



SEA.CX

SELEZIONE OTTICA





All'avanguardia nella Selezione Ottica.

Per trovare la selezionatrice ottica perfetta per la tua attività, hai bisogno di un partner affidabile, che comprenda quali sono le sfide che incontri nel processo, che ti permetta di **testare le soluzioni** e che ti offra **consigli fondati sull'esperienza**.

Hai bisogno di **supporto in ogni fase del percorso di scelta**, installazione e post-vendita. Cimbria è a fianco dei propri clienti da più di 75 anni. Con una vasta gamma di tecnologie altamente avanzate e selezionatrici ottiche di facile utilizzo per sementi, cereali, prodotti alimentari ed industriali, hai la **garanzia della migliore soluzione** per la tua attività e per il successo della tua impresa.



Molto più che Full-Color.

Già conosciuta come Chromex, la selezionatrice ottica **SEA.CX** utilizza una tecnologia di visione avanzata, con performance oltre le capacità dell'occhio umano nell'identificazione di una vasta gamma di elementi non conformi e difetti di prodotto.

Attraverso l'utilizzo di telecamere Full-Color RGB e NIR per ottimizzare la separazione di corpi estranei e di tecnologia InGaAs per separare imperfezioni non visibili, SEA.CX migliora l'efficienza produttiva e la qualità del risultato.

SEA.CX offre il **massimo livello di sicurezza in termini di prestazioni ed affidabilità**, anche nella versione standard.

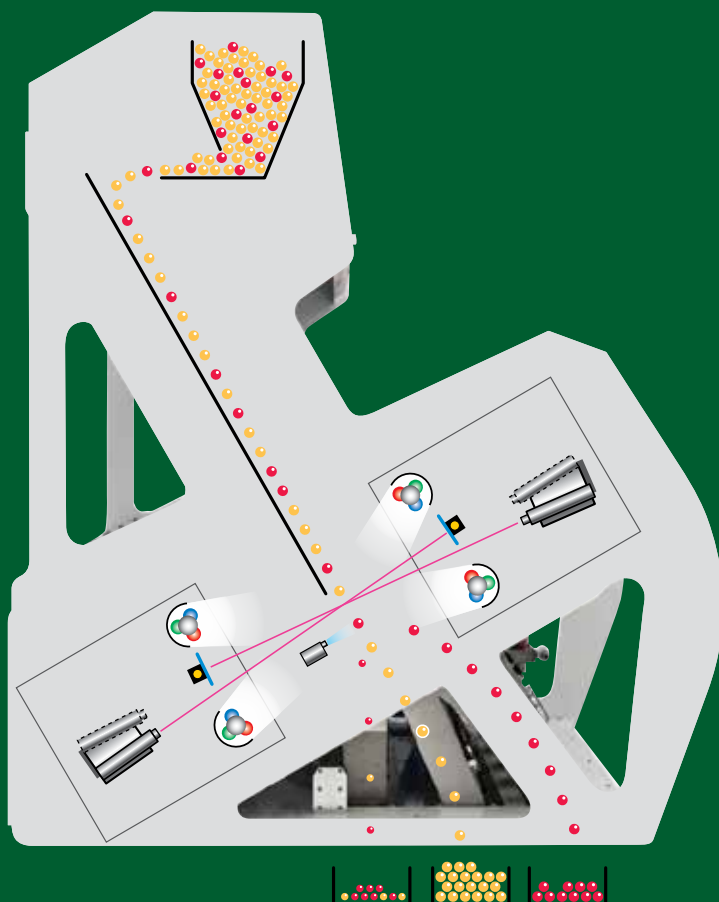


Il sistema di visione.

- **SEA.CX** garantisce **risultati eccezionali nell'identificazione di colore e tonalità**. Le telecamere sono equipaggiate con tecnologia Full-color RGB e sono in grado di riconoscere **16 milioni di colori** con una risoluzione di 0.06 mm, realizzando 18.000 di scansioni al secondo.
- Per aumentare le performance della macchina, è possibile aggiungere **telecamere opzionali con tecnologia di visione oltre lo spettro del visibile**

per ottimizzare la separazione di corpi estranei da prodotti conformi aventi un colore simile, ed imperfezioni invisibili all'occhio umano come micotossine e funghi oltre che altri contaminanti come pietre, legno, gusci, plastica e vetro.

- La combinazione della tecnologia Full-Color RGB con i sensori addizionali IR, InGaAs e UV rende **SEA.CX una delle Optical Sorter più equipaggiate della gamma Cimbia**.



1. Sistema di alimentazione
2. Corpo Ottico
3. Sistema di espulsione



01. SISTEMA DI ALIMENTAZIONE

- Il sistema di alimentazione garantisce il caricamento di prodotto ottimale
- Da 0,5 a 7 scivoli per soddisfare qualsiasi esigenza produttiva

02. CORPO OTTICO

- Le telecamere Full-Color RGB sono dotate di un filtro di selezione per forma ed area danneggiata. La funzione di selezione per forma è integrata e consente di separare gli elementi in base alle caratteristiche geometriche. Anche le dimensioni possono essere controllate per determinare se ogni singolo elemento possa essere accettato
- Le tecnologie NIR, InGaAs, UV consentono di rimuovere difetti invisibili, quali micotossine, funghi e altri contaminanti come pietre, legno, gusci, plastica e vetro
- Il sistema di acquisizione fotografica HSI compara l'oggetto con i parametri definiti, per identificarlo come un difetto reale o un elemento accettabile, riconoscendo fino a 14 famiglie di difetti

