



SEA.HY

SELEZIONE OTTICA



A dark silhouette of a person's head and shoulders is positioned on the right side of the page, looking out over a landscape. The background is a gradient of dark green and blue, with a lighter, hazy horizon line suggesting a sunset or sunrise. The overall mood is contemplative and forward-looking.

All'avanguardia nella Selezione Ottica.

Per trovare la selezionatrice ottica perfetta per la tua attività, hai bisogno di un partner affidabile, che comprenda quali sono le sfide che incontri nel processo, che ti permetta di **testare le soluzioni** e che ti offra **consigli fondati sull'esperienza**.

Hai bisogno di **supporto in ogni fase del percorso di scelta**, installazione e post-vendita. Cimbria è a fianco dei propri clienti da più di 75 anni. Con una vasta gamma di tecnologie altamente avanzate e selezionatrici ottiche di facile utilizzo per sementi, cereali, prodotti alimentari ed industriali, hai la **garanzia della migliore soluzione** per la tua attività e per il successo della tua impresa.



Oltre il visibile.

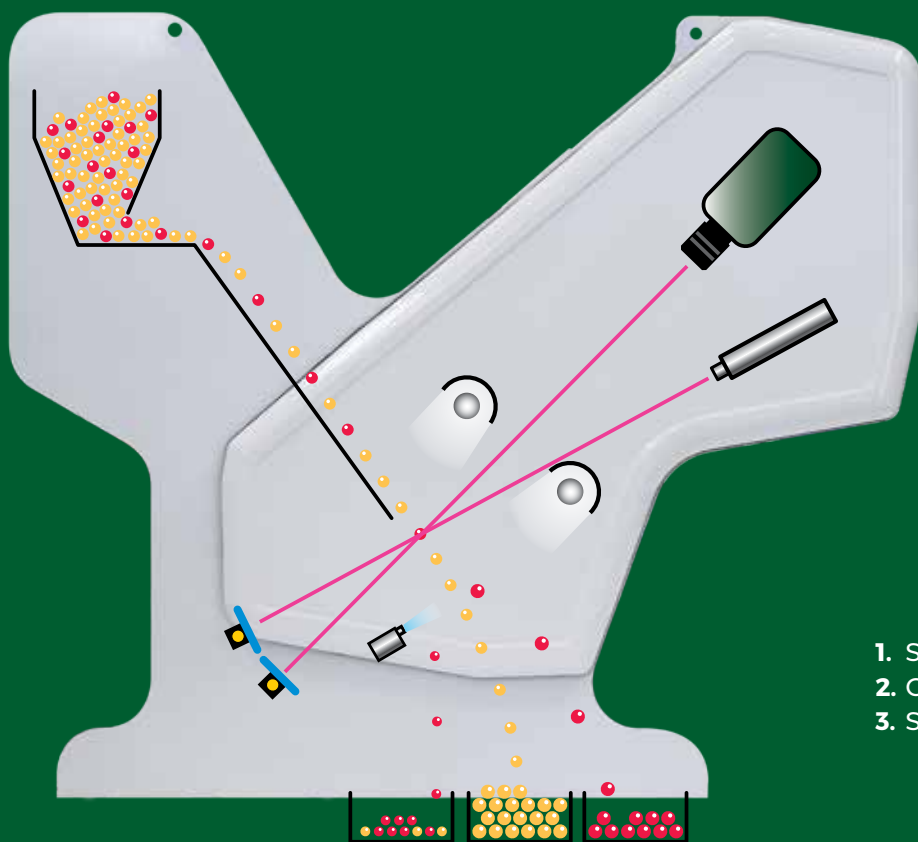
Nota come Hypersort, la selezionatrice ottica **SEA.HY** è ideale per la selezione di alimenti e svolge altresì un ruolo di primo piano nell'industria del riciclaggio in tutto il mondo. Utilizzando telecamere iperspettrali ad infrarosso, SEA.HY eccelle con alimenti come **mandorle, nocciole, pistacchi e altra frutta secca**, separando corpi estranei come frammenti di gusci o pietre e altri contaminanti come legno, vetro e plastica. SEA.HY combina **RGB Full-Colour ad alta risoluzione** con **telecamere SWIR** ed è sinonimo di massima purezza e sicurezza alimentare per la separazione precisa di elementi di **dimensioni da 2 a 30 mm**.

Nelle applicazioni industriali, SEA.HY è la scelta giusta per processi ad alto valore aggiunto e per rendere possibile il **riciclo di diversi polimeri**, una sfida nella lavorazione a secco dovuta all'impossibilità di distinguerli per colore a occhio nudo. Grazie a SEA.HY, tutti i polimeri quali **PET, PVC, PE, PP, PS**, e altri possono essere riciclati per risultati conformi ai più elevati standard di purezza richiesti dal mercato.

Il sistema di visione.

- **SEA.HY** è dotata di Sensori IR iperspettrali in grado di **riconoscere i prodotti difettosi in base alla loro natura chimica** potendoli ispezionare in un range di 800 frequenze disponibili. Questo precisissimo lavoro di selezione viene svolto attraverso le proprietà spettrali specifiche della luce riflessa dagli elementi rilevanti.
- La capacità dei sensori ad infrarossi iperspettrali (SWIR) di “vedere oltre il visibile” permette a SEA.HY di separare tutti i corpi estranei con lo

stesso colore e forma dei prodotti conformi, come frammenti di gusci, pietre, legno e vetro. L'efficienza di selezione ottimale è ottenuta attraverso **la migliore tecnologia SWIR** disponibile, combinata con **la più avanzata tecnologia RGB Full Color** in telecamere ad alta risoluzione.



