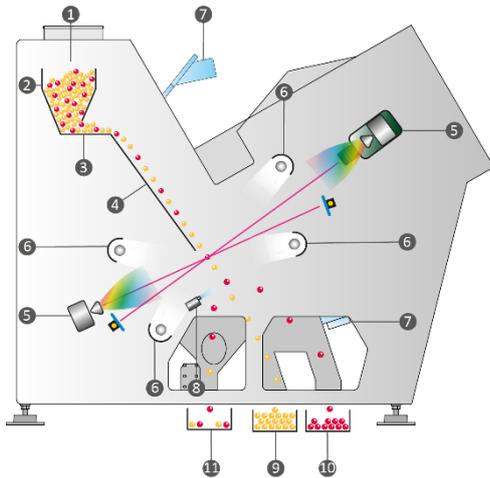


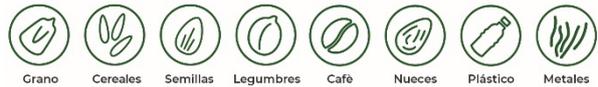
SEA.XL

Seleccionadora óptica Cimbria SEA.XL utiliza un revolucionario sistema de visión que combina la tecnología multifrecuencia a todo color con la hiperespectral infrarroja para garantizar la mejor identificación de colores y materiales de diferente composición química, incluso mínima.



PROCESO

1. Entrada del producto a seleccionar
2. Tolva de carga
3. Alimentador vibratorio
4. Conducto de alimentación
5. Sistema de inspección
6. Sistema de iluminación del producto
7. Sistema de aspiración
8. Sistema de expulsión neumático
9. Producto seleccionado
10. Producto desechado
11. Salida de rebote



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Disponible en configuraciones de 2, 4, 6 canales
- SEA.XL 2 tiene dos conductos de alimentación que pueden funcionar de forma independiente para su revisión cuando sea necesario
- Modelos de SEA.XL con 4 y 6 canales se puede dividir, lo que permite diagramas de reselección más complejos
- Posibilidad de parcializar la tolva para adaptar mejor los flujos de trabajo a las necesidades específicas del cliente

MECÁNICA

- Las cajas ópticas herméticas y presurizadas evitan la entrada de polvo
- Sistema de limpieza automático programable
- El sistema de refrigeración garantiza una temperatura ideal dentro de las cajas ópticas
- La cuchilla de aire, instalada de serie en la parte trasera, tiene la tarea de eliminar el polvo y los residuos de producto del cristal de las cajas ópticas, evitando así falsos rechazos.
- Listo para la conexión al sistema de extracción
- Gracias al nuevo diseño, la máquina Seleccionadora es extremadamente compacta pero fácil de acceder y mantener

SISTEMA DE EXPULSIÓN

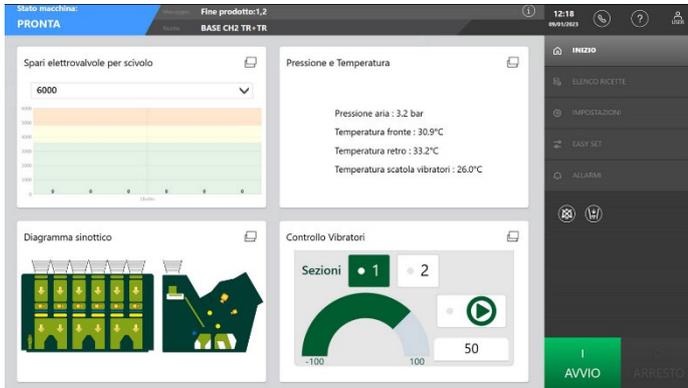
- 126 electroválvulas en la versión SEA.XL 2
- 252 electroválvulas en la versión SEA.XL 4
- 378 electroválvulas en la versión SEA.XL 6
- Velocidad de trabajo de hasta 1.000 ciclos/s garantizada hasta 2.000 millones de ciclos de apertura/cierre
- Tiempo y duración de expulsión ajustables según sea necesario

SISTEMA ÓPTICO

Gracias al nuevo concepto de diseño patentado, esta innovadora máquina permite una selección sin precedentes, tanto para los defectos de color como para la composición química del producto, alcanzando niveles de calidad nunca antes vistos.

Se ha dedicado un cuidadoso trabajo a minimizar las paradas de mantenimiento, duplicando la vida útil de los focos iluminadores.

- El sistema de visión combina la más alta tecnología hiperespectral con cámaras multifrecuencia en el visible y NIR con una lógica de innovación exclusiva.
- Además de la composición química, la naturaleza y el control del color también se pueden centrar en el tamaño y la forma de los defectos, habilidades estándar en las máquinas Seleccionadoras SEA.XL
- Precisión garantizada por el algoritmo de Inteligencia Artificial **BRAIN™**



