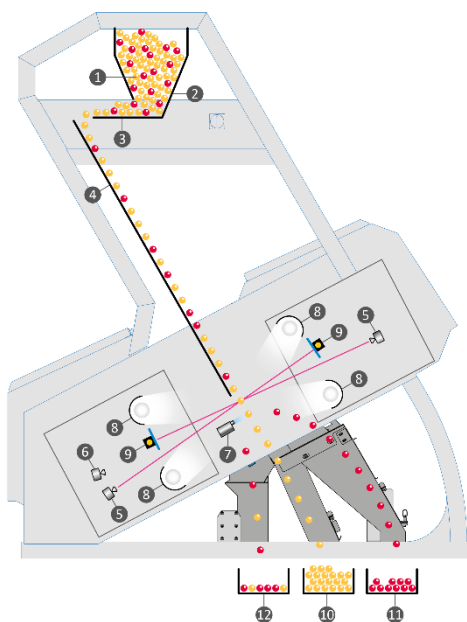


# SEA.TN

Le selezionatrici ottico-elettroniche SEA.TN vantano altissima capacità produttiva e un sistema di visione multispettrale di tecnologia Full-color RGB e NIR. Le selezionatrici SEA.TN riescono a separare anche le più piccole differenze di colore e tonalità, così come qualsiasi elemento estraneo nei prodotti in forma granulare e sfusi. L'utilizzo delle selezionatrici SEA.TN riesce così a garantire un prodotto finito nel pieno rispetto dei più severi requisiti igienici e di sicurezza alimentare.



## FUNZIONAMENTO

1. Prodotto da selezionare
2. Tramoggia di carico
3. Piastra vibrante
4. Scivolo d'alimentazione
5. Telecamere RGBN (Full-Color+NIR)
6. Telecamere InGaAs (opzionale)
7. Sistema di espulsione
8. Illuminazione
9. Riferimenti
10. Uscita prodotto selezionato
11. Uscita prodotto scartato
12. Uscita rimbalzi



## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Fino a 4 sezioni per ripassi simultanei
- Configurazioni disponibili con ripasso, doppio ripasso e reverse sorting
- Acquisizione dell'immagine perfettamente conforme alla realtà
- Può essere controllata e riprogrammata anche da remoto con ricette specifiche del cliente

## ELETTRONICA

- Organizzata in schede elettroniche custom di ultima tecnologia e facilmente sostituibili
- Le funzioni di autodiagnostica e calibrazione automatica assicurano le migliori prestazioni operative
- L'interfaccia grafica Windows 10® assicura una facile connessione alla rete aziendale e ai sistemi di assistenza remota
- La connessione Ethernet consente il monitoraggio in tempo reale e l'assistenza remota via web

## SISTEMA DI ESPULSIONE

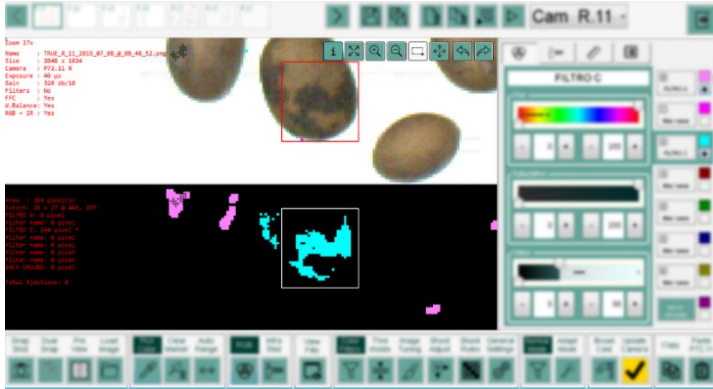
- N.54 elettrovalvole per canale
- Velocità di lavoro fino a 1.000 cicli/s garantita fino a 2 miliardi di cicli di apertura/chiusura
- Tempo e durata di espulsione regolabili in base alle esigenze

## SISTEMA OTTICO

- La versione standard di SEA.TN è dotata di fotocamere SMART Full-color RGB+NIR da 4096pixel (fronte e retro) che lavorano nello spettro visibile e infrarosso
- Telecamere aggiuntive InGaAs opzionali (solo retro)
- Velocità di scansione: 25.000 scan/s
- Risoluzione ottica: 0.06 mm
- Il software è in grado di controllare 7 famiglie di difetti
- Illuminazione e riferimenti a LED attivi

## MECCANICA

- Disponibile da 1 a 7 canali
- Scivoli reversibili
- Le scatole ottiche basculanti rendono semplice la pulizia e la manutenzione
- La pressurizzazione e la struttura ermetica impediscono l'ingresso della polvere
- Sistema di pulizia automatica programmabile
- Il sistema di raffreddamento garantisce una temperatura ideale all'interno delle scatole ottiche
- Predisposizione per il collegamento al sistema di aspirazione



## INTERFACCIA UTENTE

- Touch screen capacitivo a colori da 15" con funzione capacitiva per una perfetta visibilità in condizioni di scarsa illuminazione
- Con l'acquisizione fotografica, il sistema di elaborazione delle immagini confronta l'oggetto con riferimenti di conformità o scarto definiti dall'utente
- Principali informazioni e funzioni:
  - Stato macchina (vibratori e sensibilità on/off per ogni sezione)
  - Sensori di livello (controllo del prodotto all'interno della tramoggia)
  - Allarmi e spiegazione smart per ripristinare le funzioni, in caso di anomalie
  - Contatore delle ore totali e parziali
  - Backup giornaliero e progressivo
- Sistema OPC che consente:
  - Il collegamento tra due o più selezionatrici\*
  - Il controllo di più macchine da un'unica stazione di controllo\*  
\*a carico del cliente