1. Sistema di alimentazione
2. Corpo Ottico
3. Sistema di espulsione

Caratteristiche.

01. SISTEMA DI ALIMENTAZIONE

- Il sistema di alimentazione garantisce il caricamento ottimale del prodotto. Può essere separato in due sezioni per gestire diverse dimensioni di materiale

02. CORPO OTTICO

- Telecamere RGB e SWIR lavorano in modo combinato per un risultato ottimale nella selezione per forma, colore e nella selezione della natura chimica degli elementi, oltre la capacità dell'occhio umano
- La velocità di scansione delle telecamere RGB può raggiungere 18.000 scansioni/sec

03. SISTEMA DI ESPULSIONE

- Elettrovalvole di ultima generazione garantiscono la massima precisione ed espulsione, producendo scarti altamente concentrati
- Elettrovalvole estremamente veloci sono garantite per oltre 2 miliardi di cicli di funzionamento e possono essere facilmente riparate o sostituite
- I dispositivi di espulsione appositamente studiati per SEA.HY garantiscono un'ottimale espulsione

04. ELETTRONICA

- L'elaborazione del segnale ad alta velocità e la comunicazione al sistema di espulsione garantiscono prestazioni eccellenti
- Le funzioni di autocontrollo, come l'autodiagnosi e l'autocalibrazione, garantiscono performance di selezione costantemente precise

05. MECCANICA

- Le scatole ottiche pressurizzate e condizionate mantengono le parti sensibili al sicuro da eventuali infiltrazioni di polvere
- Il sistema di pulizia automatica di SEA.HY può essere programmato in base alle condizioni ambientali di lavoro
- Il sistema di condizionamento integrato consente all'elettronica di funzionare a temperature di esercizio adeguate



SCANSIONA
IL QR CODE
PER PRENOTARE
IL TUO TEST

METTICI ALLA PROVA

Condividi con noi la tua selezione più difficile. Nelle nostre sedi Cimbria siamo disponibili per test di laboratorio personalizzabili in tutto il mondo. Lascia che i nostri esperti ti consiglino la soluzione migliore.

**Prodotti
industriali**



Alimenti





Veloce, Intuitivo, Connesso. ExagonTM HMI.

Il sistema di **elaborazione delle immagini mediante acquisizione fotografica** confronta l'oggetto con parametri di accettazione o scarto definiti dall'utente per identificarlo come un vero difetto o come un elemento accettato. Il software di interfaccia HMI è semplice ed intuitivo grazie ad una grafica user-friendly, consente all'utente di impostare la dimensione del difetto in modo che possa essere classificato in base a categorie specifiche.

Grazie all'utilizzo dei protocolli OPC, SEA.HY è connessa **alle reti aziendali** e ai sistemi di teleassistenza, consentendo scambi di informazioni in tempo reale e **soluzioni Industria 4.0**.

Il servizio al primo posto.

CERTIFICAZIONI

- Certificato di conformità CE
- 2006/42/CE sulla sicurezza macchine
- 2014/30/CE sulla compatibilità elettromagnetica
- Compatibile con gli standard UL e CSA

Cimbria e i suoi partner locali autorizzati offrono un servizio post-vendita esclusivo, fornendo al cliente un'assistenza qualificata. Il servizio post-vendita non include solo la fornitura dei pezzi di ricambio, ma anche supporto nella **manutenzione ordinaria** e nei **controlli degli impianti**.

Ingegneri e tecnici qualificati sono a disposizione dei clienti prima, durante e dopo la consegna per fornire un servizio di consulenza volto all'ottimizzazione dei processi e al miglioramento della vita della macchina.

Cimbria, un esperto al tuo fianco.

DATI TECNICI MACCHINA

			M	L
				
Dimensioni	Larghezza	mm - inch	1330 - 52.40	1960 - 77.20
	Profondità	mm - inch	1980 - 78	
	Altezza	mm - inch	1780 - 70.10	
Peso		Kg - lbs	970 - 2138	1250 - 2757
N. alimentatori vibranti			2	4
Larghezza scivolo 300 mm			2 x 300 = 600	4 x 300 = 1200
Telecamere SWIR iperspettrali			1	2
Telecamere RGB Full-Color			1	2
N. elettrovalvole / canale			126	252
Consumo di aria compressa (valore max. 6 bar)		l/min - m³/h	700 - 42	1400 - 84
Alimentazione / Frequenza		V/Hz	230 / 50 - 1 Ph (L + N + PE)	
Potenza assorbita - Consumo energetico (max)		A-Kw	5.2 - 1.2	7.9 - 1.8



PER INFORMAZIONI DI DETTAGLIO
CONSULTARE LA SCHEDA TECNICA
A QUESTO LINK

Copyright © 2024 all rights reserved. Le immagini e i dati qui riportati sono indicativi. CIMBRIA si riserva il diritto di modificare il design e i dati senza preavviso.

CIMBRIA A/S

Faartoftvej 22
7700 Thisted
DENMARK
T. +45 96 17 90 00

CIMBRIA S.R.L.

Via Colombarotto 2
40026 Imola BO
ITALIA
T. +39 0542 361423

Seguici su

