



SOLUCIONES DE TRANSPORTE



Expertos en mecanización de plantas industriales.

¿Busca un producto ideal para su empresa? Necesitará un socio de confianza. Que entienda su negocio y le ofrezca asesoramiento experto no solo para elegir e instalar las máquinas, sino también más adelante. Cimbria lleva más de 75 años ayudando a sus clientes con sus amplísimos conocimientos y sus avanzadas soluciones y tecnologías para todo el proceso de limpieza de cereales, semillas y otros alimentos básicos.

Sistemas eficientes, cuidadosos con el producto y adecuados a sus necesidades.

Los transportadores Cimbria son ideales para **manipular de forma cuidadosa** todo tipo de semillas, productos alimentarios y materiales a granel.

Ofrecemos una **completa gama de opciones de transporte**, entre las cuales cabe destacar transportadores de banda, transportadores de cadena, elevadores de cangilones y muchos más. Así podrá elegir el sistema que mejor se ajuste a sus necesidades concretas.

Nuestros transportadores de cadena son ideales para transportar materiales a granel cubriendo grandes distancias, mientras que los de banda permiten manipular con mucho cuidado materiales más frágiles, como cereales y semillas. Nuestros elevadores son muy eficientes a la hora de mover cualquier tipo de producto seco a granel, por lo que tienen gran aceptación a nivel industrial.

Además de nuestros sistemas de transporte estándar, ofrecemos también **soluciones personalizadas** para satisfacer las necesidades únicas de su negocio.



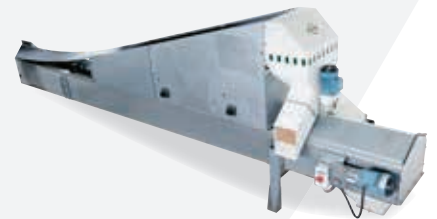


Nuestra gama de productos.

TRANSPORTADORES DE BANDA

Transporte horizontal muy cuidadoso

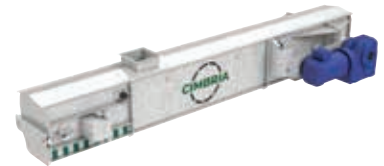
- Capacidades de hasta 4000 m³/h.
- Ideales para transportar con el máximo cuidado productos granulares a granel, como cereales, pélets, polvo, etc.
- Totalmente autovaciabiles, con niveles mínimos de desgaste y consumo de energía.



TRANSPORTADORES DE CADENA

Simplicidad y seguridad

- Capacidades de hasta 2800 m³/h.
- Ideales para transporte horizontal e inclinado de productos granulares a granel, como cereales, pélets, polvo, etc.
- Trayecto de transporte completamente cerrado y protegido del polvo.
- La gama de productos incluye transportadores de cadena, angulares y trapezoidales.



ELEVADORES DE CANGILONES

Transporte vertical de productos secos a granel

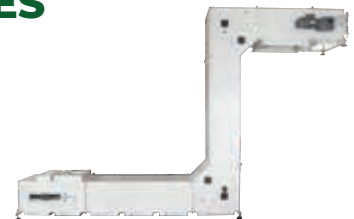
- Capacidades de hasta 1900 m³/h.
- Transporte vertical de materiales como cereales, pélets y polvo.
- Alto grado de durabilidad, prestaciones adicionales de seguridad y bajo consumo de energía en relación con su capacidad.
- Altamente resistentes al desgaste y aptos para uso en interior y exterior.



ELEVADORES DE CANGILONES PENDULARES

Transporte horizontal y vertical en un único sistema

- Capacidades de hasta 40 m³/h.
- Movimiento con el máximo cuidado, perfecto para semillas y otros productos sensibles.
- Numerosas opciones de entrada (admisión) y salida para una flexibilidad máxima.



TRANSPORTADORES DE TORNILLO

Transporte eficiente de productos secos a granel

- Capacidades de hasta 475 m³/h.
- Diseñados para transporte horizontal o inclinado.
- Posibilidad de diseño con tubo cerrado o canal abierto, ambos en versión estándar y de alta resistencia.
- El modelo CAU puede equiparse con tornillos interiores sin eje para evitar la acumulación de material.



PRINCIPALES VENTAJAS DE USAR SISTEMAS DE TRANSPORTE:

