

DESCHINADORA

PROCESADO DE SEMILLAS



An expert
at your side.



Expertos en procesado de semillas.

¿Busca la máquina ideal para su negocio? Necesitará un socio de confianza. Que entienda su negocio y le ofrezca asesoramiento experto no solo para elegir e instalar las máquinas, sino también más adelante. Cimbria lleva más de 75 años ayudando a sus clientes con sus amplísimos conocimientos y sus avanzadas soluciones y tecnologías para todo el proceso de limpieza de cereales, semillas y alimentos básicos.



Optimice su proceso de limpieza con nuestras Deschinatoras.

Eliminar impurezas de mayor densidad es un paso muy importante en la industria de la molinería, sobre todo a la hora de procesar y limpiar materiales cosechados de la tierra.

Las Deschinatoras permiten **seleccionar elementos en función de su peso específico**, por lo que ayudan a purificar la producción eliminando grandes impurezas, como piedras, metales, plásticos y otros elementos contaminantes de naturaleza granular.

Las Deschinatoras Cimbria son fáciles de usar y están diseñadas para cumplir con las exigencias de su negocio. Le aseguramos que siempre encontrará el sistema más adecuado para su actividad.



Deschinadora por vacío.

Apta para separar impurezas de alta densidad
(como piedras, vidrio o metal) mediante ventiladores o aspiración centralizada.



Deschinadora SERIE TS 90

Máquina de vacío
Capacidad de hasta 5 t/h



Deschinadora SERIE TS 180

Máquina de vacío
Capacidad de hasta 10 t/h



Deschinadora SERIE TS 360

Máquina de vacío
Capacidad de hasta 20 t/h

El material granulado se lleva a la mesa mediante una compuerta contrapesada. La superficie de la mesa está cubierta con una malla metálica. Por dicha malla circula un flujo de aire constante y ajustable. **El efecto combinado de la vibración y el flujo de aire que pasa por la mesa hace que el material quede distribuido en capas.** El producto de alta densidad tiene contacto con la malla, y debido a la vibración excéntrica este es transportado hacia la salida de piedras. El material de menos densidad (es decir, el producto bueno) «flota» a la parte superior de la capa y fluye hacia la salida de producto bueno debido a la inclinación de la mesa. La máquina consta de una estructura de acero autosoportada que hace de columna para la estructura de inclinación, la cual, a su vez, hace de soporte para el elemento vibrador y el tablero. Ambos se mueven gracias a un accionamiento excéntrico contrabalanceado. El aire de proceso necesario fluye por la campana de aspiración de polvo, con lo que se eliminan tanto el polvo como otras partículas. **El sistema está en un estado permanente de presión negativa, por lo que se evita que escape polvo.**

Deschinadora presurizada.

**Apta para separar impurezas de alta densidad
(como piedras, cristal o metal) mediante ventiladores de presión.**



Deschinadora SERIE TS 200

Máquina presurizada
Capacidad de hasta 15 t/h



Deschinadora SERIE TS 400

Máquina presurizada
Capacidad de hasta 30 t/h

Se utiliza para una separación de alto rendimiento de piedras, partes metálicas y otros materiales extraños del cualquier tipo de producto granular. Para garantizar una alimentación continua en la mesa de separación, se utiliza una tolva una tolva pulmón con compuerta eléctrica.

En el tablero se produce un flujo de aire mediante un sistema de presión positiva, distribuido uniformemente uniforme por todo el área de la mesa, lo que permite elevar el material más ligero.

El material más pesado (p. ej., piedras) cae al fondo y entra en contacto con la superficie de la mesa. La mesa se mueve mediante un accionamiento excéntrico perfectamente equilibrado, en un movimiento ascendente de amplitud baja y frecuencia alta. El material pesado que entra en contacto con la malla metálica de la mesa (en forma de malla cuadrada) se mueve hacia arriba (salida de piedras), mientras que el material ligero, «fluidificado» por el sistema de aire a presión, baja por gravedad.

Este sistema permite realizar ajustes precisos y ofrece mejores resultados de clasificación.





Deschinadora por vacío.

