SEA.TN

SELECCIÓN ÓPTICA

CIMBRIA
An expert
at your side.

CIMBRIA

An expert
at your side.

Pionero global en selección óptica

¿Busca una seleccionadora óptica ideal para su negocio? Necesitará un socio de confianza. Que entienda cuáles son sus principales dificultades en materia de selección, le permita **poner a prueba sus soluciones** y le ofrezca **asesoramiento experto**. Usted necesita **asistencia en todos los pasos del proceso** para seleccionar la solución ideal, así como para su instalación y el servicio posventa.

Cimbria lleva más de 75 años ayudando a sus clientes. Tenemos una amplia variedad de seleccionadoras ópticas de avanzada tecnología y fáciles de usar que permiten seleccionar cereales, semillas, alimentos y productos industriales. Así siempre tendrá la seguridad de contar con **un sistema ideal y perfectamente adaptado a su negocio**.

La tecnología punta, más fácil que nunca

Cimbria tiene experiencia en sectores industriales de todo el mundo, y esa experiencia ayuda a que usar tecnología punta sea más sencillo. **SEA.TN** tiene la tecnología ideal para ayudarle a ofrecer la máxima calidad.

Es apto para una gran variedad de productos, desde alimentos para consumo humano a piensos para animales e incluso productos no alimentarios. El sistema de visión multiespectral con cámaras RGBN permite escanear tanto el espectro visible como el invisible. Al igual que todas las demás seleccionadoras ópticas Cimbria, SEA.TN está diseñada para optimizar la eficiencia energética.

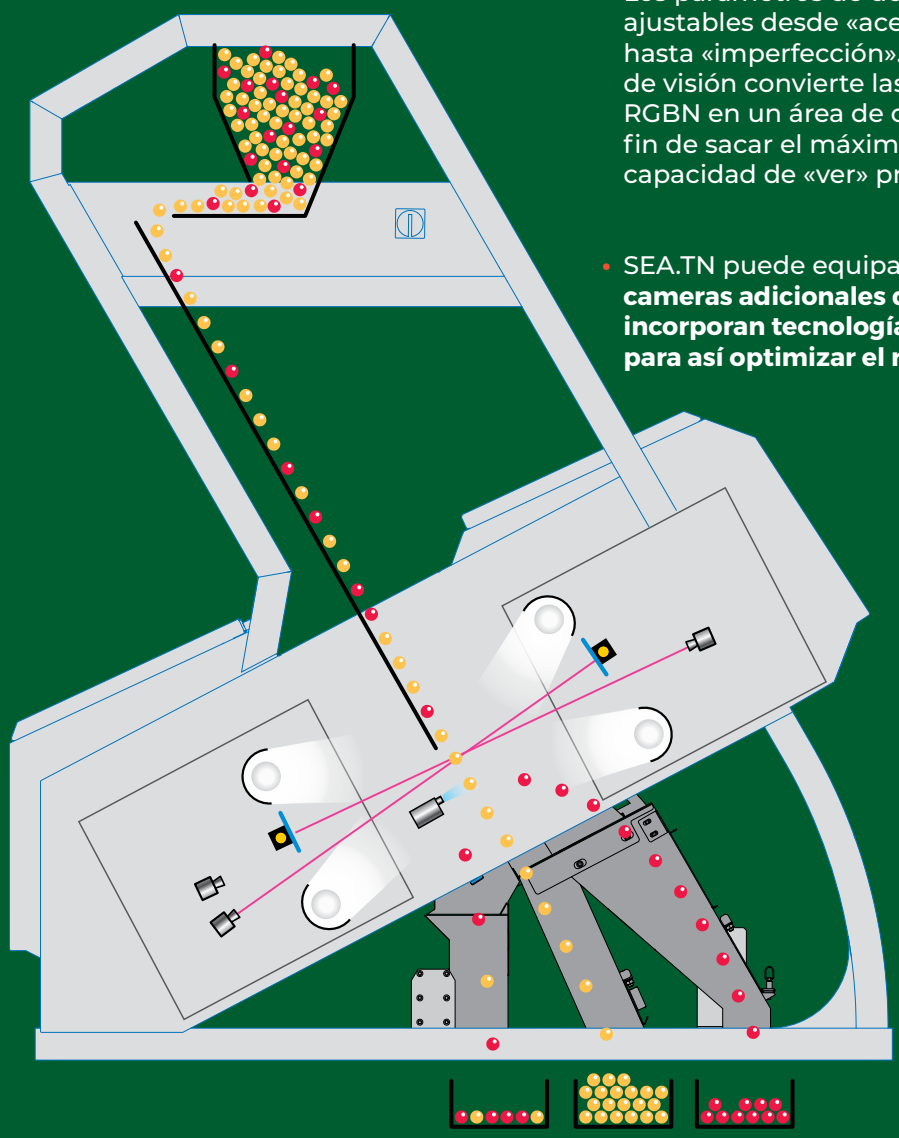
CIMBRIA

El sistema de visión

1. Sistema de alimentación
2. Sistema de visión
3. Sistema de expulsión

- SEA.TN va equipado con **cámaras RGB inteligentes color completo con NIR integrado**. En comparación con los parámetros establecidos, las imágenes de cada elemento se procesan e identifican como producto conforme, defecto o elemento extraño.
  Los parámetros de defecto son ajustables desde «aceptable» hasta «imperfección». El sistema de visión convierte las mediciones RGBN en un área de color HSI a fin de sacar el máximo partido a la capacidad de «ver» productos.

- SEA.TN puede equiparse con **cameras adicionales que incorporan tecnología UV / InGaAs para así optimizar el rendimiento**.



