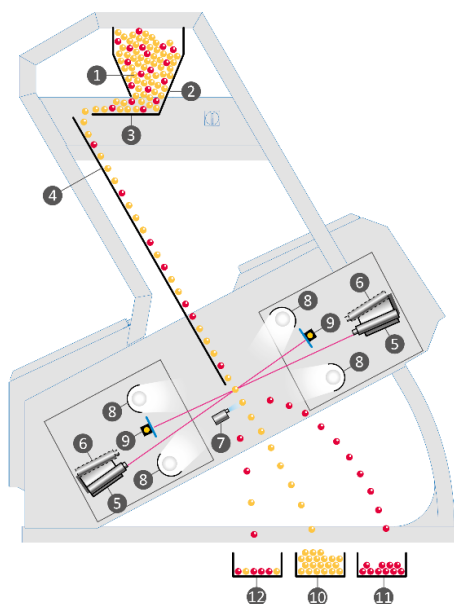


TRUER

Cette gamme de machines combine des débits de production extrêmement élevés avec un système de vision multispectrale par technologies RGB full-color et NIR. Les TRUER peuvent séparer même les plus petites différences de couleur et de teinte dans presque tous les produits en vrac, pour répondre aux exigences les plus strictes en matière d'hygiène alimentaire et de santé sur les produits finis.



PROCESS

1. Produit à trier
2. Trémie d'alimentation
3. Alimentateur vibrant
4. Chute d'alimentation
5. Caméras SMART Full-Color RGB
6. Caméras NIR, InGaAs (option)
7. Ejecteurs
8. Système d'illumination
9. Fond optique
10. Sortie produit trié
11. Sortie produit rejeté
12. Sortie des éventuels rebonds



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Jusqu'à 4 sections de passages simultanés
- Disponible en configuration avec repassage et/ou double passage
- Acquisition d'images fidèles à la réalité des produits
- Peut être contrôlé et reprogrammé à distance avec les recettes spécifiques du client

ELECTRONIQUE

- Organisé en cartes électroniques facilement remplaçables et utilisant les dernières technologies
- Les fonctions d'autocontrôle (auto-diagnostic et auto-étalonnage) garantissent une excellente stabilité opérationnelle
- L'interface graphique intégrée Windows 10® assure une connexion facile au réseau de l'entreprise et au système d'assistance à distance
- La connexion Ethernet permet une surveillance en temps réel et une assistance à distance sur le Web

SYSTÈME D'EXPULSION

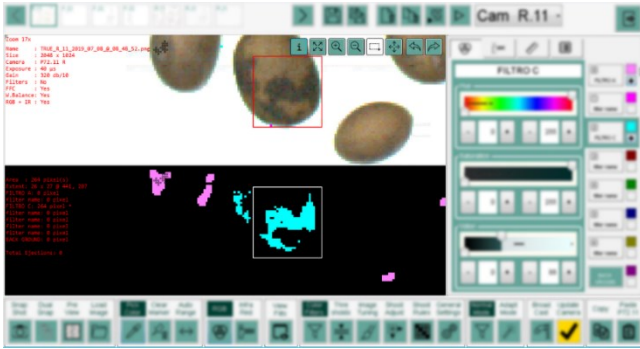
- 54 Éjecteurs chaque chute
- Vitesse de fonctionnement des éjecteurs jusqu'à 1 000 cycles/s garantis jusqu'à 2 milliards de cycles
- Retard et durée d'éjection ajustables en fonction des besoins

SYSTÈME OPTIQUE

- La version standard de TRUER est équipée de caméras Smart Full-color RGB avec 4096pixels fonctionnant dans le spectre visible
- Technologie CMOS
- Des caméras NIR et/ou InGaAs supplémentaires peuvent être combinées
- Taux de balayage : 18 000 balayages/s
- Résolution optique : 0,06 mm
- Le logiciel peut contrôler 7 familles de défauts
- Éclairage et fond optique (background) à LED actif

MECANIQUE

- Disponible de 0.5 à 7 chutes d'alimentation
- Chutes réversibles
- Les boîtiers optiques sont inclinables pour simplifier les opérations de nettoyage et l'entretien
- Structure hermétique et pressurisée pour empêcher la poussière de pénétrer dans les compartiments optiques
- Système de nettoyage automatique programmable
- Système de refroidissement pour maintenir la température idéale à l'intérieur des compartiments optiques
- Points de raccordement pour l'installation du système d'aspiration



INTERFACE UTILISATEUR

- Écran tactile couleur de 15 pouces avec fonction capacitive pour une visibilité parfaite dans des conditions de faible luminosité
- Par acquisition photographique, le système de traitement d'image compare l'objet aux éléments définis par l'utilisateur comme bons ou rejets
- Principales informations et fonctions :
 - État de la machine (vibrants et sensibilité on/off sur chaque section)
 - Recettes (jusqu'à 45 mémorisable en machine)
 - Capteurs de niveau (contrôle du produit à l'intérieur de la trémie)
 - Alarmes et explications intelligentes pour restaurer les fonctions, en cas d'anomalies
 - Compteur horaire total et partiel
 - Sauvegarde progressive quotidienne
- Systèmes OPC permettant :
 - La connexion entre deux trieuses ou plus
 - Le contrôle de plusieurs trieuses à partir d'un seul poste de commande

