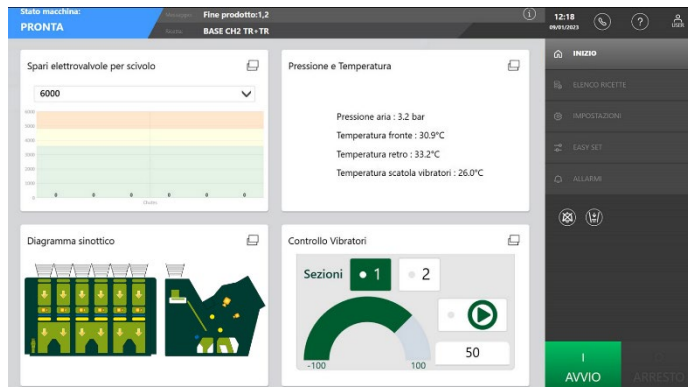
- 126 elettrovalvole nella versione SEA.XL 2
- 252 elettrovalvole nella versione SEA.XL 4
- 378 elettrovalvole nella versione SEA.XL 6
- Velocità di lavoro fino a 1.000 cicli/s garantita fino a 2 miliardi di cicli di apertura/chiusura
- Tempo e durata di espulsione regolabili in base alle esigenze

SISTEMA OTTICO

Grazie alla nuova concezione brevettata del layout, questa innovativa macchina consente una selezione senza precedenti, sia per i difetti cromatici che per la composizione chimica del prodotto, raggiungendo livelli di qualità mai visti prima.

Un attento lavoro è stato dedicato a ridurre al minimo gli stop per le manutenzioni raddoppiando la vita utile dei faretto illuminatori.

- Il sistema di visione combina la più alta tecnologia iperspettrale con telecamere multifrequenze nel visibile e NIR con una logica di esclusiva innovazione.
- Oltre alla composizione chimica, la natura ed il colore il controllo può essere focalizzato anche sulle dimensioni e forma dei difetti, abilità standard nelle selezionatrici SEA.XL
- Precisione garantita dal algoritmo di Intelligenza Artificiale **BRAIN™**



INTERFACCIA UTENTE

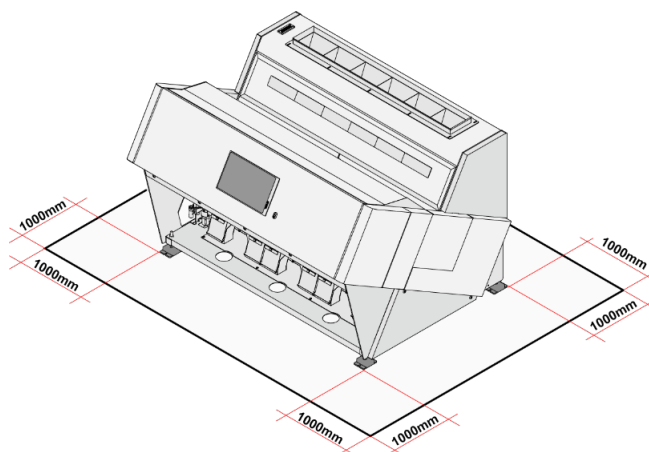
- Touch screen a colori capacitivo da 21,5" che consente una perfetta visibilità anche in condizioni di scarsa illuminazione
- L'interfaccia multilingue personalizzabile risulta essere molto intuitiva
- L' HMI consente la modifica rapida e semplice delle ricette
- Principali informazioni e funzioni:
 - Stato macchina (on/off vibratori e sensibilità per ogni sezione)
 - Possibilità di memorizzare un numero illimitato di ricette in macchina
 - Controllo del livello del prodotto in tramoggia (sensori)
 - Statistiche in tempo reale e calcolo degli scarti al secondo
 - Allarmi e suggerimenti per identificare eventuali errori e ripristinare la funzionalità della macchina
- Connessione Ethernet per il monitoraggio in tempo reale e assistenza tecnica on-line

