



PLANTA DE PROCESADO COMPACTA





Nuestra experiencia. Su visión.

Cimbria es más que el equipamiento que fabricamos. Somos profesionales cuya meta es diseñar soluciones creativas para hacer realidad su visión. Llevamos haciéndolo así desde 1947. Combinamos la tecnología adecuada con el mejor equipo. Nuestro objetivo es que su proyecto se complete con éxito. Y, con un experto a su lado ayudándole a crecer de cara al futuro, puede tener la seguridad de que así será.



VEA EL VÍDEO



La primera planta de procesamiento PLUG & PLAY.

CONTROL Y AUTOMATIZACIÓN



TRANSPORTE Y ASPIRACIÓN

Cimbria ofrece la primera planta de procesamiento de semillas que se entrega ya probada en fábrica, pre-montada y lista para enviar a clientes de todo el mundo. Es la solución compacta definitiva y la ha desarrollado el departamento de I+D de Cimbria, en colaboración con varias empresas líderes en el sector de las semillas, con el objetivo de satisfacer plenamente las exigencias actuales del mercado.

Los productores de semillas pueden minimizar riesgos al entrar en nuevos mercados eligiendo una solución plug-and-play antes de invertir en una planta permanente. Las plantas de procesamiento de Cimbria quedan operativas en cuestión de días y son fáciles de transportar a una ubicación diferente en caso necesario.

Los requisitos de construcción son mínimos: solo se necesita una placa a nivel del suelo y un techo.





Estructura ya montada

La planta compacta se entrega ya montada en contenedores cúbicos de 40 pies (12 m) de altura hechos a medida. La planta funciona de manera totalmente automática gracias a una centralita con PLC que contiene (en formato digital) todas las listas de manuales, repuestos y tareas de mantenimiento. Además, le avisa cuando llegue el momento de realizar dichas tareas en la maquinaria. Se puede facilitar servicio remoto desde el PLC mediante Internet.

El sistema incluye un sistema de vacío centralizado para limpiar toda la planta de manera rápida y sencilla. También se incluyen segmentos alveolados y cribas adicionales montadas en bastidores para un almacenamiento más seguro. Así disfrutará de mayor flexibilidad a la hora de procesar diferentes variedades de productos. Las amplias puertas dobles en la parte frontal de cada máquina facilitan el trabajo cotidiano y las tareas de reparación y mantenimiento.

La práctica pasarela le permite acceder al contenedor superior. Se entrega con otros elementos auxiliares (como la tolva de recepción, el transportador de banda inclinado y el Cyclofan) en dos contenedores adicionales de 40 pies que luego pueden usarse como almacenes.

Acabado personalizado

Los productos acabados pueden envasarse en sacos pequeños (10-50 kg) en la línea de ensacado, que cuenta con una cosedora y un transportador de banda. También se pueden envasar en sacas más grandes usando una báscula de plataforma y una estructura de plano suspendido. La sala de tratamiento químico está aislada y puede contar con calefacción.

En caso necesario, puede encargar un generador diésel POWER que permite suministrar la energía necesaria para el funcionamiento de toda la planta. También ofrecemos de manera opcional sistemas de filtrado de polvo que permiten cumplir con cualquier tipo de normativa local.



Ventajas del sistema.

• PROBADA EN FÁBRICA Y PREMONTADA



La instalación se hace en solo 3 días una vez en el destino. Un supervisor de Cimbria dirige la operación. Así no hay peligro de instalación incorrecta o problemas imprevistos al poner en marcha la maquinaria.

• NO SE NECESITAN PLATAFORMAS



Contenedor de transporte = plataforma para máquinas.

• FÁCIL INSTALACIÓN ELÉCTRICA EN DESTINO



La planta se entrega ya precableada. Solo hay que hacer algunas conexiones para completar la instalación in situ. Y esa sencilla tarea se la ponemos aún muy fácil, ya que el sistema tiene clavijas especiales para evitar equivocaciones. Se incluyen todos los componentes eléctricos.

