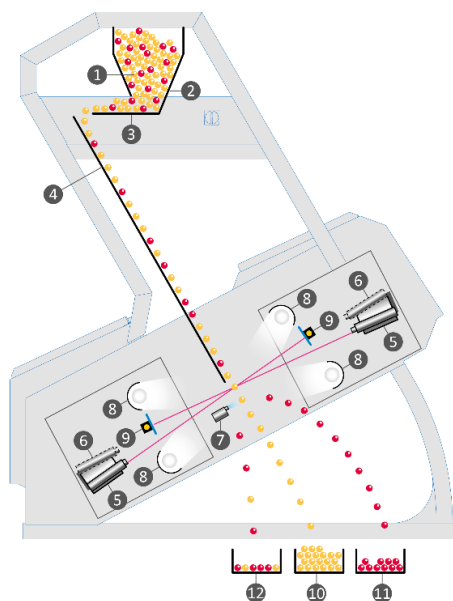


TRUER

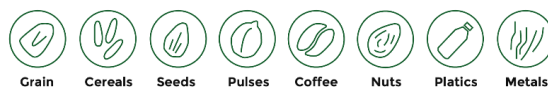


Esta gama de máquinas combina la altísima capacidad de producción con un sistema de visión multispectral de tecnologías RGB Full-Color y NIR. TRUER separa incluso las diferencias de color y sombra más pequeñas en casi cualquier producto a granel, para cumplir con los requisitos más estrictos de higiene alimentaria y saludable en los productos finales.



PROCESO

1. Producto a seleccionar
2. Tolva de alimentación
3. Alimentador vibrante
4. Canal de alimentación
5. Cámaras RGB Full-Color
6. NIR, InGaAs y cámaras UV (opcional)
7. Eyectores
8. Iluminación
9. Retroiluminación
10. Salida de producto seleccionado
11. Salida del producto rechazado
12. Salida de los rebotes



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Hasta 4 secciones para el repaso simultáneo
- Disponible en configuración con repaso o doble repaso
- La adquisición de imágenes corresponde perfectamente a la realidad
- Se puede controlar y reprogramar incluso de forma remota con las recetas personalizadas del cliente

ELECTRÓNICA

- Organizado con tarjetas electrónicas fácilmente reemplazables que utilizan la última tecnología
- Las funciones de diagnóstico y calibración automáticas garantizan las mejores prestaciones operativas
- La interfaz gráfica integrada de Windows 10® asegura una fácil conexión a la red de la empresa y a los sistemas de asistencia remota
- La conexión Ethernet permite el control en tiempo real y la asistencia remota

SISTEMA DE EXPULSIÓN

- N.54 Eyectores por canal
- Los eyectores trabajan a una velocidad de 1.000 ciclos/s garantizados hasta 2 billones de ciclos
- Tiempo y duración de los eyección conformes según las necesidades

SISTEMA ÓPTICO

- La versión estándar TRUER está equipada con las últimas cámaras smart RGB a todo color de 4096pixels (frontales y traseras) que trabajan en el espectro visible
- Tecnología CMOS
- Se pueden combinar cámaras NIR y/o InGaAs adicionales
- Velocidad de escaneo: 18.000 scan/s
- Resolución óptica: 0,06 mm
- El software controla 7 familias de defectos
- Iluminación y background (fondo) por diodos LED de alto brillo

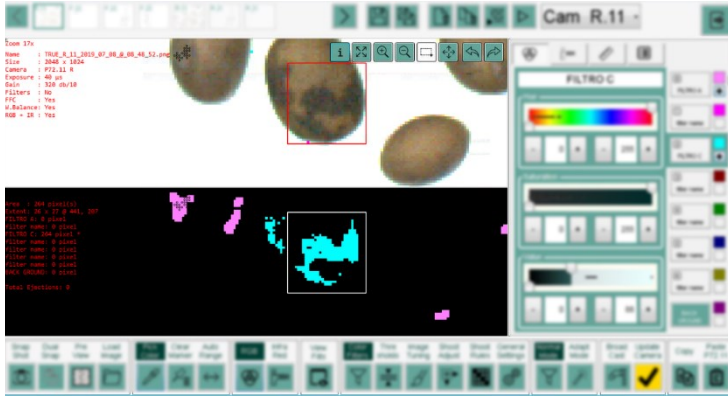
MECÁNICA

- Disponible de 0,5 a 7 canales
- Canales de alimentación reversibles
- Las cajas ópticas basculantes simplifican la limpieza y el mantenimiento
- La presurización y la estructura hermética evitan la entrada de polvo
- Sistema de limpieza programable automático
- Sistema de refrigeración para conceder la temperatura ideal dentro de las cajas ópticas
- Pre-arreglo para la instalación del sistema de aspiración



Selección óptica

TRUER



INTERFAZ DE USUARIO

- Pantalla táctil a color de 15" con función capacitiva para una visibilidad perfecta en condiciones de poca luz
- Mediante la adquisición fotográfica, el sistema de procesamiento de imágenes compara el objeto con elementos de aceptación o rechazo definidos por el usuario
- Información y funciones principales:
 - Estado de la máquina (vibradores y sensibilidad de encendido/apagado de cada sección)
 - Recetas (hasta 45 almacenadas en la máquina)
 - Sensores de nivel (control del producto dentro de la tolva)
 - Alarmas y explicación inteligente para restaurar funciones, en caso de anomalías
 - Contador de horas totales y parciales
 - Copia de seguridad progresiva diaria
- Sistemas OPC que permiten:
 - La conexión entre dos o más seleccionadoras
 - El control de varias seleccionadoras desde una sola estación de control