1. **Menor o nula necesidad de trabajo manual:** un fabricante de productos alimentarios que elija el sistema de transporte adecuado reducirá los costes laborales y automatizará el transporte de materiales entre puntos situados a grandes distancias e incluso diferentes elevaciones.
2. **Menor riesgo de accidentes:** al instalar un sistema de transporte, se necesitan menos trabajadores, lo cual, lógicamente, ayuda a reducir el número de accidentes laborales.
3. **Mayor eficiencia y productividad:** los sistemas de transporte ayudan a ahorrar tiempo, ya que permiten mover rápidamente materiales a diferentes niveles. Dichos materiales pueden desplazarse en diferentes direcciones, lo cual resulta útil a la hora de pasar de un extremo a otro de la planta de procesamiento.
4. **Garantía de seguridad alimentaria y calidad:** los sistemas de transporte están diseñados para funcionar sin dejar entrar ni polvo ni contaminación, moviendo los materiales de manera segura, cuidadosa y eficiente. Además, garantizan un entorno sanitario y que cumple con la normativa de los organismos reguladores.
5. **Modularidad y personalización:** los sistemas de transporte están diseñados para ser modulares. Así disfrutará de una solución adaptada exactamente a sus necesidades, pero también de la flexibilidad para modificar o reparar su sistema con un mínimo de trastorno e interrupciones. Gracias a ello, se limitan los costes de mantenimiento y los asociados a los tiempos de producción perdida.
6. **Bajo nivel de consumo de energía:** al usar motores y controles de alto grado de eficiencia energética, los sistemas de transporte ayudan a reducir los costes generales de consumo de energía.



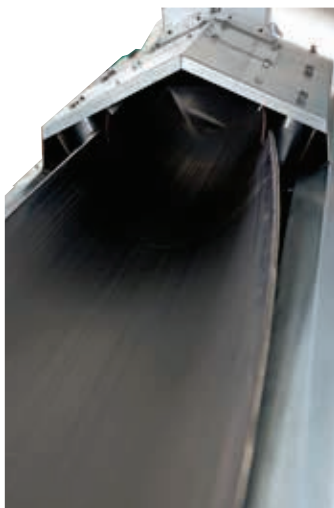
Transportadores de banda

CONSTRUCCIÓN Y FUNCIONAMIENTO



01. ESTACIÓN DE TENSIONADO

- Diseñada para tensar y alinear la banda de goma de manera fácil y rápida, usando herramientas normales
- Diseño con polea de tensión coronada para garantizar que la banda circule siempre recta
- Posibilidad de incluir equipamiento de seguridad (por ejemplo, protecciones para circulación a alta velocidad e interruptor de desalineación)



02. TOLVAS DE ENTRADA

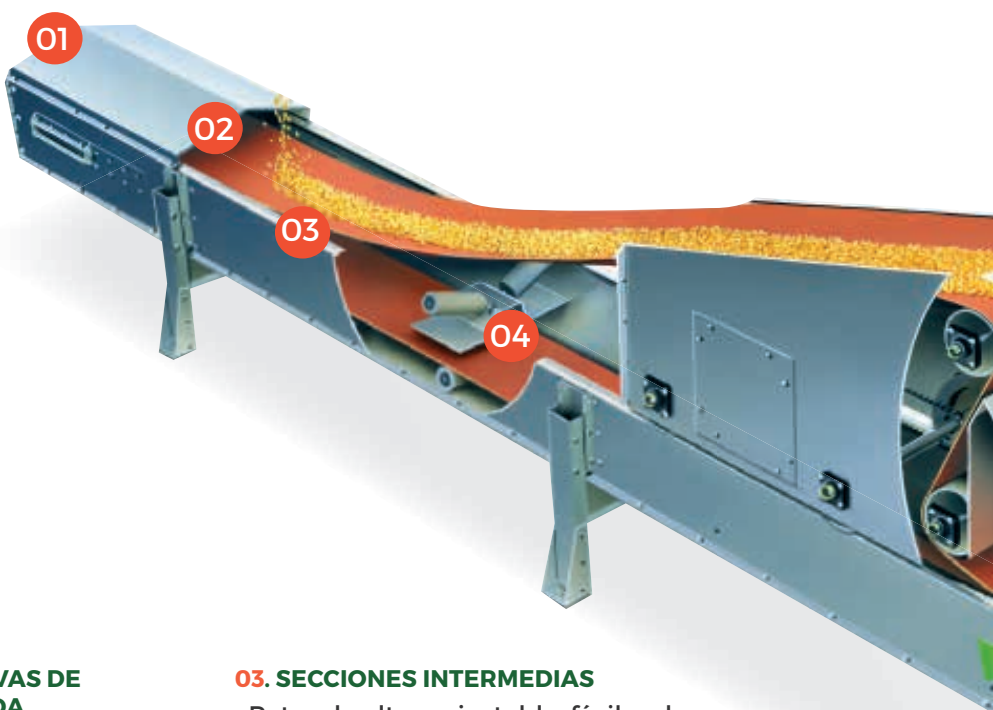
- Llenado Eficiente de la banda, sin derramar producto
- Diseño que permite la instalación de varias tolvas de entrada en un solo transportador de banda
- Disponibles en versión fija o móvil

03. SECCIONES INTERMEDIAS

- Patas de altura ajustable, fáciles de instalar y muy robustas
- Diseño único que permite ajustar los rodillos de manera continua y fluida y sin usar herramientas
- Dispositivos que garantizan que el transportador de banda circule siempre recto