VENTAJAS

- Solo se necesita un ventilador para aire y aspiración de polvo
- Diseño compacto
- Mecanismo 100 % hermético al polvo gracias a la presión negativa
- Fácil de ajustar
- Bajo consumo de energía

01. ENTRADA

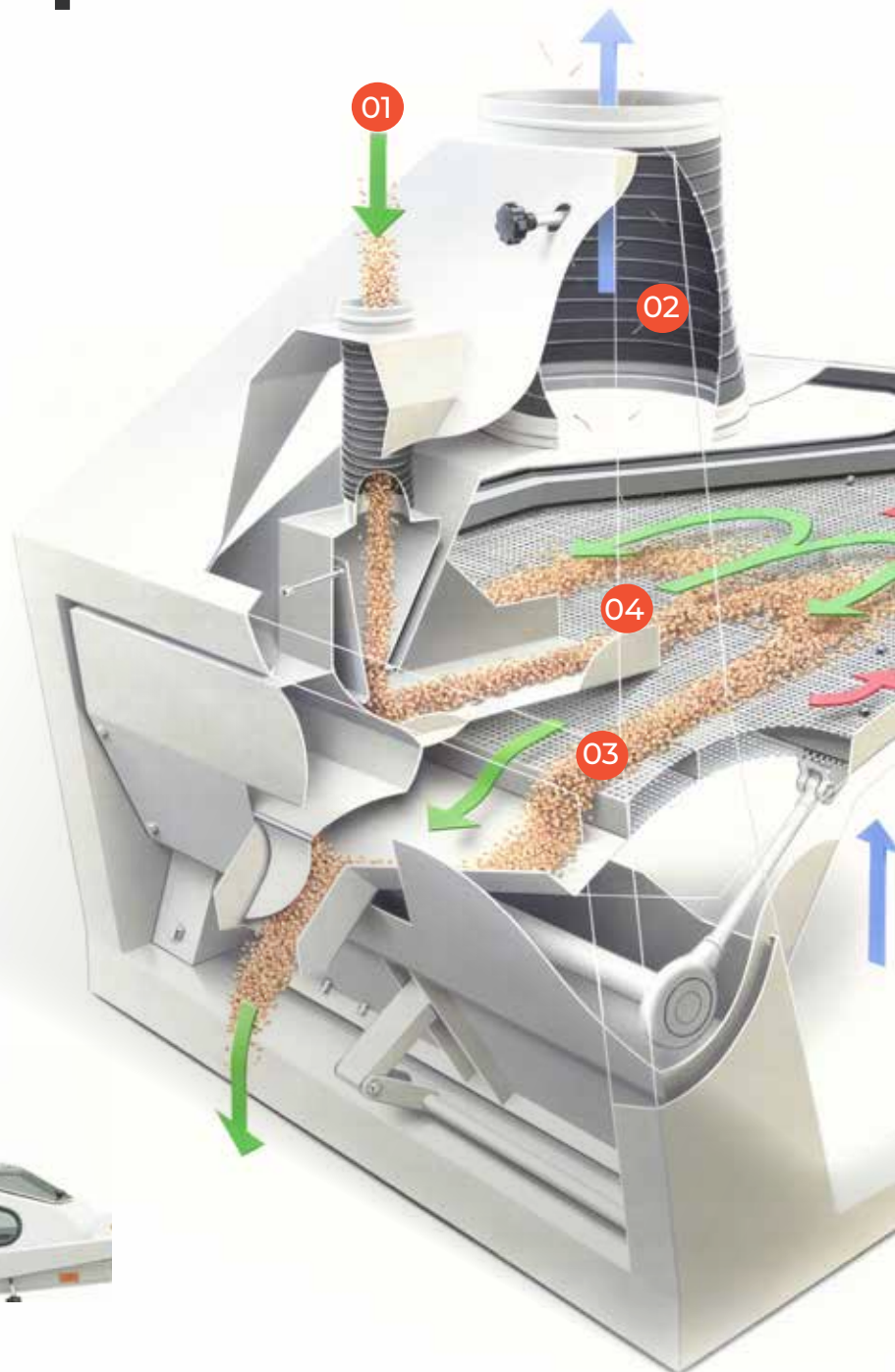
Puede regularse la cantidad de material entrante para lograr una **cobertura óptima de la superficie de la mesa.**

Una aleta ajustable accionada por resortes evita que entre aire en la tubería de suministro de material.