INTERFAZ DE USUARIO

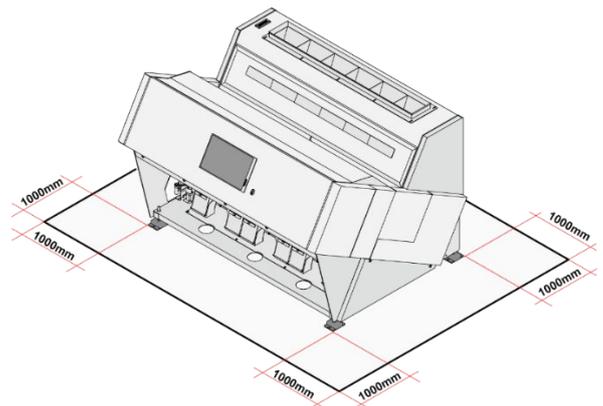
- Pantalla táctil capacitiva a color de 21,5" que permite una visibilidad perfecta incluso en condiciones de poca luz
- La interfaz multilingüe personalizable es muy intuitiva
- La HMI permite la edición rápida y sencilla de recetas
- Información y funciones principales:
 - Estado de la máquina (encendido/apagado del vibrador y sensibilidad para cada sección)
 - Posibilidad de almacenar un número ilimitado de recetas en la máquina
 - Control de nivel de producto de la tolva (sensores)
 - Estadísticas en tiempo real y cálculo de chatarra por segundo
 - Alarmas y sugerencias para identificar cualquier error y restaurar la funcionalidad de la máquina
- Conexión Ethernet para monitorización en tiempo real y asistencia técnica on-line

CONFIGURACIONES MARÍTIMAS. XL

Modelo	Arreglo
SEA.XL 2	n.1 Cámara hiperespectral SWIR n.4 Cámaras RGB a todo color
SEA.XL 4	n.2 Cámaras hiperespectrales SWIR n.8 Cámaras RGB a todo color
SEA.XL 6	n.3 Cámaras hiperespectrales SWIR n.12 Cámaras RGB a todo color

EQUIPO EXTERNO NECESARIO PARA SU CORRECTO FUNCIONAMIENTO*

- Fuente de alimentación estándar 230 V – 50/60 Hz
- Estabilizador de voltaje (estrictamente necesario)
- Sistema neumático compuesto por compresor rotativo, tanque, filtros y clase de deshumidificador:
 - ISO 8573-1:2010 [5.4:3] para PRODUCTOS NO ALIMENTICIOS
 - ISO 8573-1:2010 [1.2.1] para PRODUCTOS ALIMENTICIOS
- Diámetro mínimo: manguera de suministro de aire comprimido de 1"
- Bastidor de soporte
- Tolvas de carga y descarga (suministro opcional de Cimbria)
- Sistemas de transporte de productos
- Conexión rápida a Internet



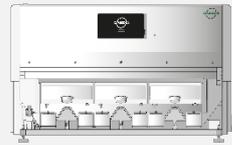
* **El cliente debe suministrar e instalar lo anterior**

SEA.XL

DATOS TÉCNICOS

- Blanco RAL 9003 color estándar (colores personalizados opcionales)
- Temperatura ambiente en la zona de trabajo min +5°C max +40°C
- Protección IP 55
- Certificado de conformidad CE
- 2006/42/CE sobre la seguridad de las máquinas
- 2014/30/CE sobre compatibilidad electromagnética
- Compatible con los estándares UL y CSA

DATOS TÉCNICOS DE LA MÁQUINA

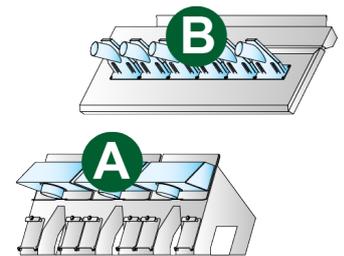
		SEA.XL 2	SEA.XL 4	SEA.XL 6
				
Alimentadores vibratorios		2	4	6
Ancho del conducto 300 mm	mm	600	1200	1800
Cámaras SWIR hiperspectrales		1	2	3
Cámaras RGB a todo color		4	8	12
Electroválvulas/canal	Nº	126	252	378
Consumo de aire comprimido (máx. 6 bar)	l/min	700	1400	2100
	m ³ /h	42	84	126
Manguera de aire comprimido	∅	1"		
Potencia/ Frecuencia	V/Hz	230V - 50/60Hz - 1 Ph (L + N + PE)		
Consumo de energía (máx.)	KW	1,4	2,2	3,0
Consumo de corriente (máx.)	En	6,2	9,7	13,3

SISTEMA DE ASPIRACIÓN

	SEA.XL 2		SEA.XL 4		SEA.XL 6	
	Nº	m ³ /h	Nº	m ³ /h	Nº	m ³ /h
Salida de admisión de aire (A) 120∅	1	1000	2	2000	3	3000
Entrada de aire de alimentación (B) 80∅ (opcional)	2	600	4	1200	6	1800

*El usuario debe garantizar, cerca de los puertos de admisión, una cabeza de aire de 150 mm H₂O

**Caudales mínimos necesarios para que la máquina procese un producto altamente contaminado



DIMENSIONES (mm/in)

	SEA.XL 2		SEA.XL 4		SEA.XL 6	
	mm	in	mm	in	mm	in
Ancho	1330	52,36	1960	77	2590	102
Profundidad	1985	78,15	1985	78,15	1985	78,15
Altura	1720	67,72	1720	67,72	1720	67,72

PESO (Kg/lbs)

	SEA.XL 2		SEA.XL 4		SEA.XL 6	
	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs
Peso	1100	2425	1550	3418	1650	3640