04. RODILLOS TRANSPORTADORES

- Rodillos aéreos
- Garantía de orientación segura de la banda y del producto hasta llegar a la salida
- Sistema de rodillos dobles o triples dependiendo del tamaño de la banda
- Alta capacidad en comparación con la anchura de la banda



05. CARRO DE DESCARGA

- Baja altura
- Ruedas incorporadas
- Disponible en versiones manual y motorizada
- Diseñado pensando en ofrecer un óptimo nivel de seguridad
- Diversor incorporado en la salida

06. BANDA

- Ejecución abierta o soldada
- Posibilidad de incluir piezas opcionales para evitar retroflujo de materiales
- Bandas resistentes al aceite y a la grasa disponibles previa petición
- Banda apta para uso alimentario (opcional)

07. ESTACIÓN MOTRIZ

- Con un eficiente engranaje de eje hueco y motor estándar
- Salida compatible con el exclusivo sistema de boquillas Q de Cimbria
- Diseñada con una polea motriz coronada para garantizar que la banda circule siempre recta
- Tambor motriz opcional con revestimiento para generar suficiente fricción

08. PATAS DE APOYO

- Fáciles de montar
- Número limitado de piezas que ensamblar
- Fácil de ajustar a diferentes inclinaciones
- Posibilidad de usarlas como soporte sobre suelo y pared
- Rango estándar de inclinación (hasta 20° o 3,4/10 m)



PRESTACIONES ESTÁNDAR

- Placas de acero galvanizado
- Secciones de 500 - 1000 - 3000 mm de longitud, muy fáciles de montar
- Rodillos aéreos en los rieles laterales
- Bandas que cumplen con los requisitos de la norma DIN 22102 Y
- Terminal con engranaje de eje hueco
- Motores y engranajes de categoría de eficiencia energética IE2 e IE3
- Inclinación de hasta 20° sin pérdida de capacidad
- Boquilla de descarga apta para el sistema Q de Cimbria

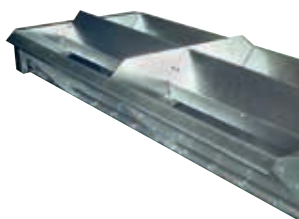
ACCESORIOS OPCIONALES

- Cubierta superior y/o inferior
- Banda de pesaje integrada
- Protección para circulación a alta velocidad
- Interruptor de desalineación
- Parada de emergencia con microinterruptor
- Piezas aptas para zonas ATEX
- Estación de tensionado para sistemas de transporte de largo recorrido
- Cepillo de limpieza (opcional, se puede montar a la salida)



Transportadores de cadena

CONSTRUCCIÓN Y FUNCIONAMIENTO



01. ENTRADAS

- Posibilidad de tapa o salidas laterales

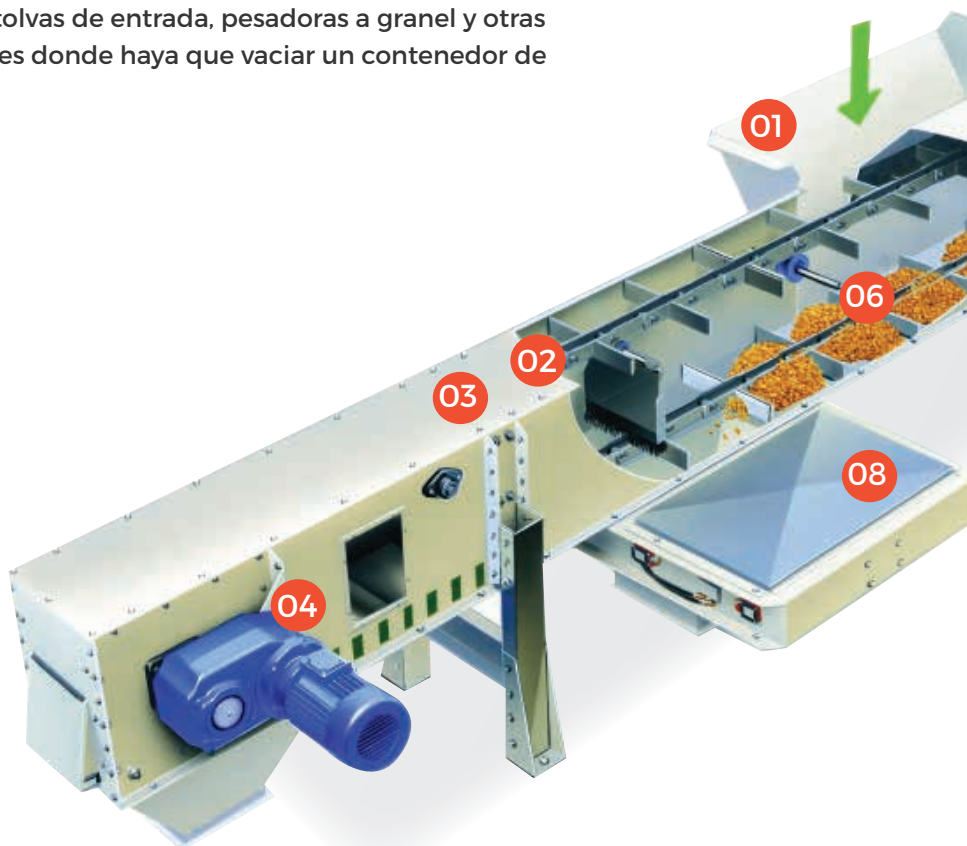
ENTRADAS CON DOS LATERALES

- Disponible en longitud estándar (990 mm)
- Ideal para tolvas de entrada, pesadoras a granel y otras instalaciones donde haya que vaciar un contenedor de desechos



