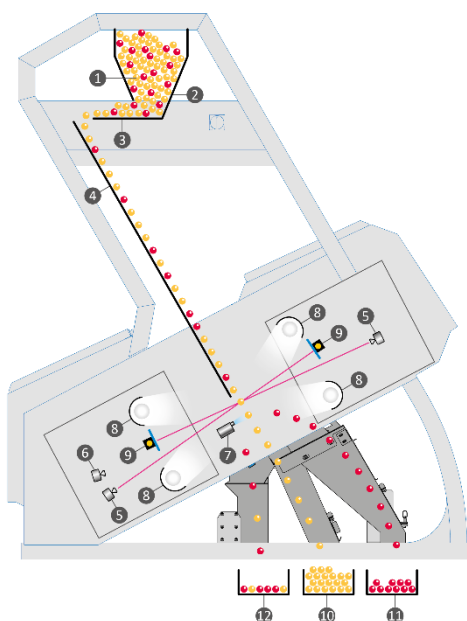


SEA.TN

Les trieuses optiques SEA.TN ont des débits de production extrêmement élevés avec un système de vision multispectrale par technologies couleur (RGB) et infrarouge (NIR). Les trieuses SEA.TN parviennent à trier même les plus petites différences de couleur et de teinte, ainsi que tout élément étranger présent dans les produits granulaires et en vrac. L'utilisation des trieuses SEA.TN permet ainsi de garantir un produit fini dans le plein respect des normes de qualité, d'hygiène et de sécurité alimentaire les plus strictes.



FONCTIONNEMENT

1. Produit à trier
2. Trémie de chargement
3. Alimentateur(s) vibrant(s)
4. Glissière(s) inclinée(s)
5. Caméras RGBN (Couleur+NIR)
6. Caméras InGaAs (option)
7. Éjecteurs
8. Éclairages
9. Fonds optiques
10. Sortie produit trié
11. Sortie rejets
12. Sortie des éventuels rebonds



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Jusqu'à 4 sections de passages simultanés
- Configurations disponibles pour passage, repassage et/ou tri inversé
- Acquisition d'images fidèles à la réalité des produits
- Possibilité de contrôle et programmation à distance avec les recettes spécifiques du client

ÉLECTRONIQUE

- Organisée en cartes électroniques facilement remplaçables et utilisant les dernières technologies
- Les fonctions d'autocontrôle (auto-diagnostic et auto-étalonnage) garantissent une excellente stabilité opérationnelle
- L'interface graphique intégrée Windows 10® assure une connexion facile au réseau de l'entreprise et au système d'assistance à distance
- La connexion Ethernet permet une surveillance en temps réel et une assistance à distance sur Internet

ÉJECTEURS

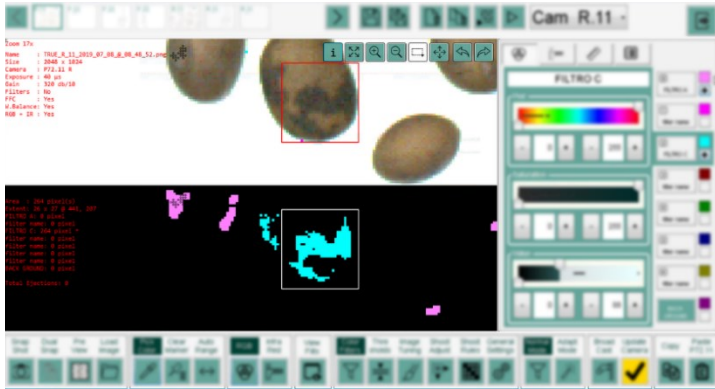
- 54 électrovannes par glissière
- Vitesse de fonctionnement jusqu'à 1 000 cycles/s garantis jusqu'à 2 milliards de cycles d'ouverture/fermeture
- Temps et durée d'éjection ajustables en fonction des besoins

SYSTÈME OPTIQUE

- La version standard de SEA.TN est équipée de SMART caméras Full-color RGB+NIR de 4096pixels fonctionnant dans les spectres visible et infrarouge
- Caméra(s) InGaAs supplémentaire(s) en option (arrière uniquement)
- Vitesse de d'inspection: 25.000 scan/s
- Résolution optique: 0,06 mm
- Le logiciel peut contrôler 7 familles de défauts
- Éclairages et fonds optiques à LED actives

MÉCANIQUE

- Disponible de 1 à 7 glissières d'alimentation
- Glissières réversibles
- Compartiments optiques inclinables pour simplifier les opérations de nettoyage et d'entretien
- Structure hermétique et pressurisée pour empêcher la poussière de pénétrer dans les compartiments optiques
- Système de nettoyage automatique programmable
- Système de refroidissement pour maintenir la température idéale à l'intérieur des compartiments optiques
- Points de raccordement pour l'installation du système d'aspiration



INTERFACE UTILISATEUR

- Écran tactile couleur de 15 pouces avec fonction capacitive pour une visibilité parfaite dans des conditions de faible luminosité
- Système de traitement d'images pour comparer les produits aux éléments définis par l'utilisateur comme bons ou rejets
- Principales informations et fonctions :
 - État de la machine (vibrants et sensibilités on/off sur chaque section)
 - Capteurs de niveau (contrôle du produit à l'intérieur de la trémie)
 - Alarmes et informations explicatives pour restaurer les fonctions, en cas d'anomalies
 - Compteur horaire total et partiel
 - Sauvegarde progressive quotidienne
- Système OPC (en option) permettant :
 - La connexion entre deux trieuses ou plus
 - Le contrôle de plusieurs trieuses à partir d'un seul poste de commande