• ESPACIO MÍNIMO



Huella aproximada:

20 x 3,5 x 6 m (L x An x Al) para CSP y CMP

50 x 3,5 x 4,6 m (L x An x Al) para CCP y CFP

El único espacio que hay que dejar en torno a la maquinaria será el necesario para manipulación de materiales y actividades con carretilla elevadora.

• SIN REQUISITOS ESPECÍFICOS DE CONSTRUCCIÓN



Solo se necesita una superficie de asfalto bajo techo. Así ahorrará costes de construcción.

• APTA PARA UNA AMPLIA VARIEDAD DE PRODUCTOS



Flexible y adaptable a diversos productos.

• PLANTA DE FILTRADO OPCIONAL PARA ASPIRACIÓN



Apta para uso en zonas urbanas.

• UNA PLANTA «PORTÁTIL»



Existe la opción de alquiler para unidades móviles

Flexible y adaptable a diversos productos:

Cereales, semillas, café y legumbres.



• EQUIPO DE LIMPIEZA RUTINARIA INCLUIDO



Para tener la planta siempre limpia.

• MARCADO CE PARA TODA LA PLANTA



Funcionamiento muy seguro para todo el personal de la planta.

• RELACIÓN COSTE-BENEFICIOS OPTIMIZADA



Se amortiza la inversión más rápidamente.

• DISEÑO ÚNICO



Aspecto compacto y atractivo.

• INCLUYE PAQUETE DE REPUESTOS PARA TODAS LAS MÁQUINAS



Mínimo tiempo de inactividad durante las operaciones de mantenimiento.

• UNIDAD DE CONTROL DE LA PLANTA CON TODOS LOS MANUALES DEL USUARIO



Instrucciones de mantenimiento fáciles de seguir y recordatorios de operaciones para una vida útil más prolongada de la maquinaria.

• INCLUYE ELEMENTOS AUXILIARES EN CONTENEDORES ADICIONALES



Un lugar ideal para guardar repuestos, cribas, segmentos, cubiertas y estructuras de almacenamiento.

• POSIBILIDAD DE INCLUIR CALEFACCIÓN EN LA SALA QUÍMICA



Condiciones ideales para mantener una viscosidad constante.





CSP.

Planta de **Semillas Compacta** Capacidad en trigo hasta 5 t/h



TOLVA DE ENTRADA Y TRANSPORTADOR DE BANDA

Alimentación más sencilla y rápida de la línea de procesamiento.



ESTRUCTURA DE CONTENEDOR

Incluye todo el equipo. Incluye escaleras y pasarela.



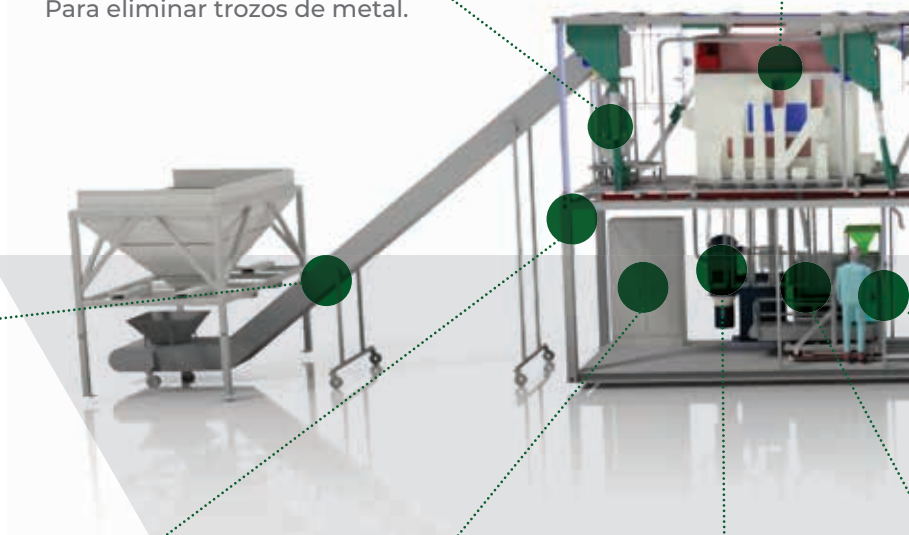
IMÁN DE TUBERÍA

Para eliminar trozos de metal.