02. CADENA DE TRANSPORTE

- Fabricada en acero con piezas antirretroflujo soldadas, pasadores de montaje y bujes de acero endurecido. Así se crea una cadena muy resistente al desgaste y fácil de instalar
- Tiene en toda la anchura del sistema un número suficiente de piezas antirretroflujo de nailon para garantizar el vaciado.
- Está disponible con cangilones de retorno para transportar material sobrante.
- Diferentes tipos de cadenas especiales disponibles previa petición (p. ej., cadenas forjadas a martinete).



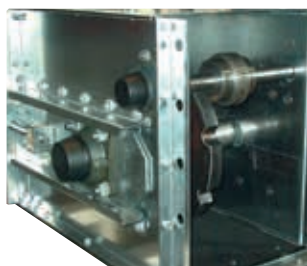
03. SECCIONES INTERMEDIAS

- Montadas mediante dispositivos que garantizan un funcionamiento tenso y recto del transportador de cadena
- Patas de altura ajustable para una instalación más sencilla y flexible del transportador de cadena exactamente a altura que se necesite
- Posibilidad de completar con placas de desgaste de PEHD de 10 mm que garantizan una vida útil más prolongada del transportador de cadena y un nivel de ruido muy bajo para trabajar en condiciones óptimas
- Diseñadas con rodillos de retorno para reducir al mínimo la fricción y el ruido



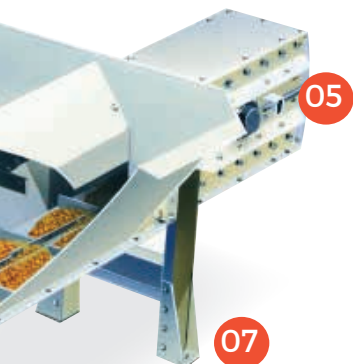
04. ESTACIÓN MOTRIZ

- Eficiente engranaje de eje hueco con motor estándar e interruptor de seguridad como control antirrebose
- Salida compatible con el exclusivo sistema de boquillas Q de Cimbría



05. ESTACIÓN DE TENSIONADO

- Mantiene tensa la cadena de transporte.
- Diseñada con un dispositivo de tensionado que permite ajustar la cadena sin pararla.
- Puede incluir protección para circulación a alta velocidad.



06. RODILLOS DE RETORNO Y PLACA DE DESGASTE

- Mínima fricción, sistema de transporte silencioso
- Intervalos más prolongados entre operaciones de tensionado de la cadena
- Fabricados en nailon o acero
- Con placas de desgaste integradas en la parte inferior
- Placas de desgaste en acero o PEHD

07. PATAS DE APOYO

- Fáciles de montar
- Posibilidad de usarlas para montaje sobre suelo o tejado
- Fáciles de ajustar a diferentes inclinaciones
- Inclinación máxima estándar: 12°

08. RASERA DE SALIDA

- Disponible en versiones manual, neumática y con motor
- Con placa de desgaste en la placa deslizante
- Diseñada con un cepillo que garantiza una óptima limpieza de la cadena
- Con boquillas de salida aptas para el exclusivo sistema Q de Cimbría

PRESTACIONES ESTÁNDAR

1. Placas de acero galvanizado
2. Secciones de 500 - 1000 - 2000 - 3000 mm, muy fáciles de montar
3. Diferentes tramos con aletas de plástico que limpian la parte inferior de la caja de transporte. La cadena puede incluir cangilones de retorno para devolver el material al sistema de transporte.

ACCESORIOS Y FUNCIONES

- Paneles de alivio de explosiones
- Piezas aptas para zonas ATEX
- Fondo doble y cubierta más elevada
- Rasera manual, neumática o con motor de inducción
- Protección para circulación a alta velocidad de 24 o 220 V
- Mecanismo antibloqueo junto a la rueda dentada (elemento motriz de la cadena)
- Placa curva en la unidad motriz para evitar acumulación de material
- Raseras en línea
- Fondo trapezoidal para eliminar casi por completo el material residual
- Estación de tensionado y unidad motriz con sistema de autolimpieza





Elevadores de cangilones

CONSTRUCCIÓN Y FUNCIONAMIENTO



01. CABEZAL DEL ELEVADOR

- Placas de desgaste reemplazables
- Eficientes engranajes de eje hueco con motor estándar y mecanismo de protección incorporado que evita el movimiento hacia atrás en caso de parada no prevista
- Salida compatible con el exclusivo sistema de boquillas Q de Cimbría
- Salida ajustable para descarga de 45 grados o vertical hacia abajo