CONFIGURATIONS

Avant	Arrière	
RGBN	+ RGBN	2 caméras RGBN /glissière (avant et arrière)
RGBN	+ RGB(N)R	1 caméra RGBN /glissière (avant) 1 caméra RGBN + 1 caméra supplémentaire InGaAs /glissière (arrière)

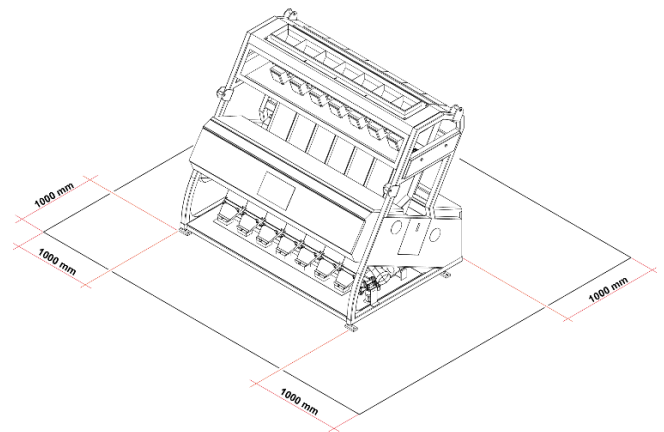
RGBN= caméra RGB Full-Color + NIR intégré /R= caméra InGaAs

Sur demande, la version Plus, pré-câblée pour l'ajout futur de caméras supplémentaires

ÉQUIPEMENT EXTERNE REQUIS POUR LE BON FONCTIONNEMENT*

- Alimentation Electrique 230 VAC - 50/60 Hz
 - Stabilisateur de tension** (strictement nécessaire)
 - Système pneumatique composé de compresseur rotatif, réservoir, filtres et déshumidificateur classe :
 - ISO 8573-1:2010 [5.4:3] pour Produits Non Alimentaires
 - ISO 8573-1:2010 [1.2.1] pour Produits Alimentaires
 - Alimentation en air comprimé de diamètre 1" (25,4mm)
 - Châssis de support (espace libre d'un mètre minimum de chaque côté)
 - Trémies d'entrée et sortie**
 - Systèmes de manutention des produits
 - Connexion Internet rapide (fortement recommandée)
- ** fourniture Cimbria en option

* Fourniture et installation Client











Laisser au moins un mètre d'espace autour de la trieuse

DONNÉES TECHNIQUES

- Blanc RAL 9003 standard (couleur personnalisée en option)
- Température de travail min +5°C max +35°C
- Protection IP 5x
- Déclaration de conformité CE
- 2006/42/CE sur la sécurité des machines
- 2014/30/CE sur la compatibilité électromagnétique
- Compatible avec les normes UL et CSA
- Certification standard ATEX (option)
- Trieuse en acier inox AISI 316 L (option)

DONNÉES TECHNIQUES DE LA MACHINE

		1	1.5	2	3	4	5	6	7
									
N. d'alimentateurs/convoyeur		1	1.5	2	3	4	5	6	7
N. de caméras (avant/arrière)		2-3	2-3	4-6	6-9	8-12	10-15	12-18	14-21
N. d'électrovannes/convoyeur		54	77	108	162	216	270	324	378
Consommation d'air comprimé (valeur max. 6 bars)	l/min	300	450	600	900	1200	1500	1800	2100
	m ³ /h	18	27	36	54	72	90	108	126
Tuyau d'air comprimé	Ø	1" (25,4mm)							
Alimentation /fréquence	VAC/Hz	230V-50/60 Hz - 1 Ph (L + N + PE)							
Courant maximal*	A	1,6	1,8	2,6	2,8	4,6	4,8	5,7	5,9
Puissance maximum*	Kw	0,36	0,40	0,60	0,65	1,05	1,10	1,34	1,38

*Les valeurs indiquées sont calculées par le trieur avec un produit très pollué

SYSTÈME D'ASPIRATION

	1		1.5		2		3		4		5		6		7	
	m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min	m ³ /h	l/min
Extraction	500	8333	500	8333	1000	16667	1000	16667	2000	33333	2000	33333	3000	50000	3000	50000

* L'utilisateur doit s'assurer, à proximité des événements d'admission, d'une tête d'air de 150 mm H₂O

**Les valeurs de débit minimales requises par le trieur avec un produit très pollué

DIMENSIONS (mm/in)

	1		1.5		2		3		4		5		6		7	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
Largeur	1093	43.03	1093	43.03	1700	66.93	1700	66.93	2125	83.66	2125	83.66	2675	105.32	2675	105.32
Profondeur	1690	66.54	1690	66.54	1690	66.54	1690	66.54	1690	66.54	1690	66.54	1690	66.54	1690	66.54
Hauteur	2100	82.68	2100	82.68	2100	82.68	2100	82.68	2100	82.68	2100	82.68	2100	82.68	2100	82.68

POIDS (kg/lbs)

	1		1.5		2		3		4		5		6		7	
	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs
Poids	700	1544	750	1654	950	2095	1000	2205	1150	2536	1200	2646	1400	3086	1450	3197