Características

01. SISTEMA DE ALIMENTACIÓN
- SEA.TN puede dividirse en 4 secciones diferentes que trabajan de forma independiente.
- Las superficies sumamente lisas hace posible un flujo ideal de alimentación de entrada en la unidad de inspección.

02. SISTEMA DE VISIÓN
- Cámaras RGBN inteligentes color completo con resolución óptica de 0,06 mm
- El sistema de procesamiento de imagen compara el objeto con los parámetros de aceptación o rechazo que usted configure de manera personalizada. Así obtendrá siempre los mejores resultados.

03. SISTEMA DE EXPULSIÓN
- Las electroválvulas de acción rápida garantizan una expulsión precisa y una alta concentración de productos rechazados.

04. ELECTRÓNICA
- El hardware del SEA.TN está organizado en placas electrónicas fáciles de reemplazar.
- Las funciones de calibración y diagnóstico automático ayudan a mantener un nivel constante de calidad en la selección.
- Pueden guardarse en la placa varias recetas personalizadas de selección.
- El sistema cuenta con un puerto USB para hacer copias de seguridad de los programas.

05. ESTRUCTURA
- Las cajas ópticas acondicionadas y presurizadas evitan la entrada de polvo.
- La estructura hermética evita el flujo saliente de polvo y producto.
- Fácil recogida y muestreo del producto
- Estándar de color RAL 9003. Colores personalizados y versión en acero inoxidable disponibles previa solicitud

ESCANEE EL CÓDIGO QR PARA CONFIGURAR SU ENSAYO

PÓNGANOS A PRUEBA

Envíenos su problema de selección más complejo. Cimbria cuenta con varios centros de pruebas en todo el mundo donde pueden organizarse ensayos de laboratorio personalizables. Nuestros expertos le recomendarán la mejor solución.

Alimentos

Cereales

Semillas

Reciclaje

CIMBRIA

Interfaz persona-máquina fácil de usar

Una **pantalla táctil amplia y luminosa** permite al operario controlar y programar el sistema de manera **muy sencilla**. Desde aquí pueden **configurarse fácilmente los programas en función del resultado deseado**. El sistema de procesamiento de imagen compara el objeto con los parámetros de aceptación o rechazo definidos por el usuario a fin de identificarlo como defecto o como elemento aceptado.

El software HMI permite al usuario configurar el tamaño y tono de los defectos.

SEA.TN puede conectarse a la red de la empresa y a sistemas de asistencia remota para facilitar el intercambio de información en tiempo real y la creación de soluciones que permitan **dar apoyo a la mayoría de industrias modernas**.

PARA MÁS INFORMACIÓN TÉCNICA, DESCARGUE LA HOJA DE DATOS

El servicio es lo primero

Cimbria y sus socios autorizados a nivel local ofrecen un **exclusivo servicio posventa** para que siempre disfrute de asistencia cualificada. El servicio posventa no solo incluye suministro de repuestos, sino también ayuda en cuestiones de mantenimiento rutinario y comprobación del estado de la planta.

SEA.TN es un producto que entrega e instala el personal técnico altamente cualificado de Cimbria. Puede confiar en ellos para lo que quiera, desde formación de personal a asistencia remota, sin olvidar los servicios de mantenimiento anuales.

Cimbria: un experto siempre a su lado.

DATOS TÉCNICOS DE LA MÁQUINA

			1	1.5	2	3	4	5	6	7
Dimensiones	Longitud	mm - pulgadas	1093 - 43.03	1093 - 43.03	1700 - 66.93	1700 - 66.93	2125 - 83.66	2125 - 83.66	2675 - 105.32	2675 - 105.32
	Anchura	mm - pulgadas	1690 - 66.54							
	Altura	mm - pulgadas	2100 - 82.68							
Peso		kg - lb	700 - 1544	750 - 1654	950 - 2095	1000 - 2205	1150 - 2536	1200 - 2646	1400 - 3086	1450 - 3197
N.º de alimentadores vibratorios / canales			1	1.5	2	3	4	5	6	7
N.º de cámaras (delante+detrás)			2 - 3	2 - 3	4 - 6	6 - 9	8 - 12	10 - 15	12 - 18	14 - 21
N.º de electroválvulas / canales			54	77	108	162	216	270	324	378
Consumo de aire comprimido (valor máx. a 6 bar)		l/min - m^3/h	300 - 18	450 - 27	600 - 36	900 - 54	1200 - 72	1500 - 90	1800 - 108	2100 - 126
Tensión / frecuencia		V/Hz	230 / 50 - 1 Ph (L + N + PE)							
Intensidad de corriente - Consumo (valor máx.)		A - kVA	1.6 - 0.36	1.8 - 0.40	2.6 - 0.60	2.8 - 0.65	4.6 - 1.05	4.8 - 1.10	5.7 - 1.34	5.9 - 1.38

CERTIFICACIONES

- Certificado de conformidad CE
- Directiva 2006/42/CE relativa a la seguridad en máquinas
- Directiva 2014/30/UE sobre compatibilidad electromagnética
- Compatible con normas UL y CSA
- Certificación ATEX (opcional)

Copyright © 2025 all rights reserved. Las imágenes y datos aquí mostrados son orientativos. CIMBRIA se reserva el derecho de cambiar el diseño y los datos sin previo aviso.

Fecha de publicación: May 2025/ES

CIMBRIA A/S
Faartoftvej 22
7700 Thisted
DINAMARCA
Teléfono: +45 96 17 90 00

CIMBRIA S.R.L.
Via Colombarotto 2
40026 Imola BO
ITALIA
Teléfono: +39 0542 361423

Síganos

CIMBRIA

Cimbria.com