02. PATAS DEL ELEVADOR

- Fácil montaje mediante separadores y bridas de ensamblaje especiales, que permiten crear una construcción muy sólida
- Incluye una tapa completa desmontable para tareas de mantenimiento, inspección y fácil instalación de la banda y los cangilones
- Disponible en longitudes estándar (posibilidad de conseguir fácilmente la altura exacta gracias a la sección de ajuste de altura)



03. PIE DEL ELEVADOR

- Con tolva de entrada apta para el exclusivo sistema Q de Cimbria
- Protección electrónica para circulación a alta velocidad especial de Cimbria que interrumpe el suministro de corriente si la banda empieza a patinar
- Puerta de limpieza integrada
- Diseño con dispositivos de tensionado de banda fácilmente accesibles en la parte superior del pie del elevador
- Diseño con polea de tensión coronada para garantizar que la banda circule siempre recta



04. CANGILONES ELEVADORES

- Diferentes tipos
- Disponibles en acero, acero inoxidable y plástico
- Distancia optimizada para un relleno más eficiente y una mayor capacidad de procesamiento



05. ASPIRACIÓN DE POLVO

- Adaptador de aspiración de polvo para conectar al sistema central de extracción
- También adaptable para filtrado puntual



06. BANDA ELEVADORA

- Disponible en numerosos tipos y cualidades
- Tratamiento antiestático de serie
- Tratamiento para resistencia a aceite y grasa (opcional)
- Banda apta para uso alimentario (opcional)
- Resistencia a la tracción 10 veces superior a la carga de trabajo nominal

PRESTACIONES ESTÁNDAR

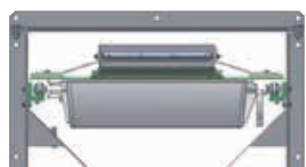
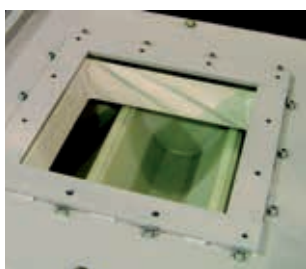
1. Galvanizado o pintado
2. Banda antiestática
3. Construcción autoportante hasta 30 metros, con placa de desgaste de PEHD o HARDOX en el cabezal del elevador y en las entradas/salidas
4. Eje motriz principal de alta resistencia montado sobre rodamientos de bolas de calidad industrial

ACCESORIOS Y FUNCIONES

- Detector de desalineación de banda
- Protección de baja velocidad
- Paneles de alivio de explosiones
- Piezas aptas para zonas ATEX
- Revestimiento de goma en la polea motriz
- Conexiones de aspiración
- Plataforma superior de uno o dos lados
- Limpieza neumática de la bota para un vaciado completo

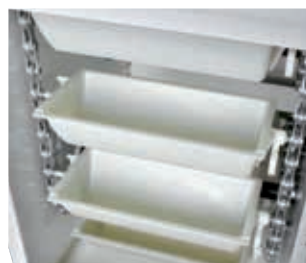
Elevadores de cangilones pendulares

CONSTRUCCIÓN Y FUNCIONAMIENTO



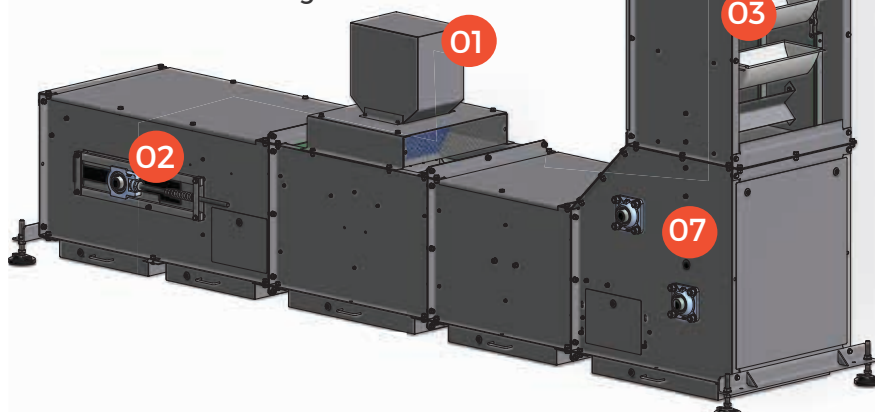
01. ENTRADA

1. Número flexible de entradas
2. Llenado uniforme y constante de los cangilones gracias a un alimentador vibratorio o un sistema de alimentación ajustable



02. ESTACIÓN DE TENSIONADO

Tensionado de la cadena muy sencillo mediante mecanismos manuales para un rendimiento más regular y un funcionamiento más fluido de los cangilones