CONFIGURAZIONI SEA.XL

Modello	Setup
SEA.XL 2	n.1 telecamera iperspettrale SWIR n.4 telecamere RGB Full-Color
SEA.XL 4	n.2 telecamere iperspettrali SWIR n.8 telecamere RGB Full-Color
SEA.XL 6	n.3 telecamere iperspettrali SWIR n.12 telecamere RGB Full-Color

EQUIPAGGIAMENTO ESTERNO RICHIESTO PER IL CORRETTO FUNZIONAMENTO*

- Alimentazione standard 230 V – 50/60 Hz
- Stabilizzatore di tensione (strettamente necessario)
- Sistema pneumatico composto da compressore rotativo, serbatoio, filtri e deumidificatore classe:
 - ISO 8573-1:2010 [5:4:3] per PRODOTTI NON ALIMENTARI
 - ISO 8573-1:2010 [1.2.1] per PRODOTTI ALIMENTARI
- Tubo di alimentazione aria compressa di 1" di diametro minimo
- Telaio di supporto
- Tramogge di carico e scarico (fornitura opzionale di Cimbria)
- Sistemi di trasporto prodotto
- Collegamento Internet veloce



*** Il cliente deve fornire e installare quanto sopra**

DATI TECNICI

- Temperatura ambiente nella zona di lavoro min +5°C max +40°C
- Protezione IP 55
- Certificato di conformità CE
- 2006/42/CE sulla sicurezza macchine
- 2014/30/CE sulla compatibilità elettromagnetica
- Compatibile con gli standard UL e CSA
- Bianco RAL 9003 colore standard (colori personalizzati in opzione)

DATI TECNICI MACCHINA

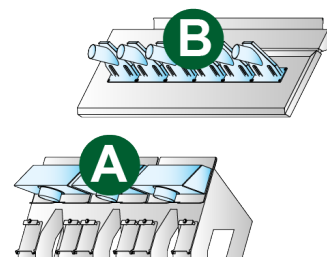
		SEA.XL 2	SEA.XL 4	SEA.XL 6
				
Alimentatori vibranti		2	4	6
Larghezza scivolo 300 mm	mm	600	1200	1800
Telecamere SWIR iperspettrali		1	2	3
Telecamere RGB Full-Color		4	8	12
Elettrovalvole/canale	N°	126	252	378
Consumo di aria compressa (valore max. 6 bar)	l/min	700	1400	2100
	m³/h	42	84	126
Tubo aria compressa	Ø	1"		
Alimentazione/ frequenza	V/Hz	230V - 50/60Hz - 1 Ph (L + N + PE)		
Consumo energetico (valore max.)	KW	1,4	2,2	3,0
Corrente assorbita (valore max.)	A	6,2	9,7	13,3

SISTEMA DI ASPIRAZIONE

	SEA.XL 2		SEA.XL 4		SEA.XL 6	
	N°	m³/h	N°	m³/h	N°	m³/h
Aspirazione aria output (A) 120Ø	1	1000	2	2000	3	3000
Aspirazione aria infeed (B) 80Ø (optional)	2	600	4	1200	6	1800

* L'utilizzatore deve garantire, in prossimità delle bocche di aspirazione, una prevalenza dell'aria pari a 150 mm H₂O

** Valori minimi di portata necessari alla macchina per processare un prodotto altamente inquinato



DIMENSIONI (mm/in)

	SEA.XL 2		SEA.XL 4		SEA.XL 6	
	mm	in	mm	in	mm	in
Larghezza	1330	52,36	1960	77	2590	102
Profondità	1985	78,15	1985	78,15	1985	78,15
Altezza	1720	67,72	1720	67,72	1720	67,72

PESO (Kg/lbs)

	SEA.XL 2		SEA.XL 4		SEA.XL 6	
	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs
Peso	1100	2425	1550	3418	1650	3640