CONFIGURACIÓN TRUER

Frente		Atrás	
T	+	T	Versión estándar. n.2 Cámaras RGB Full-Color/canal (frontal y trasera)
T	+	TN	n.2 Cámaras RGB Full-Color/canal (frontal y trasera) + n.1 cámara/canal inclinación NIR adicional (en la parte trasera)
TN	+	TN	n.2 Cámaras RGB Full-Color/canal (frontal y trasera) + n.2 Cámara/canal inclinación NIR adicional (frontal y trasera)
T	+	TR	n.2 Cámaras RGB Full-Color/canal (frontal y trasera) + n.1 Cámara InGaAs adicional /canal (en la parte trasera)
TR	+	TR	n.2 Cámaras RGB Full-Color/canal (frontal y trasera) + n.2 cámara InGaAs adicionales/canal (frontal y trasera)
TN	+	TR	n.2 Cámaras RGB Full-Color/canal (frontal y trasera) + n.1 Cámara NIR adicional/canal (frontal) + n.1 Cámara InGaAs adicional/canal (parte trasera)

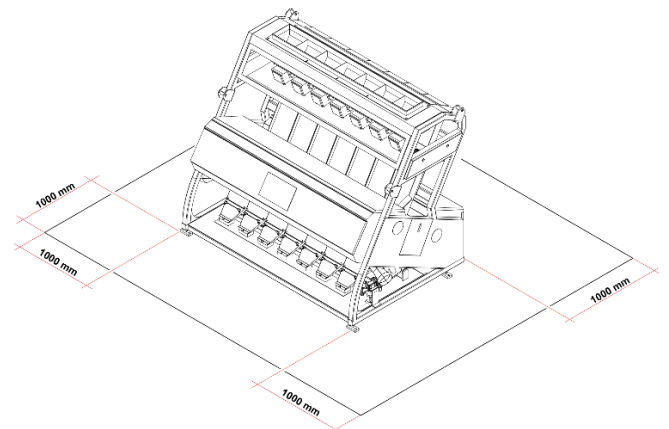
T= Cámara RGB Full-Color /N=Cámara NIR /R=Cámara InGaAs

* Bajo pedido, la versión Plus precableada está disponible para instalar cámaras adicionales en el futuro

EQUIPO EXTERNO NECESARIO PARA EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO*

- Fuente de alimentación monofásica de 230 V a 50 Hz
- Estabilizador de tensión (estrictamente necesario)
- Sistema neumático que incluye compresor rotativo, tanque, filtros y secador
 - ISO 8573-1:2010 [5.4:3] para PRODUCTOS NO ALIMENTICIOS
 - ISO 8573-1:2010 [1.2.1] para PRODUCTOS ALIMENTICIOS
- Manguera de suministro de aire de 1" de diámetro mínimo
- Bastidor de soporte (mínimo un metro de espacio libre a cada lado)
- Tolvas de alimentación y descarga (suministro opcional de Cimbria)
- Sistemas de transportadores de productos
- Conexión rápida a Internet

* El cliente debe proporcionar e instalar lo anterior



Dejar al menos un metro de espacio libre alrededor de la seleccionadora











Selección óptica

TRUER**DATOS TÉCNICOS**

- Blanco RAL 9003 Estándar (colores personalizados como opción)
- Temperatura de trabajo en ambiente de trabajo mín. +5°C máx+35°C
- Protección IP 55
- Certificado de conformidad CE
- 2006/42/CE sobre la seguridad de las máquinas
- 2014/30/CE sobre la Compatibilidad Electromagnética
- Compatible con los estándares UL y CSA
- Certificado de estándares ATEX (opcional)

DATOS TÉCNICOS DE LA MÁQUINA

		1	1,5	2	3	4	5	6	7
									
No. de vibradores /canales		1	1.5	2	3	4	5	6	7
No. de cámaras (frontal + trasera)		2-4	2-4	4-8	6-12	8-16	10-20	12-24	14-28
No. eyectores/canales		54	77	108	162	216	270	324	378
Consumo de aire comprimido (valor máximo a 6 bar)	l/min	300	450	600	900	1200	1500	1800	2100
	m ³ /h	18	27	36	54	72	90	108	126
Manguera de aire comprimido	Ø	1"							
Fuente de alimentación/frecuencia	V/Hz	230/50 - 1 Ph (L + N + PE)							
Consumo de energía (valor máximo)	kVA	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5	3.5	3.5
Absorción de potencia (valor máximo)	A	7	7	7	7	12	12	16	16

DIMENSIONES (mm/in)

	1		1,5		2		3		4		5		6		7	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
Largo	1000	39,37	1000	39,37	1600	62,99	1600	62,99	1600	80,71	1690	80,71	2050	101,57	2580	101,57
Ancho	1690	66,54	1690	66,54	1690	66,54	1690	66,54	1690	66,54	1690	66,54	1690	66,54	1690	66,54
Alto	2100	82,68	2100	82,68	2100	82,68	2100	82,68	2100	82,68	2100	82,68	2100	82,68	2100	82,68

PESO (Kg/lbs)

	Kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs
	Peso	700	1544	750	1654	950	2095	1000	2205	1150	2536	1200	2646	1350	2977	1400