03. CADENA Y CANGILONES

1. Cadena de cromo: alta resistencia, vida útil más prolongada
2. Cangilones de plástico que reducen la necesidad de potencia motriz y permiten tratar el producto objeto de transporte de manera más cuidadosa



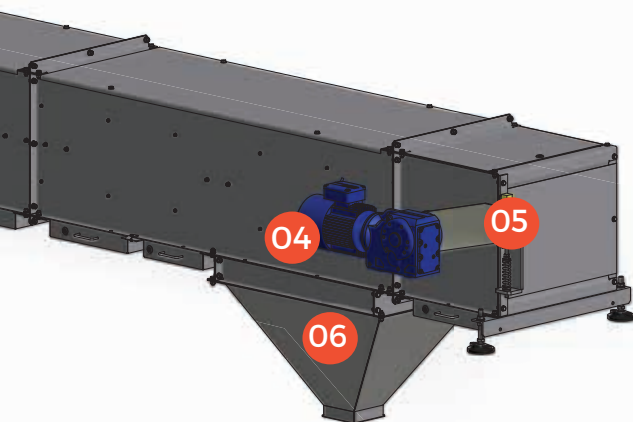


04. UNIDAD MOTRIZ

El nivel de potencia motriz relativamente bajo que requiere el elevador de cangilones pendulares permite ahorrar energía y reducir los costes de operación.

PBE 10: 1,1-1,5 kW

PBE 20: 1,5-2,2 kW



05. INTERRUPTOR DE SOBRECARGA

El interruptor de sobrecarga de la estación motriz detiene inmediatamente la unidad motriz si el motor se ve sometido a un nivel anómalo de par.



06. SALIDA

1. Salidas flexibles.
2. Siempre hay una salida fija, mientras que las salidas adicionales se accionan (manual o neumáticamente) desde el panel de control central de la planta.
3. Las salidas se usan de una en una, es decir, nunca hay activa más de una a la vez.



PRESTACIONES ESTÁNDAR

Los bordes de los cangilones se traslapan entre sí a la salida, con lo que se evita derramar producto. Como los cangilones están montados sobre la cadena en posición pivotante, mantienen su posición horizontal en todo el recorrido por el transportador hasta llegar a la salida. Allí, cada cangilón se inclina y el producto cae de manera suave y gradual en la tolva de salida.

ACCESORIOS

- Convertidor de frecuencia
- Alimentadores vibratorios
- Salida intermedia
- Cajones de limpieza
- Numerosas posibilidades de configuración de línea (p. ej., versión Z, C, T, etc.)

07. PROTECCIÓN PARA CIRCULACIÓN A ALTA VELOCIDAD

Una protección para circulación a alta velocidad en la estación de la esquina inferior del elevador de cangilones pendulares permite detectar y notificar de manera muy fiable cualquier posible rotura de la cadena.





Transportadores de tornillo Contec

CONSTRUCCIÓN Y FUNCIONAMIENTO

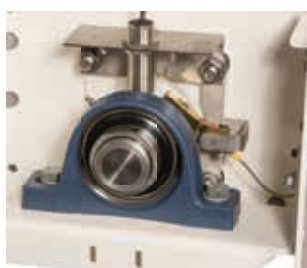
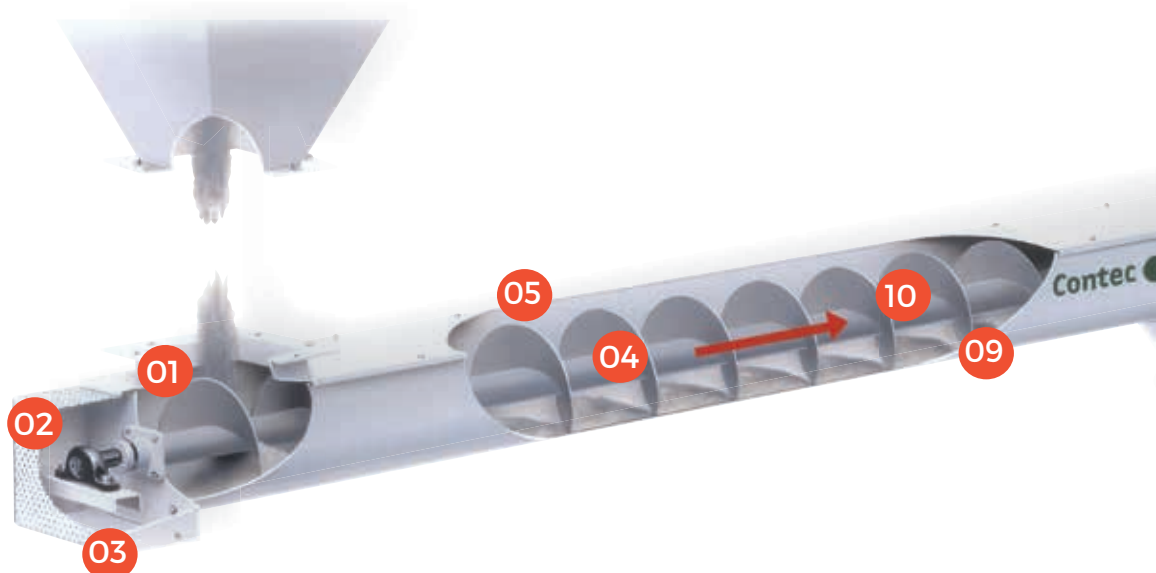


