



SEA.CX

OPTISCHE SORTIERUNG





Weltweiter Pionier in der optischen Sortierung.

Um den richtigen optischen Sortierer für Ihr Unternehmen zu finden, brauchen Sie einen Partner, auf den Sie sich verlassen können. Einen, der Ihre größten Sortieranforderungen versteht, Ihnen gestattet, seine **Lösungen auf die Probe zu stellen**, und Ihnen **kompetente Beratung** bietet. Sie brauchen **Unterstützung in jeder Phase** der Lösungsauswahl, der Installation und des After-Sales-Prozesses.

Cimbria verhilft Kunden seit mehr als 75 Jahren zum Erfolg. Dank einer breiten Palette technologisch fortschrittlicher und benutzerfreundlicher optischer Sortierer zum Sortieren von Saatgut, Getreide, Lebensmittelrohstoffen und Industrieprodukten können Sie sicher sein, dass Sie exakt **das richtige System für Ihr Unternehmen** erhalten.



Viel mehr als Vollfarbe.

Der optische Sortierer **SEA.CX**, früher bekannt als Chromex, nutzt fortschrittliche Technologie, um eine Vielzahl von Fehlern zu erkennen, die für das menschliche Auge nicht zu sehen sind.

Mittels **RGB-Vollfarbkameras, NIR-Kameras zur Optimierung der Fremdkörperabscheidung und InGaAs-Technologie zur Separierung nicht sichtbarer Defekte** hilft Ihnen die SEA.CX, die Produktionseffizienz und -qualität zu verbessern.

Die SEA.CX bietet bereits in der Standardversion ein **Höchstmaß an Sicherheit hinsichtlich Leistung und Zuverlässigkeit.**

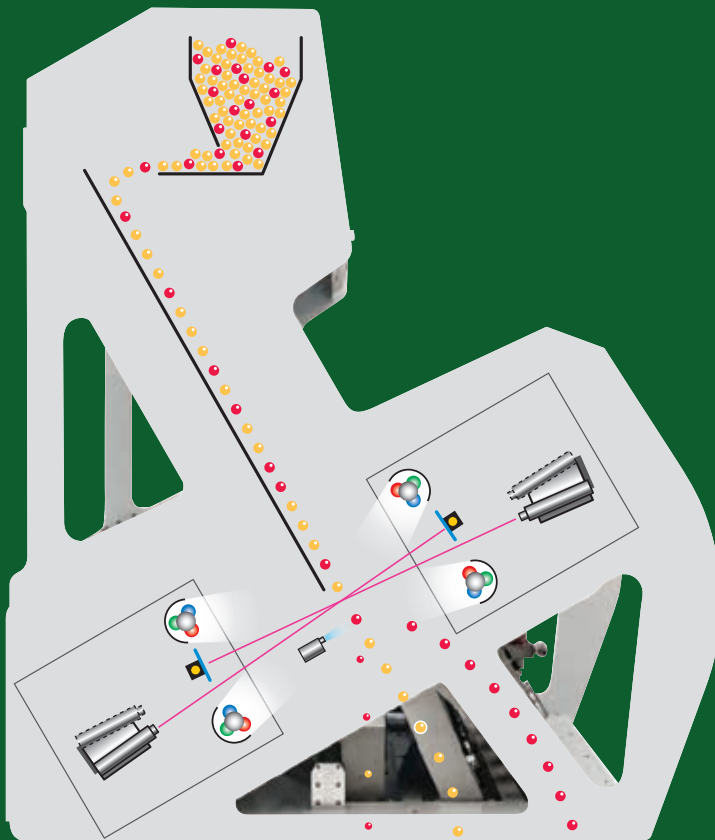


Das Erkennungssystem.

