

SEA.HY

OPTISCHE SORTIERUNG



Weltweiter Pionier in der optischen Sortierung.

Um den richtigen optischen Sortierer für Ihr Unternehmen zu finden, brauchen Sie einen Partner, auf den Sie sich verlassen können. Einen, der Ihre größten Sortieranforderungen versteht, Ihnen gestattet, seine **Lösungen auf die Probe zu stellen** und Ihnen kompetente Beratung anbietet.

Sie brauchen **Unterstützung in jeder Phase** der Lösungsauswahl, der Installation und des After-Sales-Prozesses. Cimbria verhilft Kunden seit mehr als 75 Jahren zum Erfolg. Dank einer breiten Palette technisch fortschrittlicher und benutzerfreundlicher optischer Sortierer zum Sortieren von Saatgut, Getreide, Lebensmittelrohstoffen und Industrieprodukten können Sie sicher sein, dass Sie exakt **das richtige System für Ihr Unternehmen** erhalten.



Jenseits des Sichtbaren.

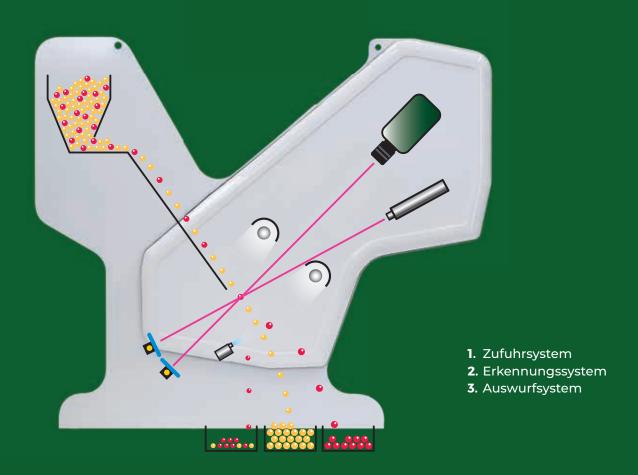
Der optische Sortierer **SEA.HY**, früher bekannt als Hypersort, ist ideal für die Sortierung im Lebensmittelbereich und spielt weltweit eine führende Rolle in der Recyclingindustrie. Mit Hilfe von Hyperspektral-Nahinfrarotkameras erzielt die SEA.HY bei Lebensmitteln wie **Mandeln**, **Haselnüssen**, **Pistazien und anderen Nüssen** hervorragende Resultate und scheidet Schalen und Fremdkörper aus wie Muschel- oder Steinsplitter und andere Verunreinigungen wie Holz, Glas und Kunststoffe ab. Die SEA.HY kombiniert **hochauflösende RGB-Vollfarbkameras** mit SWIR-Kameras für maximale Reinheit und Lebensmittelsicherheit selbst bei den anspruchsvollsten Sortieranwendungen mit Elementen **von 2 bis 30 mm**.

In industriellen Anwendungen ist SEA.HY die richtige Wahl für Prozesse zur Wertsteigerung und ermöglicht das **Recycling verschiedener Polymere**. Die Trennung unterschiedlicher Polymere mit gleicher Farbe war schon immer eine Herausforderung in der Trockenverarbeitung, weil die Polymere optisch nicht zu unterscheiden sind. Dank SEA.HY können nun alle Flakes aus **PET**, **PVC**, **PE**, **PP**, **PS** oder andere Polymere recycelt werden, um den heute auf dem Markt geforderten Reinheitsstandards zu entsprechen.

Das Erkennungssystem.

- Die SEA.HY verfügt über fortschrittliche IR-Spektrometrie-Sensoren, die den Unterschied zwischen Materialien anhand ihrer spezifischen und einzigartigen chemischen Eigenschaften erkennen können. Diese äußerst präzise Selektion erfolgt durch die spezifischen Spektraleigenschaften des von den jeweiligen Elementen reflektierten Lichts.
- Aufgrund der Fähigkeit der Hyperspektral-Infrarotsensoren

(SWIR), "über das Sichtbare hinauszuschauen", kann die SEA.HY Fremdkörper mit der gleichen Farbe und Form von konformen Produkten abscheiden, wie beispielsweise Muschelfragmente, Steine, Holz, Glas. Durch die Kombination der besten verfügbaren SWIR-Technologie mit der fortschrittlichsten RGB-Vollfarbtechnologie in hochauflösenden Kameras wird eine optimale Sortiereffizienz erreicht.



Merkmale.