LIMPIA FINA

Para eliminar todo tipo de impurezas, grandes o pequeñas, finas/ ligeras o gruesas.



UNIDAD DE CONTROL PLC

Para un funcionamiento totalmente automático de la planta.



SISTEMA DE VACÍO CENTRALIZADO

Para tener todo siempre limpio.



SEPARADOR CILÍNDRICO ALVEOLADO

Para eliminar
impurezas cortas y
largas



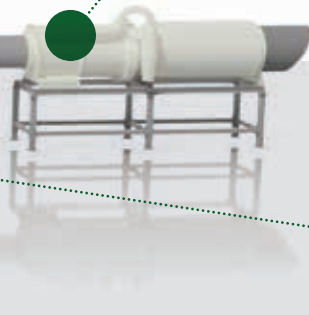
MESA DENSIMÉTRICA

Para eliminar impurezas
ligeras y granos de baja
capacidad de germinación.



CYCLOFAN

Para aspiración centralizada.



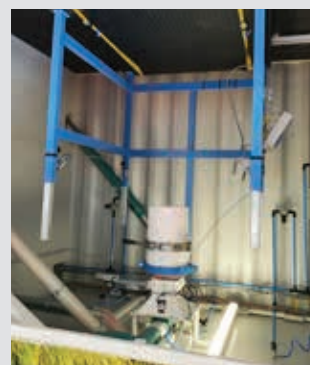
TRATADORA QUÍMICA CONTINUA

Tratamiento químico para
proteger los granos.



COMPRESOR

Para limpieza y alimentación
de unidades neumáticas.



ESTACIONES DE LLENADO

Con sacos de 10-50 kg, sacas grandes o ambos.





CMP.

Planta de Maíz Compacta

Capacidad en maíz:
hasta 2-3 t/h



TOLVA DE ENTRADA Y TRANSPORTADOR DE BANDA

Alimentación más sencilla y rápida
de la línea de procesamiento.



ESTRUCTURA DE CONTENEDOR

Incluye todo el equipo. Incluye
escaleras y pasarela.



UNIDAD DE CONTROL PLC

Para un funcionamiento totalmente
automático de la planta.



IMÁN DE TUBERÍA

Para eliminar trozos de metal.



LIMPIA FINA

Para eliminar todo
tipo de impurezas,
grandes o
pequeñas, finas/
ligeras o gruesas.



SISTEMA DE VACÍO CENTRALIZADO

Para tener todo
siempre limpio.





CALIBRADORA POR TAMAÑO

Para separar el maíz en diferentes grupos.



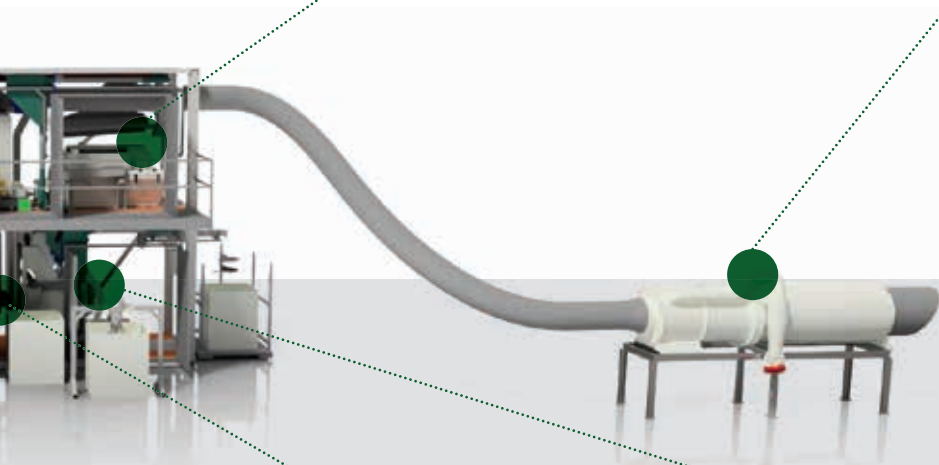
MESA DENSIMÉTRICA

Para eliminar impurezas ligeras y granos de baja capacidad de germinación.