- Die **SEA.CX** garantiert außerordentliche Ergebnisse bei der Erkennung von Farben und Schattierungen. Die Kameras sind mit Full-Color-RGB-Technologie ausgestattet und können 16 Millionen Farben bei einer Auflösung von 0,06 mm erkennen, was 18.000 Scans pro Sekunde ermöglicht.
- Um die Sortierleistung zu optimieren, gibt es die Option einer Kamertechnologie mit einer **Technologie, die über das sichtbare Spektrum hinaus arbeitet und**

Fremdkörper mit Hilfe von Farben trennt, die konformen Produkten und anderen für das menschliche Auge unsichtbaren Unvollkommenheiten sehr nahe kommen. Dazu gehören Mykotoxine und Pilze sowie andere Verunreinigungen wie **Steine, Holz, Muscheln, Kunststoffe und Glas**.

- Die Kombination aus Full-Color-RGB-Technologie und zusätzlichen IR-, InGaAs- und UV-Sensoren macht die SEA.CX zu einem der bestausgestatteten optischen Sortierer im Cimbria-Sortiment.



1. Zufuhrsystem
2. Erkennungssystem
3. Auswurfsystem





Merkmale.

01. ZUFUHRSYSTEM

- Das Zufuhrsystem sorgt für einen optimalen Produktnachschub
- 0,5 bis 7 Rutschen, um alle Anforderungen an die Produktionskapazität zu erfüllen

02. ERKENNUNGSSYSTEM

- Die RGB-Vollfarbkameras verfügen über eine Funktion zur Größenbestimmung für Form und Schadbereiche. Diese ist integriert und ermöglicht die Trennung von Elementen nach geometrischen Merkmalen. Die Größe kann ebenso kontrolliert werden, so dass Sie bestimmen können, ob ein einzelnes Stück innerhalb eines Produkts akzeptiert werden soll.
- Die NIR-, InGaAs- und UV-Technologien ermöglichen es, unsichtbare Defekte wie Mykotoxine, Pilze sowie andere Verunreinigungen wie Steine, Holz, Muscheln, Kunststoff und Glas auszuscheiden.
- Das HSI-Bildgebungssystem vergleicht das Objekt mit benutzerdefinierten Schwellenwerten, um es als echten Fehler oder akzeptables Element zu identifizieren, und erkennt bis zu 14 Fehlerfamilien.

03. AUSWURFSYSTEM

- Schnelle Ausblasdüsen garantieren einen präzisen Auswurf und hochkonzentrierten Ausschuss
- In der Version mit automatischer

Nachsortierung kann das akzeptierte oder zurückgewiesene Produkt zu einem anderen Abschnitt befördert werden, um mehrere Durchgänge des Sortierprozesses zu durchlaufen.

- Der genaue Sortierprozess gewährleistet Lebensmittelsicherheit und Mehrwert. Hochkonzentrierter Ausschuss sichert die Wirtschaftlichkeit.

04. ELEKTRONIK

- Selbstdiagnose- und Selbstkalibrierungsfunktionen sorgen für eine gleichbleibende Sortierleistung
- Elektronische Platinen mit SMF- und FBGS-Technologie lassen sich leicht austauschen

05. STRUKTUR

- Exklusive LED-Beleuchtung
Optimale Beleuchtung mit geringer Wärmeentwicklung für zuverlässige und lang anhaltende Leistung
- Staub- und luftdicht
- Ein System zur Wärmereduzierung der Kameras, um die zur Aufrechterhaltung der idealen Temperatur in der Optikbox zu gewährleisten.
- Kippbare optische Boxen vereinfachen die Reinigung und Wartung
- Standardfarbe RAL 9003, Sonderfarben auf Anfrage



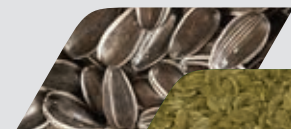
QR-CODE SCANNEN
FÜR IHREN TEST

STELLEN SIE UNS AUF DIE PROBE

Senden Sie uns Ihre anspruchsvollste Anfrage für Sortierung. Die zahlreichen Testzentren von Cimbria stehen weltweit für individuell angepasste Laborversuche zur Verfügung. Lassen Sie sich von unseren Experten die beste Lösung anbieten.



Getreide



Saaten



Lebensmittel



Recycling





Schnell. Intuitiv. Vernetzt. Exagon™ HMI.

Vereinfachte Bildschirme, bessere Sichtbarkeit und verbesserte Grafik erleichtern die Steuerung von **speziellen Programmen**.

