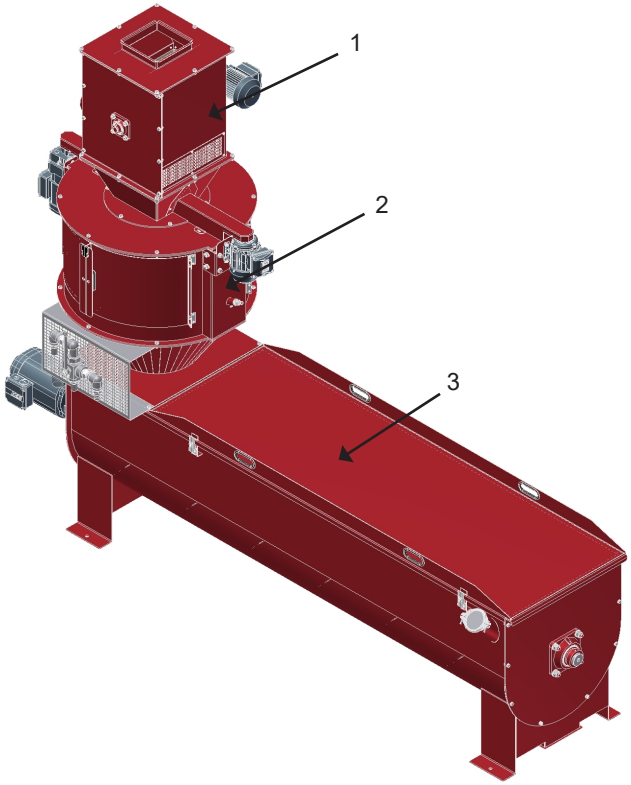
PROCESSING

CONTINUOUS TREATER
KB 50

Allgemeines

Marke	Cimbria
Bezeichnung	Kontibeizer
Modell	KB 50
Verwenden	Industrie

Der Kontibeizer wurde für die kontinuierliche Beizung von Saatgut entwickelt, hierfür wird das Beizmittel in flüssiger Form auf das Saatgut aufgebracht.
Die Beizmaschine besteht aus einer selbstragenden Stahlkonstruktion, Teile die direkt mit der Beizflüssigkeit in Berührung kommen bestehen aus Rostfreiem Stahl.



Verfahrensablauf

1. Einlauf mit Zellenradschleuse
   Das Saatgut gelangt durch die Zellenradschleuse und einen Quersichter in die Beizmaschine. Die Durchflussmenge kann über die Drehzahl der Zellenradschleuse angepasst werden.

2. Sprühkammer (primärer Beizvorgang)
   Das Saatgut gelangt auf eine Verteilscheibe mit der es gleichmäßig verteilt wird. Die Beizflüssigkeit wird mittels einer Schlauchpumpe auf die Sprühscheibe aufgebracht, über die Sprühscheibe wird das Beizmittel gleichmäßig auf das Produkt verteilt.

3. Nachmischer (sekundäre Nachmischung)
   Das Produkt und das Beizmittel werden mithilfe einer Paddelschnecke gleichmäßig vermengt und zum Auslauf gefördert.

4. Bedieneinheit
   Die Maschine kann über eine PLC- oder Relais-steuerung bedient werden.

Technische Daten	
Kapazität:	
Weizen	35.0–50.0 t/h
Gesamte Anschlussleistung:	
(mit einer Dosierpumpe)	4.42 kW
Elektrischer Anschluss:	3/N/PE 400 V, 50 Hz
Luftmenge	700 m³/h
Abmessungen:	
Länge	3 175 mm
Breite	935 mm
Höhe	2 345 mm
Gesamtgewicht	
Netto	590 kg

Oben angef. technische Daten sind Anhaltswerte und können bedingt durch Produktentwicklung bzw. Ausführungsvarianten abweichen.

Cimbria Heid GmbH. | 2000 Stockerau | Austria | +43 2266 699 | cimbria-heid@agcocorp.com