03. SISTEMA DI ESPULSIONE

- Elettrovalvole estremamente veloci garantiscono precisione d'espulsione e scarti altamente concentrati
- Nella versione con ripasso automatico, il

prodotto accettato o scartato può essere convogliato in un'altra sezione per essere sottoposto a passaggi di selezione multipli

- L'accurato processo di selezione garantisce sicurezza alimentare e valore aggiunto al prodotto selezionato. Gli scarti altamente concentrati preservano l'economia dell'intero processo

04. ELETTRONICA

- Funzionalità di autodiagnosi ed autocalibrazione per mantenere prestazioni costanti
- Schede elettroniche con tecnologia SMF e FBGS di facile sostituzione

05. STRUTTURA

- Esclusiva illuminazione a Led. Illuminazione ottimale e con bassa dissipazione del calore, per prestazioni affidabili e di lunga durata
- Sistema di pressurizzazione antipolvere e struttura ermetica
- Sistema di riduzione del calore delle telecamere per mantenere la temperatura ideale all'interno della scatola ottica
- Le scatole ottiche basculanti semplificano pulizia e manutenzione
- Colore standard RAL 9003. Colori personalizzati su richiesta



SCANSIONA
IL QR CODE
PER PRENOTARE
IL TUO TEST

METTICI ALLA PROVA

Condividi con noi la tua selezione più difficile. Nelle nostre sedi Cimbria siamo disponibili per test di laboratorio personalizzabili in tutto il mondo. Lascia che i nostri esperti ti consiglino la soluzione migliore.



Cereali



Sementi



Alimenti



Prodotti
industriali





Veloce, Intuitivo, Connesso. Exagon™ HMI.

Il software HMI di SEA.CX è dotato di una interfaccia grafica migliorata, che **aumenta la visibilità e rende più semplice l'utilizzo**, sia nel controllo che nell'impostazione dei programmi.

Ciascun operatore grazie ad una propria password può impostare individualmente l'home page e creare **programmi di lavoro personalizzati, ottimizzando così le prestazioni** della macchina. Gli stessi programmi possono essere caricati su più selezionatrici tramite un unico database.

Grazie all'utilizzo dei protocolli OPC, SEA.CX è connessa **alle reti aziendali** e ai sistemi di teleassistenza, consentendo scambi di informazioni in tempo reale e **soluzioni Industria 4.0**.



Il servizio al primo posto.

CERTIFICAZIONI

- Certificato di conformità CE
- 2006/42/CE sulla sicurezza macchine
- 2014/30/CE sulla compatibilità elettromagnetica
- Compatibile con gli standard UL e CSA
- Certificato standard Atex (opzionale)

Cimbria e i suoi partner locali autorizzati offrono un servizio post-vendita esclusivo, fornendo al cliente un'assistenza qualificata.

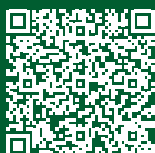
Il servizio post-vendita non include solo la fornitura dei pezzi di ricambio, ma anche supporto nella **manutenzione ordinaria** e nei **controlli degli impianti**.

Ingegneri e tecnici qualificati sono a disposizione dei clienti prima, durante e dopo la consegna per fornire un servizio di consulenza volto all'ottimizzazione dei processi e al miglioramento della vita della macchina.

Cimbria, un esperto al tuo fianco.

DATI TECNICI MACCHINA

		0.5	1	1.5	2	3	4	5	6	7	
Dimensioni	Larghezza	mm - inch	935 - 36,81	935 - 36,81	935 - 36,81	1510 - 59,44	1510 - 59,44	1915 - 75,39	1915 - 75,39	2465 - 97,04	2465 - 97,04
	Profondità	mm - inch	1690 - 66,53								
	Altezza	mm - inch	2100 - 82,67								
Peso	Kg - lbs	700 - 1543	750 - 1653	800 - 1764	1000 - 2205	1060 - 2337	1250 - 2756	1300 - 2866	1600 - 3527	1650 - 3638	
N. alimentatori vibranti - canale		1	1	1.5	2	3	4	5	6	7	
N. di telecamere (fronte-retro)		2	2 - 4	2 - 4	4 - 8	6 - 12	8 - 16	10 - 20	12 - 24	14 - 28	
N. elettrovalvole / canale		27	54	77	108	162	216	270	324	378	
Consumo di aria compressa (valore max. 6 bar)		l/min - m ³ /h	150 - 9	300 - 18	450 - 27	600 - 36	900 - 54	1200 - 72	1500 - 90	1800 - 108	2100 - 126
Alimentazione / Frequenza		V/Hz	230 / 50 - 1 Ph (L + N + PE)								
Potenza assorbita - Consumo energetico (max)		A - kVA	3,1 - 0,8	3,1 - 0,8	3,1 - 0,8	6,4 - 1,5	6,4 - 1,5	9,7 - 2,3	9,7 - 2,3	11,8 - 2,7	11,8 - 2,7



PER INFORMAZIONI DI DETTAGLIO
CONSULTARE LA SCHEDA TECNICA
A QUESTO LINK

Copyright © 2023 all rights reserved. Le immagini e i dati qui riportati sono indicativi. CIMBRIA si riserva il diritto di modificare il design e i dati senza preavviso.



CIMBRIA A/S

Faartoftvej 22
7700 Thisted
DENMARK
T. +45 96 17 90 00
cimbria.holding@agcocorp.com
www.cimbria.com

CIMBRIA S.R.L.

Via Colombarotto 2
40026 Imola BO
ITALY
T. +39 0542 361423
seainfo@agcocorp.com
www.cimbria.com

Seguici su   