## CONFIGURAZIONI

Fronte	Retro	
RGBN	+	RGBN
		n.2 telecamere RGBN - Full-Color + NIR/canale (fronte/retro)
RGBN	+	RGB(N)R
		n.1 telecamere RGBN - Full-Color + NIR /canale (fronte) n.1 telecamere RGBN - Full-Color/canale (retro) + n.1 telecamera aggiuntiva InGaAs/canale (retro)

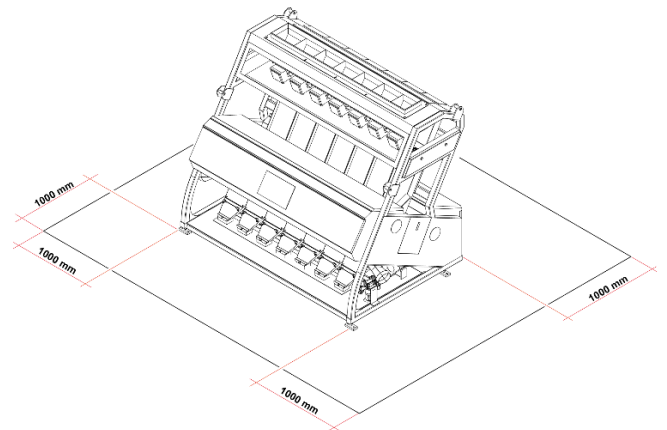
RGBN= telecamera RGB Full-Color + NIR integrato /R= telecamera InGaAs

\* Su richiesta, è disponibile la versione Plus precabata per l'installazione di telecamere in futuro

## EQUIPAGGIAMENTO ESTERNO RICHIESTO PER IL CORRETTO FUNZIONAMENTO\*

- Alimentazione 230 V - 50/60 Hz
- Stabilizzatore di tensione (strettamente necessario)
- Sistema pneumatico composto da compressore rotativo, serbatoio, filtri e deumidificatore classe:
  - ISO 8573-1:2010 [5.4:3] per PRODOTTI NON ALIMENTARI
  - ISO 8573-1:2010 [1.2.1] per PRODOTTI ALIMENTARI
- Tubo di alimentazione aria compressa di 1" minimo di diametro
- Telaio di supporto (1 metro minimo di spazio libero per lato)
- Tramogge di carico e scarico (fornitura opzionale di Cimbria)
- Sistemi di trasporto prodotto
- Connessione Internet veloce

\* Il cliente deve fornire e installare quanto sopra











**Lasciare almeno un metro di spazio libero intorno alla selezionatrice**

## DATI TECNICI

- Bianco RAL 9003 colore standard (colore personalizzato opzionale)
- Temperatura ambiente nella zona di lavoro min +5°C max +35°C
- Protezione IP 5x
- Certificato di conformità CE
- 2006/42/CE sulla sicurezza macchine
- 2014/30/CE sulla compatibilità elettromagnetica
- Compatibile con gli standard UL e CSA
- Certificato standard Atex (opzionale)
- Selezionatrice in acciaio inox AISI 316 L (opzionale)

## DATI TECNICI MACCHINA

		1	1,5	2	3	4	5	6	7
									
N. alimentatori/canale		1	1,5	2	3	4	5	6	7
N. di telecamere (fronte/retro)		2-3	2-3	4-6	6-9	8-12	10-15	12-18	14-21
N. elettrovalvole/canale		54	77	108	162	216	270	324	378
Consumo di aria compressa (valore max. 6 bar)	l/min	300	450	600	900	1200	1500	1800	2100
	m <sup>3</sup> /h	18	27	36	54	72	90	108	126
Tubo aria compressa	∅	1"							
Alimentazione/frequenza	V/Hz	230V-50/60 Hz - 1 Ph (L + N + PE)							
Corrente massima*	A	1,6	1,8	2,6	2,8	4,6	4,8	5,7	5,9
Potenza massima*	Kw	0,36	0,40	0,60	0,65	1,05	1,10	1,34	1,38

\*I valori indicati sono calcolati per processare un prodotto altamente inquinato

## SISTEMA DI ASPIRAZIONE

	1		1,5		2		3		4		5		6		7	
	m <sup>3</sup> /h	l/min	m <sup>3</sup> /h	l/min	m <sup>3</sup> /h	l/min	m <sup>3</sup> /h	l/min	m <sup>3</sup> /h	l/min	m <sup>3</sup> /h	l/min	m <sup>3</sup> /h	l/min	m <sup>3</sup> /h	l/min
Asp/aria	500	8333	500	8333	1000	16667	1000	16667	2000	33333	2000	33333	3000	50000	3000	50000

\* L'utilizzatore deve garantire, in prossimità delle bocche di aspirazione, una prevalenza dell'aria pari a 150 mm H<sup>2</sup>O

\*\*Valori minimi di portata necessari alla macchina per processare un prodotto altamente inquinato

## DIMENSIONI (mm/in)

	1		1,5		2		3		4		5		6		7	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
Larghezza	1093	43,03	1093	43,03	1700	66,93	1700	66,93	2125	83,66	2125	83,66	2675	105,32	2675	105,32
Profondità	1690	66,54	1690	66,54	1690	66,54	1690	66,54	1690	66,54	1690	66,54	1690	66,54	1690	66,54
Altezza	2100	82,68	2100	82,68	2100	82,68	2100	82,68	2100	82,68	2100	82,68	2100	82,68	2100	82,68

## PESO (Kg/lbs)

	1		1,5		2		3		4		5		6		7	
	Kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs	kg	lbs
Peso	700	1544	750	1654	950	2095	1000	2205	1150	2536	1200	2646	1400	3086	1450	3197