Erstellen Sie schnell mit Hilfe Ihres Passworts effiziente Programme, um externe Daten abzurufen und die Leistung zu optimieren. Der Startbildschirm kann angepasst werden und stellt sicher, dass **Ihr Gerät auf Ihre individuelle Arbeitsweise eingestellt ist**. Dieselben Programme können mit einer einzigen Datenbank auf mehrere Maschinen hochgeladen werden.

Dank der OPC-Protokolle kann die SEA.CX mit dem Netzwerk Ihres Unternehmens verbunden werden und bietet Fernunterstützung für den Informationsaustausch in Echtzeit sowie Lösungen, die **mit den modernsten industriellen Prozessen kompatibel** sind.



Service hat Vorrang.

ZERTIFIZIERUNGEN










- CE-Konformitätszertifikat
- 2006/42/CE über Maschinensicherheit
- 2014/30/CE über Elektromagnetische Verträglichkeit
- Kompatibel mit UL- und CSA-Standards
- ATEX-Standardzertifikat (optional)

Cimbria und seine autorisierten Partner vor Ort bieten einen exklusiven und **qualifizierten Kundendienst**. Dazu gehören Ersatzteile, regelmäßige Wartungen und Anlagenüberprüfungen.

Die SEA.CX wird von Cimbrias hochqualifiziertem technischem Personal geliefert und installiert, auf das Sie sich bei persönlicher Schulung, Fernunterstützung und jährlichen Wartungsdiensten verlassen können.

Cimbria, ein Experte an Ihrer Seite.

TECHNISCHE MASCHINENDATEN

			0.5	1	1.5	2	3	4	5	6	7
											
Abmessungen	Länge	mm - Zoll	935 - 36,81	935 - 36,81	935 - 36,81	1510 - 59,44	1510 - 59,44	1915 - 75,39	1915 - 75,39	2465 - 97,04	2465 - 97,04
	Breite	mm - Zoll	1690 - 66.53								
	Höhe	mm - Zoll	2100 - 82.67								
Gewicht		kg - lbs	700 - 1543	750 - 1653	800 - 1764	1000 - 2205	1060 - 2337	1250 - 2756	1300 - 2866	1600 - 3527	1650 - 3638
Anz. Rüttler/Rutschen			1	1	1.5	2	3	4	5	6	7
Anz. Kameras (vorn+hinten)			2	2 - 4	2 - 4	4 - 8	6 - 12	8 - 16	10 - 20	12 - 24	14 - 28
Anz. Auswerferdüsen			27	54	77	108	162	216	270	324	378
Druckluftverbrauch (max. Wert bei 6 bar)		l/min - m³/h	150 - 9	300 - 18	450 - 27	600 - 36	900 - 54	1200 - 72	1500 - 90	1800 - 108	2100 - 126
Spannungsversorgung / Frequenz		V/Hz	230 / 50 - 1 Ph (L + N + PE)								
Leistungsaufnahme – Energieverbrauch (max. Wert)		A - kW	3.1 - 0.8	3.1 - 0.8	3.1 - 0.8	6.4 - 1.5	6.4 - 1.5	9.7 - 2.3	9.7 - 2.3	11.8 - 2.7	11.8 - 2.7



FÜR WEITERE TECHNISCHE
INFORMATIONEN LADEN SIE BITTE
DAS DATENBLATT HERUNTER

Copyright © 2024 all rights reserved. Bilder und technische Daten, die hier erwähnt werden, sind nur als Hinweis zu verstehen und können Änderungen unterliegen. CIMBRIA behält sich das Recht vor, Designs und Spezifikationen ohne Vorankündigung zu ändern.



Cimbria.com

Release date: August 2024/DE

CIMBRIA A/S

Faartoftvej 22
7700 Thisted
DENMARK
Phone: +45 96 17 90 00
cimbria.holding@agcocorp.com
www.cimbria.com

CIMBRIA S.R.L.

Via Colombarotto 2
40026 Imola BO
ITALY
Phone: +39 0542 361423
seainfo@agcocorp.com
www.cimbria.com

Folgen Sie uns auf 