01. ENTRADA

Los transportadores de tornillo pueden entregarse sin entradas (para su modificación in situ), con entradas aptas para el sistema Q de Cimbría, o con entradas de brida cuadrada o redonda según sus necesidades. También ofrecemos una amplia variedad de entradas ensanchadas.

02. PROTECCIÓN PARA CIRCULACIÓN A ALTA VELOCIDAD (OPCIONAL) Y CONEXIÓN A TIERRA

La protección para circulación a alta velocidad es un indicador inductivo que monitorea la rotación del eje y, en caso necesario, transmite una señal al sistema de control central.



03. RODAMIENTOS CON CHUMACERA

y cajas de embalaje ajustables que se emplean al transportar polvos o productos abrasivos, o si la temperatura del producto es superior a 90 °C.



04. RODAMIENTO INTERMEDIO

Los rodamientos intermedios estándar de 4 m pueden ampliarse a 6 m en caso necesario. Los rodamientos intermedios se ofrecen en varios materiales diferentes: bronce, plástico, madera de haya o rodamientos de rodillos.



05. CUBIERTA DE ACCESO (OPCIONAL)

Se usa para acceder más fácilmente al sistema durante los procesos de limpieza y para inspecciones rutinarias. La cubierta lleva cierres con resorte y un microinterruptor de seguridad para aislar la unidad motriz.

06. TAPA DE SEGURIDAD Y PUERTA DE INSPECCIÓN

La tapa de seguridad va montada a la salida del transportador de tornillo con el fin de proteger la máquina en caso de bloqueo. El microinterruptor de seguridad aísla la unidad motriz cuando se abre la tapa para una inspección o cuando se produce un bloqueo. La tapa de seguridad se incluye de serie en la mayoría de modelos.



07. LA UNIDAD MOTRIZ

Los transportadores Contec de Cimbria Hollow llevan de serie unidades motrices directas de eje hueco. También pueden incluir un sistema motriz directo con una estructura sustancial de barra de reacción en la unidad motriz o en la parte trasera.



08. SALIDA

Los transportadores de tornillo pueden incluir diferentes salidas. Existen tres opciones estándar de salida: una salida cuadrada normal, otra salida cuadrada compatible con el sistema de tuberías Q de Cimbria y una salida con brida redonda adaptada a las necesidades del cliente. Además, podemos ofrecer numerosos adaptadores y piezas de transición compatibles con el equipo que vaya a conectarse al transportador de tornillo.



09. PARTE INFERIOR ACCESIBLE (OPCIONAL)

Para acceder fácilmente al sistema durante el proceso de limpieza, el transportador de tornillo tiene una compuerta inferior con cierres de resorte y un microinterruptor de seguridad para aislar la unidad motriz. Apto para los modelos CU y CO.

10. OPCIONES DE ESPIRALES

Las espirales Cimbria Contec están totalmente soldadas en el lado de transporte. Para mayor higiene, la espiral puede fabricarse en acero inoxidable y soldarse por completo a ambos lados. La espiral estándar se entrega fabricada mediante laminado o a partir de una placa prensada. Entre las opciones de diseño cabe citar las siguientes: paso variable o tramo ahusado para controlar el flujo de producto en descargadores de tornillo para silos (o en aplicaciones de alimentación masiva), espiral con palas para mezclar productos; espiral tipo cinta para productos pegajosos.

PRESTACIONES ESTÁNDAR

Los transportadores de tornillo modulares Cimbria incluyen secciones de entrada y salida, una sección de cubeta o canal de transporte (que incluye la espiral del tornillo) y la unidad motriz. Todos estos elementos pueden entregarse pintados, tratados con galvanización en caliente, o en acero inoxidable. El equipo y los accesorios se fabrican para transportadores o para sistemas completos en proyectos empresariales de mayor envergadura, pero siempre y en todo caso satisfaciendo las necesidades concretas de cada cliente. Los transportadores de tornillo Contec pueden prepararse para aplicaciones de transporte, extracción y dosificación.

ACCESORIOS Y FUNCIONES

- Varias entradas
- Varias salidas
- Sistema preparado de fábrica para conexión a tierra
- Espirales fabricadas en Hardox
- Espirales sin eje
- Piezas aptas para zonas ATEX
- Placa de desgaste de PEHD (para transportadores de tornillo con cubeta/canal)



Tuberías y válvulas

Cimbria ofrece una amplia variedad de elementos para transporte de cereales, como tuberías, válvulas de corredera y cubiertas de válvulas. La gama incluye tuberías cuadradas para aumentar la capacidad y reducir el nivel de fricción, además de componentes como codos, cajas de conexiones y elementos para frenar el flujo de cereales.