CONFIGURATION TRUER

Côté antérieur		arrière	
T	+	T	Version standard. 2x smart Caméras "RGB Full-Color" (avant et arrière)
T	+	TN	2x smart caméras "RGB Full-Color" (avant et arrière) + 1x caméra NIR (arrière) chaque chute
TN	+	TN	2x smart caméras "RGB Full-Color" (avant et arrière) + 2x caméras NIR (avant et arrière) chaque chute
T	+	TR	2x smart caméras "RGB Full-Color" (avant et arrière) + 1x caméra InGaAs (à l'arrière) chaque chute
TR	+	TR	2x smart caméras "RGB Full-Color" (avant et arrière) + 2x caméras InGaAs (avant et arrière) chaque chute
TN	+	TR	2x smart caméras "RGB Full-Color" (avant et arrière) + 1x caméra NIR (avant) + 1x caméra InGaAs (arrière) chaque chute

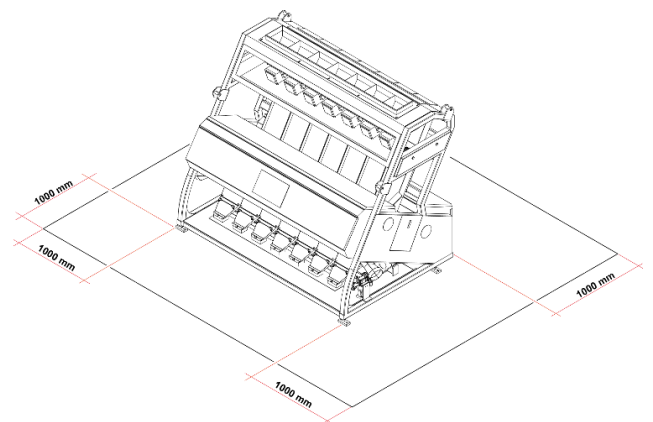
T= Smart Caméra RGB Full-Color /N= Caméra NIR /R= Caméra InGaAs

* Sur demande, la version **Plus** pré-câblée est disponible pour l'ajout futur de caméras supplémentaires.

ÉQUIPEMENT EXTERNE REQUIS POUR LE BON FONCTIONNEMENT*

- Alimentation électrique monophasée 230 VAC - 50 Hz
- Stabilisateur de tension (strictement nécessaire)
- Système pneumatique comprenant compresseur, réservoir, filtres et sécheur
 - ISO 8573-1:2010 [5:4.3] pour les PRODUITS NON ALIMENTAIRES
 - ISO 8573-1:2010 [1.2.1] pour les PRODUITS ALIMENTAIRES
- Tuyau d'alimentation de l'air comprimé de 1" (25,4mm) de diamètre
- Espace libre d'un mètre minimum de chaque côté
- Trémies d'entrée et sortie (fourniture Cimbria en option)
- Systèmes de manutention des produits
- Connexion Internet rapide

* **Le client doit fournir et installer ce qui précède ci-dessus.**



Laisser au moins un mètre d'espace libre autour de la trieuse











TRIEUSE OPTIQUE

TRUER**DONNÉES TECHNIQUES**

- Blanc RAL 9003 standard (couleurs personnalisées en option)
- Température de travail min +5°C max +35°C
- Protection IP 55
- Certificat de conformité CE
- 2006/42/CE sur la sécurité des machines
- 2014/30/CE sur la compatibilité électromagnétique
- Compatible avec les normes UL et CSA
- Certification ATEX (option)

DONNÉES TECHNIQUES DE LA MACHINE

		1	1,5	2	3	4	5	6	7
									
N. d'alimentateurs et glissières		1	1.5	2	3	4	5	6	7
N. de caméras (min, Max.)		2-4	2-4	4-8	6-12	8-16	10-20	12-24	14-28
N. d'ejecteurs		54	77	108	162	216	270	324	378
Consommation d'air comprimé (valeur maximale à 6 bars)	l/min	300	450	600	900	1200	1500	1800	2100
	m ³ /h	18	27	36	54	72	90	108	126
Tuyau d'air comprimé	Ø	1"							
Alimentation /fréquence	V/Hz	230/50 - 1 Ph (L + N + PE)							
Consommation électrique (valeur max.)	kVA	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5	3.5	3.5
Absorption de puissance (valeur max.)	A	7	7	7	7	12	12	16	16

DIMENSIONS (mm/in)

	1		1,5		2		3		4		5		6		7	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
Longueur	1000	39,37	1000	39,37	1600	62,99	1600	62,99	1600	80,71	1690	80,71	2050	101,57	2580	101,57
Largeur	1690	66,54	1690	66,54	1690	66,54	1690	66,54	1690	66,54	1690	66,54	1690	66,54	1690	66,54
Hauteur	2100	82,68	2100	82,68	2100	82,68	2100	82,68	2100	82,68	2100	82,68	2100	82,68	2100	82,68

POIDS (Kg/lbs)

	Kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs
	Poids	700	1544	750	1654	950	2095	1000	2205	1150	2536	1200	2646	1350	2977	1400