CYCLOFAN

Para aspiración centralizada.



SELECCIONADORA ÓPTICA

Para eliminar impurezas en función del descoloramiento y otros defectos.



ESTACIONES DE LLENADO

Con sacos de 10–50 kg, sacas grandes o ambos.



TRATADORAS POR LOTES

Para tratamiento químico.



COMPRESOR

Para limpieza y alimentación de unidades neumáticas.





CCP.

Planta de **Café** Compacta Capacidad en café: hasta 2 t/h



01. TOLVA DE ENTRADA Y TRANSPORTADOR DE BANDA

Alimentación más sencilla y rápida
de la línea de procesamiento.



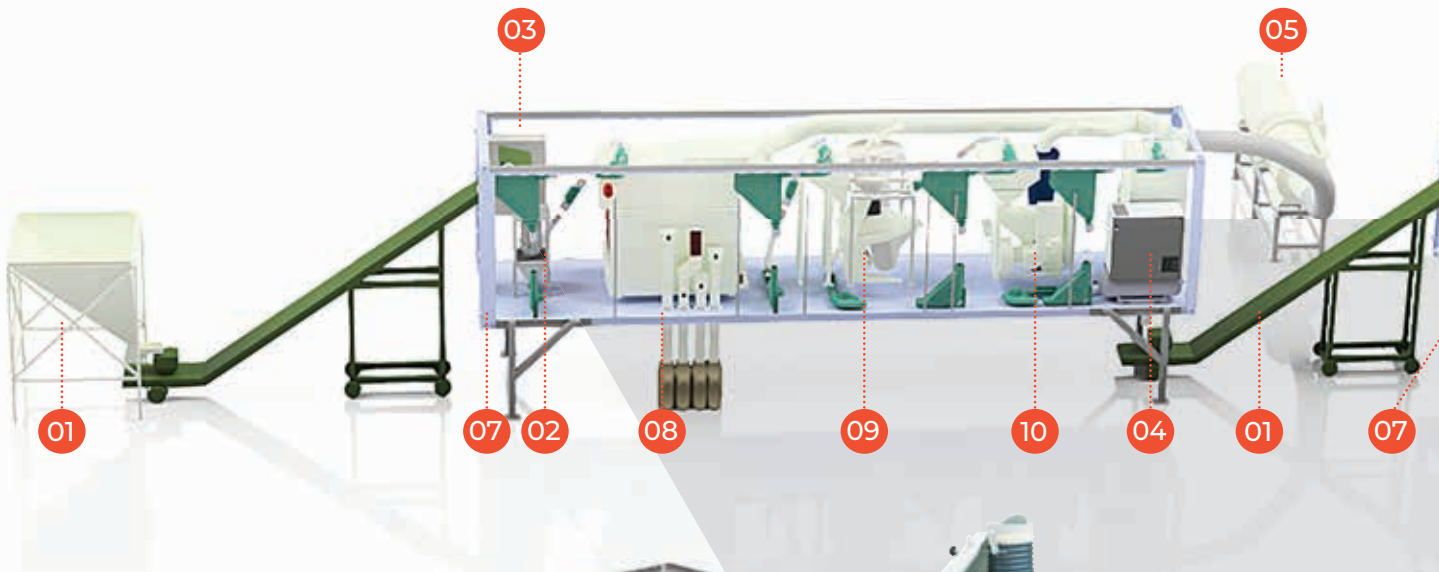
02. IMÁN DE TUBERÍA

Para eliminar trozos de metal.



03. UNIDAD DE CONTROL PLC

Para un funcionamiento totalmente
automático de la planta.



07. ESTRUCTURA DE CONTENEDOR

Contenedores WAB para facilitar
las operaciones de descarga de los
camiones.