01. ZUFUHRSYSTEM

 Das Zufuhrsystem sorgt für einen optimalen Produktnachschub. Zur Handhabung unterschiedlicher Materialgrößen kann es in zwei Abschnitte unterteilt werden.

02. Erkennungssystem

- Die SWIR-Kamera in Kombination mit der Vollfarbtechnologie ermöglicht es, über die Wahrnehmungsfähigkeit des menschlichen Auges hinaus Materialien zu identifizieren und nach Art und Farbe sowie nach der hyperspektralen Natur der Elemente zu sortieren.
- Die Schnappschussrate der RGB-Zeilenkamera kann 18.000 Mal/Sek. erreichen

03. AUSWURFSYSTEM

- Modernste Auswerfer garantieren höchste Präzision und Ausstoß und produzieren hochkonzentrierten Ausschuss
- Schnellauswerfer gewährleisten mehr als 2 Milliarden Betriebszyklen und können einfach repariert oder ersetzt werden
- Speziell konstruierte SEA.HY-Auswurfvorrichtungen sorgen für einen optimalen Ausstoß des Ausschusses, indem sie ihn präzise zum Austragstrichter lenken

04. ELEKTRONIK

- Die Hochgeschwindigkeits-Signalausarbeitung und -Kommunikation mit dem Auswurfsystem stellt eine hervorragende Leistung sicher
- Selbstkontrollfunktionen wie Selbstdiagnose und Selbstkalibrierung sorgen für eine konstante Sortierleistung

05. MECHANISCHES KONZEPT

- Die unter Druck stehenden und klimatisierten Optikboxen schützen empfindliche Teile vor Staubeintrag
- Das automatische die SEA.HY-Reinigungssystem ist basierend auf den Arbeitsumgebungsbedingungen programmierbar
- Das integrierte Klimatisierungssystem sorgt dafür, dass die Elektronik angepasste Betriebstemperaturen hat



STELLEN SIE UNS AUF DIE PROBE

Senden Sie uns Ihre anspruchsvollste Anfrage für Sortierung. Die zahlreichen Testzentren von Cimbria stehen weltweit für individuell angepasste Laborversuche zur Verfügung. Lassen Sie sich von unseren Experten die beste Lösung anbieten.







ZERTIFIZIERUNGEN

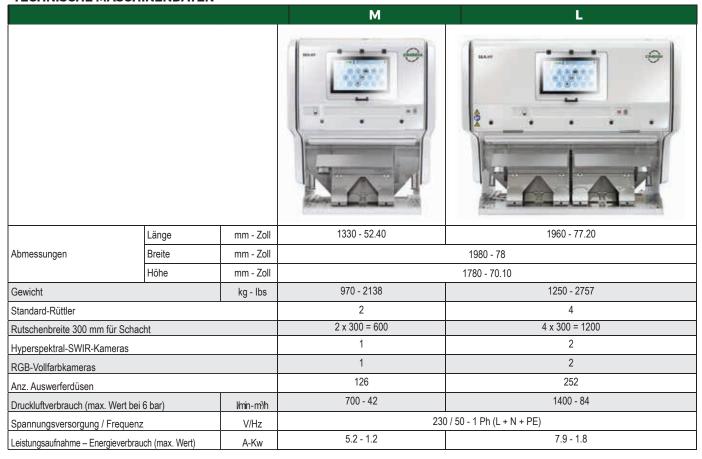
- · CE-Konformitätszertifikat
- 2006/42/CE über
 Maschinensicherheit
- 2014/30/CE über Elektromagnetische Verträglichkeit
- Kompatibel mit UL- und CSA-Standards

Cimbria und seine autorisierten Partner vor Ort bieten einen exklusiven und **qualifizierten Kundendienst**. Dazu gehören Ersatzteile, regelmäßige Wartungen und Anlagenüberprüfungen.

Die SEA.HY wird von Cimbrias hochqualifiziertem technischem Personal geliefert und installiert, auf das Sie sich bei persönlicher Schulung, Fernunterstützung und jährlichen Wartungsdiensten verlassen können.

Cimbria, ein Experte an Ihrer Seite.

TECHNISCHE MASCHINENDATEN





CIMBRIA A/S

Faartoftvej 22 7700 Thisted DÄNEMARK +45 96 17 90 00 +45 96 17 90 00

CIMBRIA S.R.L.

Via Colombarotto 2 40026 Imola BO ITALIE T. +39 0542 361423

Folgen Sie uns auf f in 🖸