BOQUILLAS Q
Reductores de
velocidad de
cereales



**VÁLVULAS
BIDIRECCIONALES**
Para desviar el flujo
de cereales



**VÁLVULAS DE
CORREDERA**
Para regular o
interrumpir el flujo



**VÁLVULAS
ROTATIVAS**
Para descargar
el polvo

Transportador de movimiento oscilante



Los transportadores vibradores Cimbria ZA están diseñados para procesar con el máximo cuidado productos secos a granel. Además de tener la capacidad de vaciarse por completo, estos transportadores son ideales para plantas donde se procesan semillas y resulta esencial que estas permanezcan puras e intactas en todo momento.

Están diseñados para transporte horizontal en distancias cortas. Para mayores distancias, se pueden instalar varios transportadores en serie.

CIM-Safe



El sistema infrarrojo de detección de chispas CIM-Safe ayuda a proteger las zonas con riesgo de fuego. Cuenta con una carcasa compacta de fundición que protege el sensor infrarrojo de posibles daños. Se conecta a una unidad de control que vigila si se producen chispas o fuegos, genera alarmas y, en caso necesario, apaga el equipo para evitar daños.

El servicio es lo primero

CERTIFICACIONES

- Certificado de conformidad CE
- Directiva 2006/42/CE relativa a la seguridad en máquinas
- Directiva 2014/30/UE sobre compatibilidad electromagnética

FIABILIDAD Y SERIEDAD

En Cimbria, presumimos de ofrecer un nivel excepcional de servicio al cliente. Nuestros centros de estrategia empresarial se centran en ofrecer un completo servicio de asistencia en todo tipo de aspectos técnicos, así como pedidos, selección de productos, consultas sobre precios, ingeniería de proyectos e instalación de plantas llave en mano. Así siempre tendrá la seguridad de que su planta funciona de manera óptima a todos los niveles.

PARA CONTACTAR CON NOSOTROS:

WWW.CIMBRIA.COM/EN/CONTACT/CONTACT-US.HTML

PIEZAS DE RECAMBIO

Los sistemas Cimbria ofrecen el máximo rendimiento y podemos servir piezas originales para entrega rápida. Nuestra amplia gama de componentes cumple con los más estrictos requisitos de calidad y documentación. Así sus máquinas funcionarán siempre a pleno rendimiento.

MANTENIMIENTO PERIÓDICO

Nuestro personal experto realiza regularmente tareas de mantenimiento de maquinaria para garantizarle que su equipo y sus productos estén siempre en perfectas condiciones y los tiempos de parada sean mínimos. Ofrecemos formación *in situ* durante la instalación y con posterioridad a ella. Así su equipo podrá aprender en un entorno familiar y ahorrarse el tiempo y dinero que supondría desplazarse de planta en planta.

Financiación Cimbria

El acceso a soluciones de financiación flexibles y a medida es un factor crítico para conseguir buenos resultados. Cimbria crea soluciones de financiación a medida para ayudar a sus clientes a alcanzar el éxito. Ofrecemos, entre otras atractivas ventajas, costes más bajos, mejores condiciones que las opciones locales y un proceso de toma de decisiones rápido y que requiere poca documentación. Nuestras soluciones financieras combinan nuestra experiencia técnica con apoyo en materia de finanzas para que pueda afrontar los desafíos comerciales de su empresa. Colaboramos con agencias de crédito a la exportación de ámbito nacional con el objetivo de generar empleos a nivel local financiando proyectos y soluciones prometedoras y ofreciendo soluciones de financiación a través de Cimbria Leasing. Si lo desea, podemos ayudarle a encontrar la solución de financiación perfecta para sus necesidades empresariales.



DESCUBRA
MÁS



Cimbria Leasing

¿Desea alquilando su equipo? Puede confiar en nuestras soluciones de leasing para clasificación óptica y proyectos a pequeña escala.



Financiación CIBRIA

Ofrecemos soluciones de financiación adaptadas a sus necesidades y le ayudamos a hacer crecer su negocio con proyectos «llave en mano» a gran escala.



Garantía ECA

Contamos con la colaboración de agencias de crédito a la exportación de ámbito europeo que nos permiten brindar un apoyo aún más fiable para grandes proyectos.







Soluciones de transporte fiables para todas las necesidades



PARA MÁS
INFORMACIÓN
TÉCNICA, ESCANEE EL
CÓDIGO QR O VISITE
[CIMBRIA.COM](https://www.cimbria.com).

CIMBRIA A/S

Faartoftvej 22
7700 Thisted
DINAMARCA
Teléfono: +45 96 17 90 00

Cimbria Heid GmbH

Heid-Werkstraße 4
2000 Stockerau
AUSTRIA
Teléfono +43 22 66 699

Síguenos   



Cimbria.com