02. ASPIRACIÓN

El volumen de aire necesario se aspira a través de la malla metálica, que es permeable y se puede plegar fácilmente para limpiarla o reemplazarla. El volumen de aire y la entrada de material se ajustan a cada una de las condiciones de funcionamiento requeridas mediante trampillas ajustables. Toda la superficie del tablero está cubierta con una campana de aspiración de polvo para mantener el vacío.



03. SALIDA DE PRODUCTO LIMPIO

El material más ligero (producto bueno) fluye hacia fuera gracias a la inclinación del tablero, que puede **ajustarse entre 6 y 15°**.



04. SUPERFICIE DEL TABLERO

El tablero puede cubrirse con cuatro **tipos diferentes de malla metálica**. Cada uno de ellas es óptima para un tipo de producto diferente.



05. SALIDA DE PIEDRAS

La salida de piedras lleva acoplada una zona de flujo de aire inverso ajustable. Este sistema está diseñado para evitar que el producto bueno se expulse por la salida de piedras. Un fuerte caudal de aire inverso hará que el producto bueno vuelva a pasar por la salida de producto limpio.



ACCESORIOS OPCIONALES.



SISTEMA DE RECIRCULACIÓN DE AIRE

El ventilador aspira el aire por la deschinadora y lo empuja hacia el extractor de polvo, donde el polvo se retira de la superficie y luego se vuelve a introducir el aire limpio por la campana de la entrada de aire. El polvo pasa por una salida ajustable y se aspiran hacia el sistema general de extracción o filtro. El volumen de aire eliminado se sustituye por aire del ambiente.

La presión negativa del sistema garantiza que el polvo permanezca dentro del circuito.

La cantidad de aire que sale del sistema puede controlarse ajustando la abertura de la salida y así controlando la velocidad del aire dentro del conducto de aspiración.



DESCARGA RESIDUAL

La deschinadora puede equiparse con una descarga residual. Para vaciar rápidamente la mesa de clasificación, este se inclina neumáticamente hacia la salida de producto limpio (inclinación de trabajo de +8°).





Deschinadora presurizada.

VENTAJAS

- Alta producción
- Fácil de ajustar
- Clasificación muy precisa gracias al avanzado de sistema de aire presurizado
- Sencillo sistema de alimentación
- Óptimo nivel de aspiración



01. ENTRADA/TOLVAS PULMÓN

La deschinadora cuenta con tolvas pulmón para garantizar una alimentación continua de la mesa de clasificación. Se puede **ajustar el caudal de entrada** mediante una eléctricamente accionada compuerta, la cual, a su vez, también puede ajustarse de manera constante y gradual con un potenciómetro. También se puede incluir de manera opcional un alimentador vibrante.



02. SUPERFICIE DEL TABLERO

El tablero puede cubrirse con cuatro **tipos diferentes de malla metálica**. **Cada uno de ellos** es óptima para cada tipo de producto diferente que se vaya procesar en la máquina.

La campana de aspiración de polvo tiene unas ventanillas de gran tamaño para que el operador pueda observar el proceso.

03. SALIDA DE PRODUCTO LIMPIO

El material ligero, «fluidificado» por el sistema de aire, baja y se expulsa por boquilla de salida de la parte trasera de la máquina.





04. VENTILADORES RADIALES

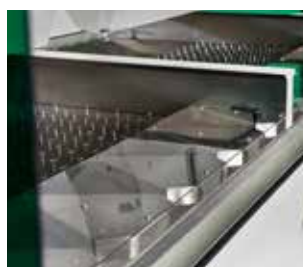
El producto se separa en capas según su peso específico mediante el flujo de aire que pasa por la malla metálica, causado por un sistema de ventiladores radiales de velocidad ajustable.

La alta presión del ventilador y la posibilidad de hacer ajustes de manera continua permiten **adaptar la máquina a las características exactas de cada producto.**



05. MECANISMO EXCÉNTRICO

El tablero se mueve mediante un accionamiento excéntrico perfectamente equilibrado en un movimiento de amplitud baja y frecuencia alta.



06. SALIDA DE PIEDRAS

La salida de piedras lleva acoplada una zona de flujo de aire inverso ajustable. **Este sistema está diseñado para evitar que el producto bueno se expulse** por la salida de piedras. Un fuerte caudal de aire inverso hará que el producto bueno vuelva a pasar por la salida de producto limpio.