08. PRE-LIMPIA

Para eliminar impurezas
gruesas, finas y ligeras.



09. DESCHINADORA

Para eliminar
impurezas pesadas
(piedras, partículas
de metal).



10. TRILLADORA

Para separar el
«pergamino»
(pulpa y piel seca
de las bayas de
café) de la semilla
o grano.



04. COMPRESOR

Para limpieza y alimentación de unidades neumáticas.



05. CYCLOFAN

Para aspiración centralizada.



06. ESTACIONES DE LLENADO

Con sacos de 10-50 kg, sacas grandes o ambos.



11. CALIBRADORA

Para separar el café en diferentes grupos.



12. MESA DENSIMÉTRICA

Para eliminar impurezas ligeras y alubias dañadas.



13. SELECCIONADORA ÓPTICA

Para eliminar impurezas en función del descoloramiento y otros defectos



CFP.

Planta de Alimentos Compacta
Capacidad en legumbres: hasta 4 t/h



01. TOLVA DE ENTRADA Y TRANSPORTADOR DE BANDA

Alimentación más sencilla y rápida de la línea de procesamiento.



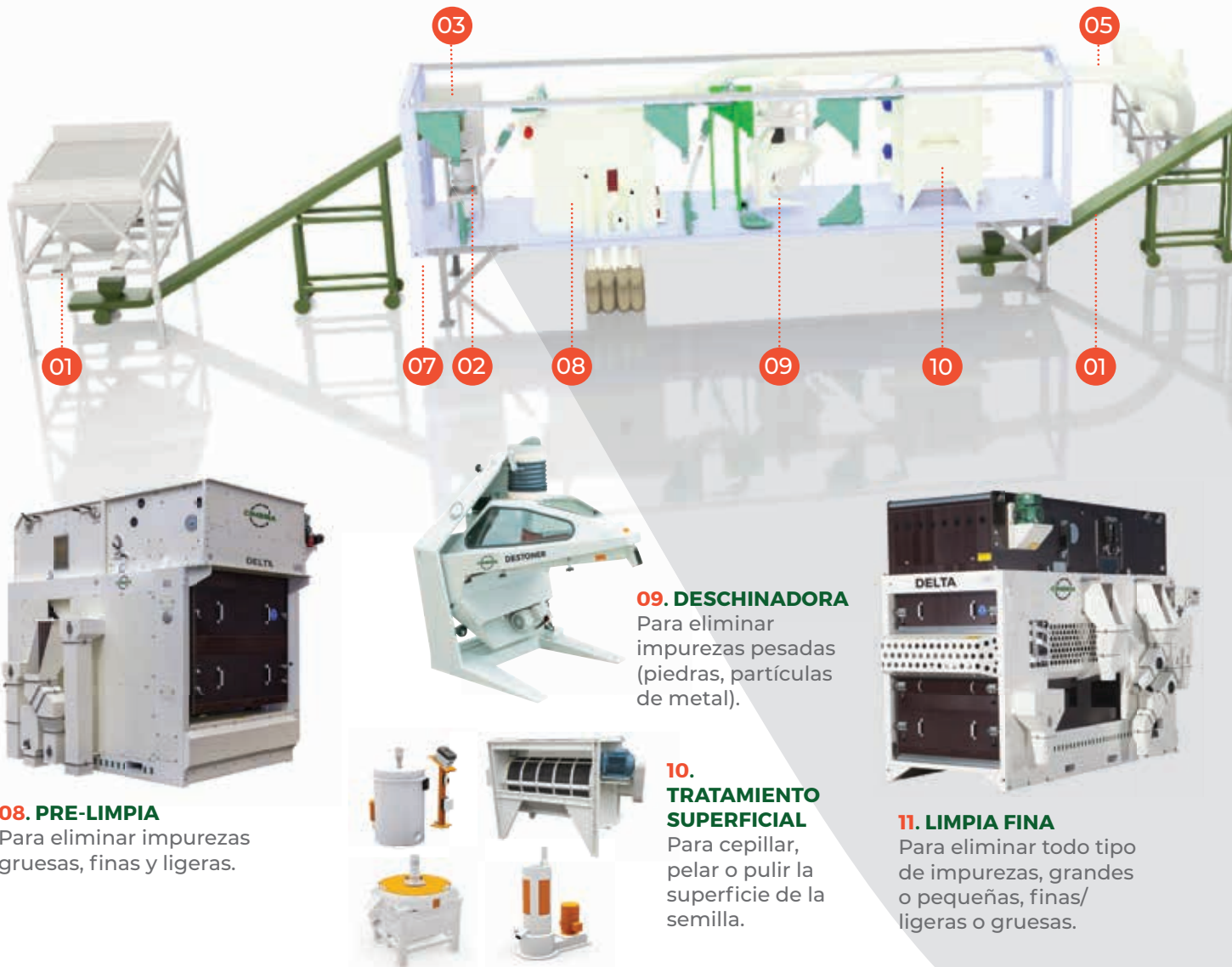
02. IMÁN DE TUBERÍA

Para eliminar trozos de metal.



03. UNIDAD DE CONTROL PLC

Para un funcionamiento totalmente automático de la planta.



08. PRE-LIMPIA

Para eliminar impurezas gruesas, finas y ligeras.

09. DESCHINADORA

Para eliminar impurezas pesadas (piedras, partículas de metal).

10. TRATAMIENTO SUPERFICIAL

Para cepillar, pelar o pulir la superficie de la semilla.

11. LIMPIA FINA

Para eliminar todo tipo de impurezas, grandes o pequeñas, finas/ ligeras o gruesas.



04. COMPRESOR

Para limpieza y alimentación de unidades neumáticas.



06. ESTACIONES DE LLENADO

Con sacos de 10–50 kg, sacas grandes o ambos.



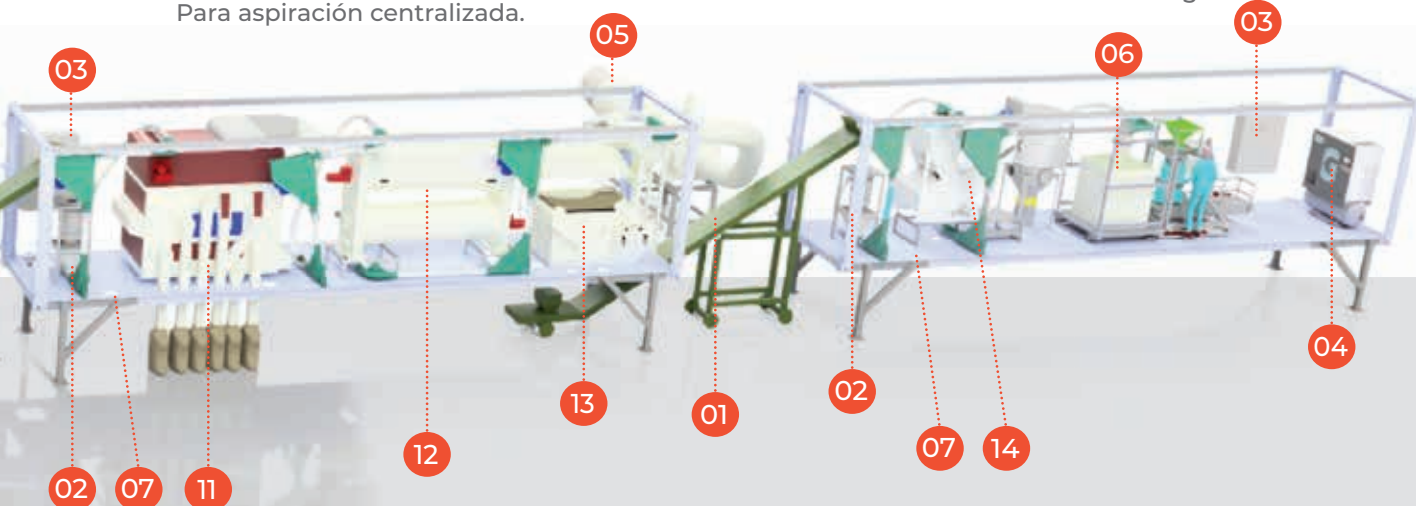
05. CYCLOFAN

Para aspiración centralizada.