07. FÁCIL DE OPERAR

La inclinación y la velocidad del ventilador se pueden ajustar en un único punto centralizado, lo cual hace que el operario pueda realizar los ajustes de manera más rápida y fácil y también ver mejor todo el tablero.

Una escotilla de mantenimiento en la campana de aspiración de polvo permite acceder de manera rápida y fácil al interior para tareas de limpieza y mantenimiento.



Centro de pruebas.



ESCANEE EL
CÓDIGO QR PARA
CONFIGURAR SU
ENSAYO

PÓNGANOS A PRUEBA

Envíenos su problema de clasificación más complejo. Cimbria cuenta con varios centros de pruebas en todo el mundo donde pueden organizarse ensayos de laboratorio personalizables. Nuestros expertos le recomendarán la mejor solución ideal para su empresa.



Cereales



Legumbres



Alimentos



Semillas

Control de calidad.

Durante el proceso de fabricación, todas las máquinas (y sus componentes respectivos) deben superar varios controles de calidad sumamente estrictos que nos ayudan a cumplir con las exigencias de nuestros clientes al más alto nivel.

Antes de enviar una máquina, se realiza un último control de calidad basado en una sofisticada lista de control, así como una prueba de funcionamiento de 24 horas. Así podemos garantizar que todas nuestras máquinas están listas para funcionar en las instalaciones del cliente de manera inmediata y sin sorpresas.



SI DESEA MÁS INFORMACIÓN TÉCNICA,
VISITE [CIMBRIA.COM](https://cimbria.com).

Copyright © 2024 all rights reserved. Las imágenes y datos aquí mostrados son orientativos. CIMBRIA se reserva el derecho de cambiar el diseño y los datos sin previo aviso.

El servicio es lo primero.

CERTIFICACIONES

- Certificado de conformidad CE
- Directiva 2006/42/CE relativa a la seguridad en máquinas
- Directiva 2006/42/UE sobre compatibilidad electromagnética

FIABILIDAD Y SERIEDAD

¿Usted se compromete a ofrecerles a sus clientes la máxima calidad? ¡Cimbria puede ayudarle a cumplir con ese compromiso! Tanto nuestro equipo de servicio al cliente como nuestras empresas colaboradoras le ofrecerán un exclusivo servicio posventa para que cuente en todo momento con asistencia cualificada. El servicio posventa no solo incluye acceso a recambios, sino también mantenimiento periódico, comprobación de estado de su planta y consultoría.

PARA CONTACTAR CON NOSOTROS:

WWW.CIMBRIA.COM/EN/CONTACT/CONTACT-US.HTML

DATOS TÉCNICOS DE LA MÁQUINA			Vacío			Presurizada		
								
Dimensiones	Longitud	mm	1460	1645	2150	2150	2150	
	Anchura	mm	980	1720	2600	2030	3350	
	Altura	mm	1500	1580	2050	2900	2900	
Datos técnicos	Área de criba		m²	0.66	1.46	2.8	1.9	3.8
	Consumo de energía	Accionamiento de ventilador	kW	—	—	—	7.5	15
		Sistema de accionamiento de vaivén	kW	0.37	0.55	1.1	1.1	1.1
		Volumen de aire necesario para la despedregadora	m³/min	65	95/120	155/200	235	470
		Volumen de aire necesario para la campana de aspiración	m³/min	—	—	—	275 (300 Pa)	550 (300 Pa)
Peso	Malla de despedregadora		kg	220	390	890	1235	1700
	Total (campana de aspiración, tolva pulmón)		kg	—	—	—	1665	2350
				5.0	10.0	20.0	15.0	30.0
				3.8	7.5	15.0	10	20
				2.5	5.0	10.0	7.5	15
				3.2	6.5	13.0	9.5	19.5
Capacidad	Trigo		t/h					
	Café verde		t/h					
	Café tostado		t/h					
	Arroz con cáscara		t/h					
	Soja en grano		t/h					



CIMBRIA A/S

Faartoftvej 22
7700 Thisted
DINAMARCA
Teléfono: +45 96 17 90 00

Cimbria Heid GmbH

Heid-Werkstraße 4
2000 Stockerau
AUSTRIA
Teléfono +43 22 66 699

Síguenos   



[Cimbria.com](https://cimbria.com)