07. ESTRUCTURA DE CONTENEDOR

Contenedores WAB para facilitar las operaciones de descarga de los camiones.



12. SEPARADOR CILÍNDRICO ALVEOLADO

Para eliminar impurezas cortas y largas.



13. MESA DENSIMÉTRICA

Para eliminar impurezas ligeras y alubias dañadas.



14. SELECCIONADORA ÓPTICA

Para eliminar impurezas en función del descoloramiento y otros defectos





Contribuya a limitar su impacto medioambiental.

- Menos transporte: las plantas de procesamiento compactas Cimbria se montan en un mismo sitio y no requieren de largas rutas de suministro.
- El contenedor se envía una sola vez. No hay que enviar nada de vuelta al fabricante.
- Menos distancia de viaje, ya que no se necesita personal especializado en montaje.
- Menos emisiones de CO₂, ya que se necesita menos maquinaria pesada para las tareas de construcción y montaje.
- La CPP completa se monta en Austria con electricidad procedente de fuentes de energía renovables.
- Los contenedores para la CPP se hacen con material reaprovechado (contenedores ISO).
- El diseño compacto permite limitar la longitud de los elementos transportadores y la altura de los elevadores y, de esta manera, ahorrar energía.
- Para instalar las máquinas, no hace falta que la fábrica tenga plataformas especiales de acero o de obra.
- Menos pérdida de suelo útil gracias a que la planta tiene una huella comparativamente pequeña.
- El equipo auxiliar viene en los últimos contenedores, que luego pueden utilizarse como espacio de almacenamiento extra.



De manera opcional, Cimbria puede incluir un generador diésel POWER, que permite operar la planta en zonas remotas y sin suministro eléctrico.

DATOS TÉCNICOS Y GAMA DE PLANTAS COMPACTAS

MODELO	CSP 5	CMP 2	CCP 2	CFP 4
CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN	5 t/h trigo	2-3 t/h maíz	2 t/h café verde	4 t/h legumbres
	4 t/h cebada	0,8 t/h girasol		1 t/h semillas finas
ESPACIO NECESARIO PARA OPERACIONES DE PLANTA Y CARRETILLAS ELEVADORAS	Mín. L 27 m x W 8 m x H 8 m Mín. L 1.100 in x W 320 in x H 320 in		Mín. L 55 m x W 8 m x H 8 m Mín. L 2.200 in x W 320 in x H 320 in	
PESO DEL 1.er CONTENEDOR	11 t / 25.000 lbs	14 t / 31.000 lbs	9 t / 20.000 lbs	9 t / 20.000 lbs
PESO DEL 2.o CONTENEDOR	8 t / 18.000 lbs	11 t / 25.000 lbs	9 t / 20.000 lbs	11 t / 25.000 lbs
PESO DEL 3.er CONTENEDOR			9 t / 20.000 lbs	9 t / 20.000 lbs
POTENCIA INSTALADA	~ 50 kW	~ 65 kW	~ 100 kW	~ 80 kW
POTENCIA NOMINAL	~ 80 A	~ 100 A	~ 160 A	~ 130 A
POTENCIA DE ALIMENTACIÓN REQUERIDA	3/N/PE AC 50 Hz 400 V / OTRAS PREVIA PETICIÓN			
CONEXIÓN	CEE 125 A		Conexión directa (o CEE 250 A si la hay)	

CALIDAD CERTIFICADA

EAC

CE

ISO

APROBACION DE SEGURIDAD CSC



CIMBRIA A/S

Faartoftvej 22
7700 Thisted
DENMARK
Teléfono: +45 96 17 90 00

Cimbria Heid GmbH

Heid-Werkstraße 4,
2000 Stockerau,
AUSTRIA
Teléfono: +43 22 66 699

Síguenos   

